

Zuordnung Hydraulikhammer/Maschine

Kleine und mittelgroße Hydraulikbagger. Fragen Sie Ihren Cat-Händler nach speziellen Maschinenausführungen.

Modell	Maschinen
H35E/Es	301.4, 301.7, 301.8, 302.2, 302.4
H45E/Es	301.7, 301.8, 302.2, 302.4, 302.5, 302.7
H55E/Es	216, 226, 236, 242, 246, 247, 252, 257, 259, 262, 272, 277, 279, 287, 289, 297, 299, 302.5, 302.7, 303.5, 304, 305, 305.5
H65E/Es	216, 226, 236, 242, 246, 247, 252, 257, 259, 262, 272, 277, 279, 287, 289, 297, 299, 303.5, 304, 305, 305.5, 307, 308, 416, 420, 430
H75Es	416, 420, 422, 424, 428, 430, 432, 434, 442, 444, 446, 307, 308
H95Es	307, 308, 311, 312
H110Es	311, 312, M313, 314, 315, M315, M316
H115Es	311, 312, M313, 314, 315, M315, M316, 318, M318, 319, 320, M322
H120Es	315, M315, M316, 318, M318, 319, 320, 321, 322, M322, 324, 325, 329
H130Es	318, M318, 319, 320, 321, 322, M322, 324, 325, 328, 329, 330, 336
H140Es	324, 328, 329, 336
H160Es	336, 345, 349
H180Es	345, 349, 374

Scannen Sie den QR-Code, um die Cat-Hydraulikhämmer in Aktion zu sehen!



WWW.CAT.COM

© 2014 Caterpillar Inc. Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, die entsprechenden Logos, "Caterpillar Yellow" und das Power Edge-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

AGX00662-03 (09/2014) hr
(Übersetzung: 12/2014)

KOMPLETT VON CAT

Die Hydraulikhämmer der neuen Baureihe E



VERPFLICHTUNG zum Besten für Sie

Die beste Ausrüstung. Die besten Lösungen. Die beste Unterstützung. Vielleicht haben Sie die Ausrichtung von Cat auf Leistung, Qualität und Service schon selbst erlebt. Diese Verpflichtung haben wir jetzt auf die Cat-Hydraulikhämmer ausgedehnt und dazu unsere eigene Produktreihe komplett von Grund auf entwickelt, konstruiert und gefertigt. Richtig, 100 % Cat. Wir haben dafür sogar ein eigenes Werk gebaut – Damit ist Cat der einzige weltweit bedeutende Hersteller, der sowohl Hydraulikhämmer als auch Trägermaschinen fertigt! Wir stellen vor ... die Cat®-Hydraulikhämmer der Baureihe E: Damit können Sie effizienter und produktiver arbeiten. Weil sie dafür gemacht sind.

NEUE MODELLE wurden entwickelt: neun Modelle für Schwereinsätze wie Knäppern, Grabenbau/Bereisen, Abbrucharbeiten und Straßenbau sowie acht Modelle für den Einsatz mit Minibaggern, Kompaktladern und Baggerladern.

Die neuesten Cat-Hydraulikhämmer der Baureihe E verbinden eine einfache Bauweise mit fortschrittlichen Funktionen – für eine höhere Leistung, längere Haltbarkeit und verbesserte Bediener- und Servicefreundlichkeit. Caterpillar macht seit 85 Jahren nachhaltige Fortschritte auf dem Gebiet der Maschinen und hat 20 Jahre lang bewährte Hydraulikhämmer mitentwickelt und vertrieben. Und bei Hydraulikhämmern haben wir ihren Ruf nach robusten, haltbaren Ausführungen, die benutzerfreundlich sind und gleichzeitig Höchstleistungen bieten, gehört.

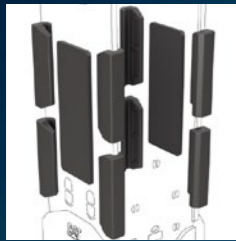
100 % CAT

ALLE HYDRAULIKHÄMMER
WERDEN VOLLSTÄNDIG
VON CAT ENTWICKELT,
KONSTRUIERT UND GEFERTIGT

DAFÜR GEMACHT.

