



Cat® Schrott- und Abbruchscheren

*S3015, S3025, S3035, S2050/S3050,
S2070/S3070, S2090/S3090*

Cat® Schrott- und Abbruchscheren wurden entwickelt, um Ihren Gewinn zu erhöhen. Sie erhalten innovatives, robustes Design mit schnellen Zykluszeiten. Ihre Profitabilität ist gewährleistet: Mit hoher Betriebsleistung und zuverlässiger Technologie. Die Scheren von Cat können alles in Angriff nehmen – sei es Baustahl oder gemischter Schrott. Mit Scheren von Cat erledigen Sie jeden Auftrag.

Nicht alle Zubehörteile sind in allen Regionen lieferbar. Wenden Sie sich wegen der Verfügbarkeit spezifischer Ausführungen in Ihrer Region bitte an Ihren Cat-Händler.

Mehr und schneller schneiden

- Diese Scheren wurden als Systemlösung konzipiert, um mehr Tonnen pro Tag zu schneiden und so den Gewinn zu erhöhen.
- Die doppelte Apexbacke erhöht die Schnittleistung um 15 Prozent.
- Platzieren Sie die Backen mit dem standardmäßigen 360°-Rotator der S3000er Serie präzise in optimaler Schneidposition.
- Die Leistung bleibt über den gesamten Schneidzyklus hinweg konstant.
- Steigern Sie die Schneidleistung mit konischen Zwischenplatten, die Blockierungen und Widerstand reduzieren.
- Die Zylinderstange ist im Inneren des Rahmens vollständig geschützt, was Ausfallzeiten sowie das Beschädigungsrisiko reduziert.
- Der Backenenentlastungsbereich ermöglicht ein freies Abfallen des Materials, ohne den nächsten Schneidzyklus zu behindern.

Langlebige Qualität

- Reduzieren Sie Wartungskosten mit der neuen Anschraubspitze. Bolzen und Buchsen leiten Spannung ab und sorgen dafür, dass die Spitze fest und unversehrt bleibt.
- Selbstbewusst arbeiten: Die wichtigsten Hydraulikkomponenten sind mit einem Sicherheitsfaktor von 4 zu 1 konzipiert und halten Druckspitzen von bis zu 1.378 bar (20.000 psi) stand.
- Die generelle Belastbarkeit wird durch eine solide Plattenkonstruktion der oberen Backen erhöht.
- Das Gehäuse verfügt über einen Sicherheitsfaktor von 60 Prozent (Streckstärke).

Einfach zu warten

- Einfache und sichere Durchführung von Wartungsarbeiten. Die Schere kann am Boden zusammen mit dem Zylinderstift und dem Auslegerstift der Maschine eingefettet werden.
- Reduzieren Sie Ausfallzeiten durch vor Ort wartbare Drehgelenke. Das Entfernen und Wiederverschließen kann benutzerfreundlich durchgeführt werden, während die Schere an der Maschine montiert bleibt.

- Das Warten und Einstellen der Schwenkgruppe ist ohne Spezialwerkzeug möglich.
- Mit Standard-Werkzeugen können innerhalb von dreißig Minuten mühelos die Spitze gewechselt und die Klingen umgedreht werden.
- Sie können von der Seitenschere aus leicht auf die Schläuche und das Geschwindigkeitsventil des Zylinders zugreifen.
- Sie haben Unterstützung. Das Cat Dealer Network ist Ihr allgemeiner Ansprechpartner für sämtlichen Servicebedarf.

Genau auf Ihren Bedarf ausgerichtete Optionen

- Noch nie war es so einfach, Scheren anzuschließen. Zwei Hochdruckanschlüsse verbinden sich mit jeder kompatiblen Maschine, unabhängig von der hydraulischen Auslegung.
- Decken Sie Ihren Bedarf mit geraden und rotierenden Konfigurationen sowie durch Optionen für die Montage von Auslegern und Stäben.
 - Starr montiert – S2000 Serie
 - Mit montiertem Ausleger
 - Einsatz bei sekundären Abbruch- und Schrottanwendungen
 - Kein Rotator, was Wartungskosten reduziert
 - Größere Scheren können für kleinere Maschinen verwendet werden
 - Rotierend – S3000 Serie
 - Mit montiertem Ausleger oder Stiel
 - Für Schrott-, Primär- und Sekundärabbruchanwendungen
 - Bietet optimale Zykluszeiten und Positionierung
- Bei montiertem Ausleger – Ideal für die Schrottverarbeitung, ermöglicht den Einsatz einer größeren Schere für höhere Produktion.
- Bei montiertem Stiel – Ideal für Abbrucharbeiten, maximiert die Reichweite für den strukturellen Abbruch.