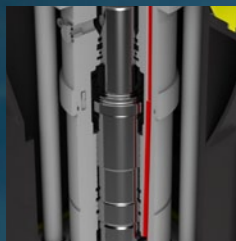


LEISTUNG durch und durch



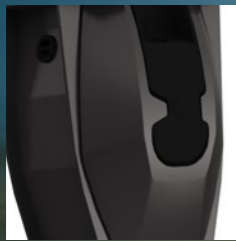
Robuste Bauweise

Mit seinem symmetrischen und vollständig gekapselten Gehäuse, den einteiligen Seitenplatten, den leicht auswechselbaren Steinschutzkanten und dem optionalen Verschleißpaket (bei bestimmten Modellen) weist der Hydraulikhammer der innovativen neuen Baureihe E eine schlanke und gleichermaßen robuste Konstruktion auf.



Benutzerfreundlichkeit

Die Abschaltautomatik (Verhinderung von Leerschlägen) und ein einzigartiges Aufhängungssystem schützen die Trägermaschine und verbessern die Haltbarkeit des Hydraulikhammers. Die integrierte Schalldämpfung erhöht den Komfort für die Fahrer und die Akzeptanz in Siedlungsgebieten.



Spitzenleistung

Die Abdeckungen sind für die tägliche Wartung leicht abnehmbar. Die untere Führungsbuchse kann vor Ort ausgewechselt werden (zur Verdoppelung der Nutzungsdauer einfach um 90° drehen). Das vereinfachte Sicherungsbolzensystem kann schnell ausgebaut werden, sodass die Inspektion weniger Zeit erfordert.

180°

DREHBARES
GEHÄUSE
FÜR LÄNGERE
LEBENSDAUER

40 %

KÜRZERE
AUSBAUZEITEN
FÜR WERKZEUGE

0

KEIN
LEERSCHLAGEN!

LEISTUNG an der richtigen Stelle

Robuste Werkzeuge

Einen Graben durch eine harte Sedimentschicht ziehen. Armierten Altbeton abbrechen. Vulkangestein abbauen. Für derart harte Jobs sind leistungsstarke Hämmer mit großer Schlagenergie erforderlich. Die Hämmer der Spitzenklasse aus der neuen Cat-Produktpalette sind genau das Richtige und bieten eine nie zuvor erreichte Leistung in einer Achtstundenschicht.

Die passende Leistung

Stimmen Sie Ihre Cat-Arbeitsgeräte wie Hämmer auf eine zugelassene Cat-Maschine ab und holen Sie das Beste aus der standardmäßig installierten Software. Nie zuvor war die Steuerung von Hämmern einfacher!



EINSATZ IN
SEDIMENTGESTEIN
337 – 1345 m²



KLEIN, aber robust

Die neuesten Zugänge zu den Cat-Hydraulikhämmern der Baureihe E sind zwar etwas kleiner, aber genauso robust wie die größeren Modelle. Die kompakten Hydraulikhämmer sind speziell für Bau- und Abbrucharbeiten ausgelegt und bieten beim Aufbrechen von Blocksteinen, Backsteinen, Asphalt und Straßenbelägen eine überragende Leistung. So können Sie Ihre kleineren Baumaschinen jetzt auch zur Einsatzvorbereitung und für leichte Abbrucharbeiten einsetzen.

2

MONTAGEKONFIGURATIONEN



Modelle mit flacher Oberseite können flexibel mit Ausrüstung von Caterpillar oder anderen Herstellern kombiniert werden. Modelle mit Bolzenbefestigung sind für den H55E und den H65E erhältlich und ideal für Einsätze, die eine Cat-Maschine mit spezieller Hydraulikhämmer-Ausrüstung erfordern.

Große Vorteile bei kleiner Größe

- Ausgelegt für Ergonomie und Komfort
- Ausgelegt für hohe Leistung und lange Wertbeständigkeit
- Ausgelegt für schnelle und einfache Wartung

GERINGERER LÄRMPEGEL

auf der Baustelle



Mit und ohne Schalldämpfung

Jedes der vier Modelle ist als Ausführung mit Schalldämpfung oder Seitenplatten erhältlich. Schallgedämpfte Hydraulikhämmer sind zur Verringerung der Geräuschentwicklung vollständig gekapselt; dies ist insbesondere in sensiblen Arbeitsumgebungen, wenn der Hammer sich in unmittelbarer Nähe des Fahrers befindet, ein großer Vorteil.

GEBAUT FÜR BAU- UND ABBRUCHARBEITEN

Einsatzbereiche

		Minibagger	
		Kompaktlader und Kompaktlader mit Raupenlaufwerk	
		Baggerlader	
H3 E/Es	H45E/Es	H55E/Es	H65E/Es

Bauwesen

Baustelleneinrichtung, Landschaftsgestaltung	Bodenaushub	Rohrleitungen, Gemeinden	✓	✓	✓	✓
			Gefrorener Boden	✓	✓	✓
	Asphaltschneiden	Fahrwege, Straßen	✓	✓	✓	✓
	Verdichtung	Gemeinden	✓	✓	✓	✓

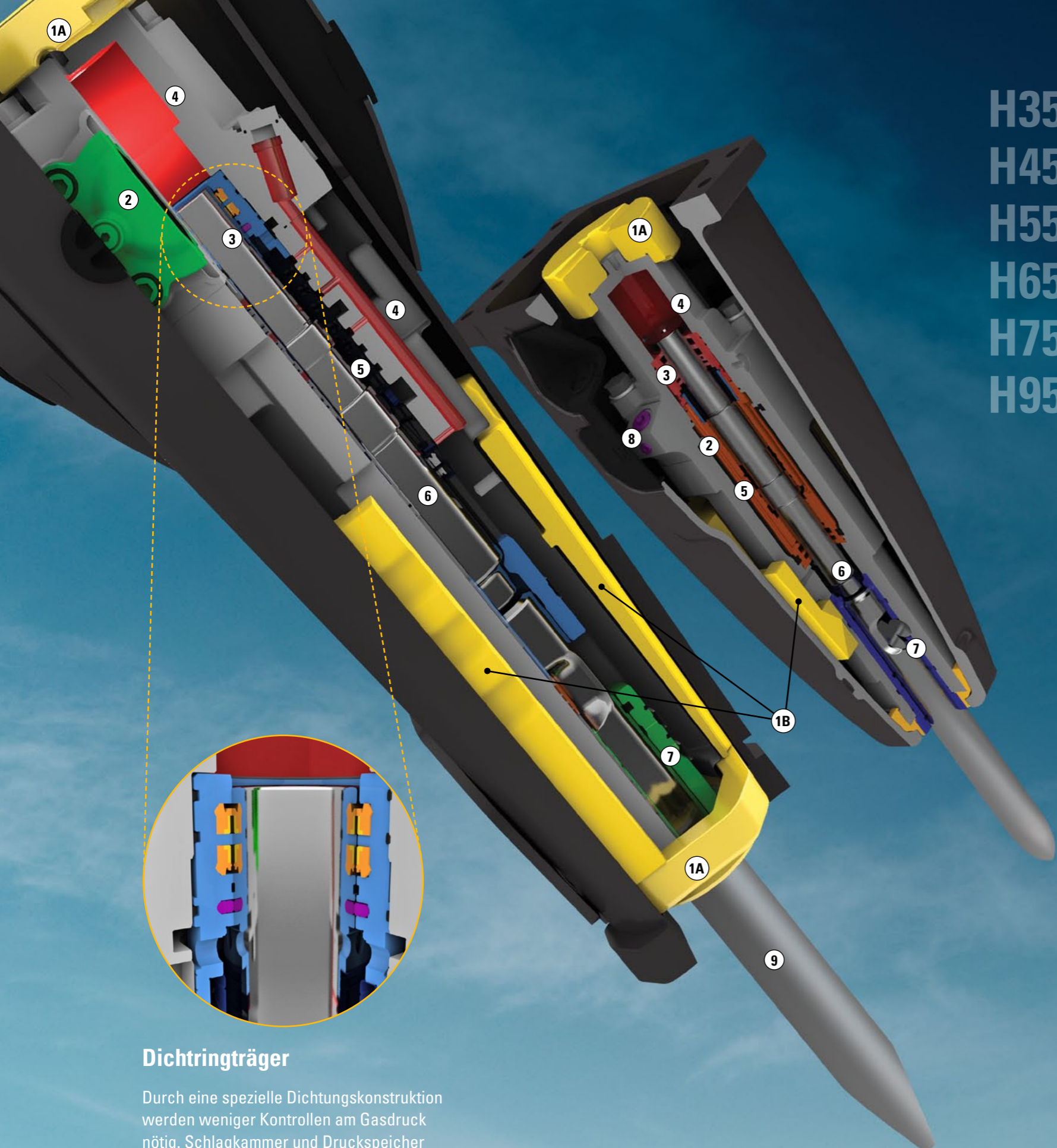
Abbrucharbeiten