Cat® Schrott- und Abbruchscheren

Daten																			
Modell	Montageart	Betriebsgewicht ¹		Empfohlenes Trägergewicht		Länge		Höhe		Breite		Backenbreite – fixiert		Backenbreite – beweglich		Backenöffnung		Backentiefe	
		kg	lb	Min. Tonnen	Max. Tonnen	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
S3015	Ausleger	1.511	3.331	7	10	2.645*	105*	920	36,2	640	25,2	304	12	100	3,9	400	15,7	380	15
S3015	Stiel	1.467	3.234	12	18	2.645*	105*	920	36,2	640	25,2	304	12	100	3,9	400	15,7	380	15
S3025	Ausleger	2.436	5.370	11	15	3.030*	126*	1.220	48	750	29,5	374	14,7	111,5	4,4	458	18	415	16,3
S3025	Stiel	2.321	5.117	20	25	3.030*	126*	1.220	48	750	29,5	374	14,7	111,5	4,4	458	18	415	16,3
S3035	Ausleger	3.426	7.553	16	20	3.420*	137*	1.260	49,6	750	29,5	444	17,5	122	4,8	560	22	540	21,3
S3035	Stiel	3.201	7.057	24	36	3.420*	137*	1.260	49,6	750	29,5	444	17,5	122	4,8	560	22	540	21,3
S2050	Ausleger	4.175	9.204	18	29	3.555	140	1.520	60	635	25	476	19	135	5	681	27	635	25
S3050	Ausleger	5.080	11.199	24	40	4.475	176	1.480	58	1.060	42	476	19	135	5	681	27	635	25
S3050	Stiel	4.830	10.648	42	60	3.820	150	1.480	58	1.060	42	476	19	135	5	681	27	635	25
S2070	Ausleger	5.815	12.820	24	40	3.875	153	1.770	70	720	28	546	21	158	6	819	32	755	30
S3070	Ausleger	7.065	15.575	30	54	4.890	193	1.685	66	1.160	46	546	21	158	6	819	32	755	30
S3070	Stiel	6.920	15.256	70	92	4.215	166	1.685	66	1.160	46	546	21	158	6	819	32	755	30
S2090	Ausleger	7.480	16.490	30	54	4.325	170	1.890	74	760	30	602	24	168	7	910	36	900	35
S3090	Ausleger	9.020	19.885	30	54	5.370	211	1.810	71	1.300	51	602	24	168	7	910	36	900	35
S3090	Stiel	8.760	19.312	90	110	4.670	184	1.810	71	1.300	51	602	24	168	7	910	36	900	35

Daten																			
Modell	Montageart	Scharkraft ²		Apexkraft		Spitzendruck		Zykluszeit		Schneidkreislauf – Maximaler Entlastungsdruck		Schneidkreislauf – Maximaler Durchfluss		Rotationskreislauf – Maximaler Entlastungsdruck		Rotationskreislauf – Maximaler Durchfluss			
		kN	lbf	kN	lbf	kN	lbf	Offen	Geschlossen	kPa	psi	l/min	gpm	kPa	psi	l/min	gpm		
S3015	Ausleger	2.425	273	1.155	130	618	69	2,9	2	35.000	5.075	125	33	14.000	2.030	40	11		
S3015	Stiel	2.425	273	1.155	130	618	69	2,9	2	35.000	5.075	125	33	14.000	2.030	40	11		
S3025	Ausleger	3.920	441	1.787	201	980	110	3,5	2,6	35.000	5.075	175	46	14.000	2.030	40	11		
S3025	Stiel	3.920	441	1.787	201	980	110	3,5	2,6	35.000	5.075	175	46	14.000	2.030	40	11		
S3035	Ausleger	5.809	653	2.509	282	1.328	149	4,2	3,1	35.000	5.075	250	66	14.000	2.030	40	11		
S3035	Stiel	5.809	653	2.509	282	1.328	149	4,2	3,1	35.000	5.075	250	66	14.000	2.030	40	11		
S2050	Ausleger	6.592	741	3.029	340	1.667	187	4,0	3,3	35.000	5.075	350	92	—	—	—	—		
S3050	Ausleger	6.592	741	3.029	340	1.667	187	4,0	3,3	35.000	5.075	350	92	14.000	2.030	40	11		
S3050	Stiel	6.592	741	3.029	340	1.667	187	4,0	3,3	35.000	5.075	350	92	14.000	2.030	40	11		
S2070	Ausleger	9.037	1.016	3.880	436	2.110	237	4,3	3,4	35.000	5.075	530	140	—	—	—	—		
S3070	Ausleger	9.037	1.016	3.880	436	2.110	237	4,3	3,4	35.000	5.075	530	140	14.000	2.030	80	21		
S3070	Stiel	9.037	1.016	3.880	436	2.110	237	4,3	3,4	35.000	5.075	530	140	14.000	2.030	80	21		
S2090	Ausleger	11.746	1.320	4.754	534	2.513	282	4,5	3,4	35.000	5.075	700	185	—	—	—	—		
S3090	Ausleger	11.746	1.320	4.754	534	2.513	282	4,5	3,4	35.000	5.075	700	185	14.000	2.030	80	21		
S3090	Stiel	11.746	1.320	4.754	534	2.513	282	4,5	3,4	35.000	5.075	700	185	14.000	2.030	80	21		

*Mit montierter Halterung für die Stielmontage.

Hinweis: Kräfte wurden mit einem maximalen Betriebsdruck von 35 MPa (5.075 psi) berechnet.

¹ Gewicht inkl. Montagehalterung.

² Gemessen an der innersten Schnittposition der Backe.

Weitere Informationen zu Cat-Produkten, Händlerdienstleistungen und Branchenlösungen finden Sie im Internet unter www.cat.com

© 2019 Caterpillar
Alle Rechte vorbehalten

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Sonderausstattung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über verfügbare Optionen.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, ihre entsprechenden Logos, „Caterpillar Yellow“, die „Power Edge“ und die Cat „Modern Hex“-Handelsaufmachung sowie die gesamte hierin verwendete Unternehmens- und Produktidentität sind Marken von Caterpillar und dürfen ohne Genehmigung nicht verwendet werden.

GGHQ9274-00 (01-2019)
(N Am, S Am, ANZ, AME,
Eur, CIS, Türkei)