Beton	Leicht	Bürgersteige, Auffahrten	✓	✓	✓	✓
		Standard	Armierter Beton 3" – 20"			✓
Mauersteine	Blocksteine, Backsteine	Mauern	✓	✓	✓	✓
Straßenbelag	Aufbrechen von Asphalt	Fahrwege, Straßen	✓	✓	✓	✓
	Beton, Verbundwerkstoffe	Straßen			✓	✓

Hüttenwesen

Reinigung		Feuerfeste Auskleidung in Öfen			✓	✓
-----------	--	--------------------------------	--	--	---	---





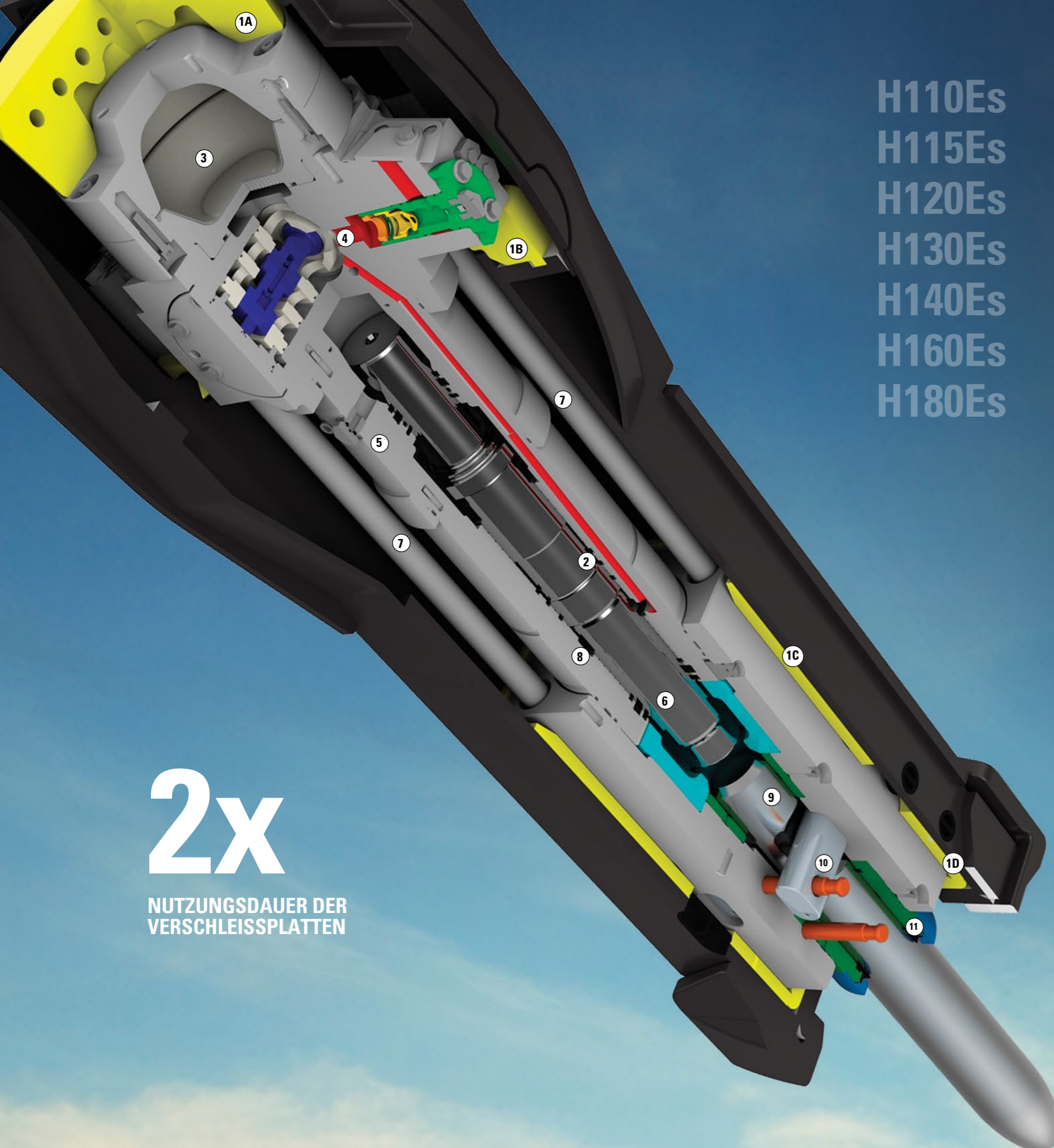
H35E/Es
H45E/Es
H55E/Es
H65E/Es
H75Es
H95Es

QUALITÄT liegt im Detail

- 1 Dreifach-Aufhängungssystem** – Zu diesem einzigartigen Aufhängungssystem gehören ein Aufhängungsmantel sowie Dämpferelemente oben und unten. Die Aufhängung richtet das Schlagwerk aus und sorgt für eine gute Handhabung sowie eine reibungslose Bedienung.
 - 1A Dämpferelemente oben und unten** – Dämpferelemente an beiden Enden des Schlagwerks absorbieren Rückschlagkräfte und leiten sie von der Maschine weg. Das Ergebnis sind eine höhere Zuverlässigkeit und ein geräuscharmer Betrieb sowie eine geringere Fahrerermüdung.
 - 1B Aufhängungsmantel** – Das Unterteil wird durch den einteiligen Aufhängungsmantel isoliert, wodurch weniger Vibrationen und Geräusche entstehen. Durch den reduzierten Lärmpegel können die Hydraulikhämmer auch in Stadtgebieten und anderen Bereichen mit Lautstärkebeschränkungen zum Einsatz kommen.
- 2 Vorderer Druckspeicher** – Ein integrierter Druckspeicher schützt die Trägerpumpen vor Überlastung. Das Hydrauliksystem der Maschine ist geschützt.
- 3 Dichtringträger** – Das Gas wird in der Schlagkammer durch eine Reihe von fünf Dichtungen zurückgehalten. Diese wurden unter Verwendung spezieller Technologie für Cat-Motoren entwickelt und bieten eine maximale Gasrückhaltung zwischen den geplanten Service-Intervallen. Für den Service können die Dichtringträger auf unkomplizierte Weise entfernt werden.
- 4 Ventilgehäuse und Unterteil** – Die Konstruktion des Schlagwerks ist besonders effizient und umfasst nur zwei Hauptkomponenten. Diese werden von Kopfschrauben anstelle von Zugankern zusammengehalten. Schrauben sind einfacher bei Einbau und Wartung.
- 5 Schlagkolbenmantel** – Im Fall von Schäden durch Verschmutzung der Hydraulik ist der Mantel des Schlagkolbenzylinders einfach zu warten. Dieser Hydraulikhammer ist auf kosteneffiziente Überholungen ausgelegt, wodurch Ihre Investition in den Hydraulikhammer geschützt wird.
- 6 Abschaltautomatik (ASO, Auto Shut Off)** – Schaltet beim Durchbrechen von Material sofort den Schlagkolben ab. Das verhindert Leerschlägen, eine Hauptursache für Hammerverschleiß. Innenspannungen werden reduziert, wodurch die Arbeitszeit effektiver genutzt wird. Ganz gleich, wie erfahren der Fahrer ist – der Hydraulikhammer ist geschützt.
- 7 Führungsbuchse** – Die untere Führungsbuchse kann um 90 Grad gedreht werden, um eine zweite Einsatzspanne zu ermöglichen und damit die Vorhalte- und Betriebskosten zu senken. Die Buchse kann mit gebräuchlichen Handwerkzeugen direkt am Einsatzort gewartet werden, was üblicherweise nicht mehr als 30 Minuten in Anspruch nimmt.
- 8 Anschließen und Loslegen** – Ausgelegt für eine bequeme Installation auf Cat-Maschinen.
 - 8A Schlauchschutz** durch günstige Positionierung der Anschlüsse – Verbesserte Schlauchführung verhindert Stillstandszeiten aufgrund von Schlauchbrüchen.
 - 8A Hydraulikdrücke und -volumenströme** müssen nicht manuell eingestellt werden. Der Hydraulikhammer ist so konzipiert, dass er den kompletten Zusatzvolumenstrom und -druck aufnehmen und automatisch auf Ihre Cat-Maschine einstellen kann. Ein Überdrehen des Hydraulikhammers und eine verkürzte Lebensdauer werden so verhindert.
- 9 Werkzeuge** – Die Hydraulikhammer-Werkzeuge von Cat sind widerstandsfähig und verfügen über einen größeren Durchmesser für höhere Zuverlässigkeit.

Dichtringträger

Durch eine spezielle Dichtungskonstruktion werden weniger Kontrollen am Gasdruck nötig. Schlagkammer und Druckspeicher können kontrolliert und geladen werden, während der Hammer an der Maschine befestigt ist.



H110Es
H115Es
H120Es
H130Es
H140Es
H160Es
H180Es

2x
NUTZUNGSDAUER DER
VERSCHLEISSPLATTEN

- 1 Einzigartiges Aufhängungssystem** – Die bessere Dämpfung, Halterung und Führung schützt die Trägermaschine und verbessert die Haltbarkeit des Hydraulikhammers. Das gesamte Schlagwerk ist fest im Gehäuse fixiert. Schalldämpfung, Handhabung und Steuerung wurden verbessert.
 - 1A Großes oberes Dämpferelement** – Nimmt Schwingungen vom Hydraulikhammer auf und verhindert die Übertragung von schädlichen Stoßbelastungen auf die Trägermaschine.
 - 1B Zwei seitliche Dämpferelemente** – Tragen das Schlagwerk, stabilisieren die Rückschlagkräfte und dämpfen die Zugankerbelastung. Die seitlichen Dämpferelemente können problemlos bei der täglichen Sichtprüfung kontrolliert werden.
 - 1C Verbundenes vierteiliges Verschleißsystem** – Die Verschleißplatten führen und halten das Unterteil. Die Platten können um 90° gedreht werden, was ihre Nutzungsdauer verdoppelt.
 - 1D Unteres Dämpferelement** – Das neue untere Element überdeckt und absorbiert Schwingungen, dämpft die Zugankerbelastung und verbessert die Schalldämpfung.
- 2 Abschaltautomatik (ASO, Auto Shut Off)** – Schaltet beim Durchbrechen von Material sofort den Schlagkolben ab. Das verhindert Leerschläge, eine Hauptursache für Hammerverschleiß. Durch den geringeren Verschleiß wird der Wartungsaufwand verringert und die produktive Arbeitszeit verlängert.
- 3 Druckspeicher** – Auf lange Standzeiten ausgelegter abgeschlossener Membranspeicher. Der Anschluss ist bei an der Maschine montiertem Hammer zugänglich, so dass Prüfen und Nachfüllen zu einer vor Ort durchführbaren Routineaufgabe werden.
- 4 Hydraulikventile** – Ein Druckregelventil (PCV, Pressure Control Valve) sorgt für maximalen Hydraulikdruck, damit der Hydraulikhammer alle Schläge mit voller Leistung ausführt. Das Druckregelventil kann von außerhalb des Hammers innerhalb von etwa 30 Minuten auf einfache Weise überprüft und eingestellt werden. Ein Rückschlagventil (nicht abgebildet) schützt den Hydraulikkreis der Trägermaschine vor schädlichen Druckspitzen.
- 5 Dichtringträger** – Enthält spezielle Hochleistungsdichtringe für anhaltenden lecksicheren Betrieb.
- 6 Schlagkolben** – Der lange Kolben leitet eine lange Stoßwelle in das Gestein. Die Durchmesser von Werkzeug und Kolben sind so abgestimmt, dass eine optimale Energieübertragung erzielt wird.
- 7 Zuganker** – Die größeren Gewinde verbessern Belastbarkeit, Haltbarkeit und Zuverlässigkeit.
- 8 Zylinder** – Ausgelegt auf Haltbarkeit und Zuverlässigkeit bei möglichst wenig Wartungsbedarf und Stillstandzeit.
- 9 Obere Führungsbuchse** – Führt das Werkzeug und sorgt für optimalen Kontakt zwischen Kolben und Werkzeug.
- 10 Werkzeugsicherungsbolzen und -halter** – Der Werkzeugwechsel wird vereinfacht und kann mit üblichen Handwerkzeugen vorgenommen werden. Die Ausbauezeit wird gegenüber den vorherigen Modellen um 40 % verringert.
- 11 Untere Führungsbuchse** – Bei Erreichen der Verschleißgrenze kann die Buchse einfach gedreht (90°) oder ausgewechselt werden, um die Vorgaben wieder einzuhalten. Staabdichtungen verhindern das Eindringen von Verunreinigungen.

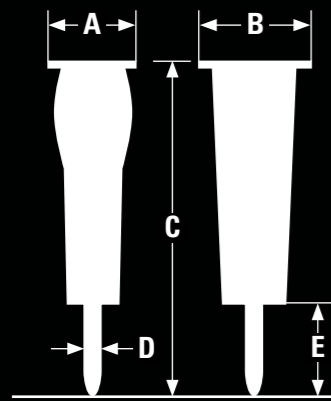
Technische Daten

		H35Es	H35E	H45Es	H45E	H55Es	H55E	H55E*	H65Es	H65E	H65E*
Empfohlener Gewichtsbereich der Trägermaschine	t	1,1 – 2,4	1,1 – 2,4	1,5 – 3,2	1,5 – 3,2	2,5 – 6	2,5 – 6	2,5 – 6	3 – 9	3 – 9	3 – 9
Einsatzgewicht**	kg	125 – 130	125 – 130	145 – 250	145 – 250	260 – 345	250 – 340	220 – 315	315 – 390	305 – 380	260 – 355
Schlagzahl	Schläge/min.	600 – 1800	600 – 1800	780 – 1800	780 – 1800	600 – 1680	600 – 1680	600 – 1680	720 – 1740	720 – 1740	720 – 1740
Schlagenergie	J	407	407	542	542	813	813	813	1085	1085	1085
Zulässiger Ölstrom	l/min	12 – 35	12 – 35	25 – 62	25 – 62	30 – 85	30 – 85	30 – 85	40 – 115	40 – 115	40 – 115
Betriebsdruck	kPa	16.500	16.500	17.000	17.000	16.500	16.500	16.500	16.500	16.500	16.500

Abmessungen

		H35Es	H35E	H45Es	H45E	H55Es	H55E	H55E*	H65Es	H65E	H65E*
A Länge	mm	300	284	300	296	346	328	333	345	332	337
B Breite	mm	311	345	311	345	451	445	344	451	445	453
C Höhe	mm	860	871	1006	1017	1108	1156	1323	1324	1306	1454
D Werkzeugdurchmesser	mm	40	40	50	50	58	58	58	68	68	68
E Arbeitslänge Werkzeug	mm	240	240	269	269	598	324	324	371	371	371

AUSGELEGT

 auf Ihre Erfordernisse


Von kleinen
Hydraulikhämmern ...



* Mit Bolzenbefestigung.

** Einsatzgewicht umfasst Hydraulikhämmer, Standardwerkzeug und normale Montagehalterung.

Technische Daten

		H75Es	H95Es	H110Es	H115Es	H120Es	H130Es	H140Es	H160Es	H180Es
Empfohlener Gewichtsbereich der Trägermaschine	t	6 – 10	7 – 14	8 – 16	12 – 20	17 – 32	19 – 36	24 – 42	32 – 55	42 – 76
Einsatzgewicht*	kg	500	627	1017	1180	1582	1890	2410	3230	
Schlagzahl	Schläge/min.	840 – 1650	700 – 1260	450 – 1000	370 – 800	350 – 620	320 – 600	325 – 540	400 – 505	
Schlagenergie	J	1356	2034	2305	3390	4067	4745	8135	11.524	
Zulässiger Ölstrom	l/min	70 – 130	70 – 150	60 – 120	70 – 130	100 – 170	120 – 220	160 – 230	220 – 300	
Betriebsdruck	kPa	14.500	14.500	16.000	15.000	15.000	15.000	16.000	16.000	

Abmessungen

		H75Es	H95Es	H110Es	H115Es	H120Es	H130Es	H140Es	H160Es	H180Es
A Länge	mm	520	520	552	552	594	624	585	730	730
B Breite	mm	512	512	585	585	585	585	670	736	758
C Höhe	mm	1493	1666	2024	2191	2372	2560	2759	3057	3257
D Werkzeugdurchmesser	mm	74,5	87,5	99,5	109,5	119,5	130,0	139,5	159,5	179,5
E Arbeitslänge Werkzeug	mm	376,1	416,3	496	549	598	647	652	753	760,5

... bis hin zu mittleren und großen Hydraulikhämmern.



* Einsatzgewicht umfasst Hydraulikhämmer, Standardwerkzeug und normale Montagehalterung.

WERKZEUGE für jeden Einsatz

Einsatzbereiche für Standardwerkzeuge



Flachmeißel (C)

Einsatzbereiche

- Sediment- und schwaches metamorphes Gestein, in das das Werkzeug eindringt
- Beton

Auszuwählen bei:

- Arbeiten in nicht abschleifendem, aber duktilem Gestein
- Notwendigkeit von mittlerem Eindringen in das Gestein



Spitzmeißel (M)

Einsatzbereiche

- Sediment- und schwaches metamorphes Gestein, in das das Werkzeug eindringt
- Beton

Auszuwählen bei:

- Arbeiten in weichem, nicht abschleifendem Gestein
- Notwendigkeit eines besseren Schutzes gegen starken Verschleiß der Sicherungsbolzennut



Stumpfmeißel (B)

Einsatzbereiche

- Erguss- und zähes metamorphes Gestein, in das das Werkzeug nicht eindringt

Auszuwählen bei:

- Betonaufbruch
- Zerkleinern von Knäppern



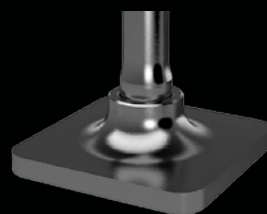
Spatenmeißel (S)

Einsatzbereiche

- Sediment- und schwaches metamorphes Gestein, in das das Werkzeug eindringt
- Beton

Auszuwählen bei:

- Allgemeinen Brech- und Zerkleinerungsarbeiten
- Asphaltschneiden



Verdichterplatte (CP, Compacting Plate)

Einsatzbereiche

- Boden

Auszuwählen bei:

- Erforderlicher Bodenverdichtung

1. Straßenbau/Bauarbeiten

	H35E/Es	H45E/Es	H55E/Es	H65E/Es	H75E s*	H95E s*	H110E s*	H115E s*	H120E s*	H130E s*	H140Es*	H160Es*	H180Es*
Aufbrechen der Straßendecke	C, M, S	C, M, S	C, M, S	C, M, S	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M
Asphaltschneiden	C, S	C, S	C, S	C, S	C	C					C, M	C, M	C, M
Aufbrechen von ungleichmäßigem felsigem Untergrund für den Bau einer Straße							C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M
Grabenbau für Entwässerung					C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M
Abbruch von Brücken	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	B, C, M	B, C, M	B, C, M	B, C, M	B, C, M	B, C, M
Stahlbeton-Brückenpfeiler											B	B	B
Bodenverdichtung	CP	CP	CP	CP									
Löcher (für Verkehrszeichen, Laternenpfähle)	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Aufbrechen von gefrorenem Boden	C, M, S	C, M, S	C, M, S	C, M, S	C, M	C, M	C, M	C, M, P	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M

2. Abbruch/Wohnsiedlungsbau

Abbruch von Betonmauern, Dächern, Stockwerken	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	B, C, M	B, C, M	B, C, M	B, C, M	B, C, M	B, C, M
Abbruch von leichtem, armiertem Beton (<20°)	M	M	M	M	M	M	M	B, M	B, M	B, M			
Backsteinmauern	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	B, C, M	B, C, M	B, C, M	B, C, M	B, C, M	B, C, M
Gräben für Stromleitungen/Wasserrohre/Versorgungsleitungen in Gestein					C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M
Gesteinsaushub für Fundamente					C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M
Massenausub von Gestein für Fundamente von Industriegebäuden									C, M	C, M	C, M	C, M	C, M
Stark armierte Betonfundamente											M	M	M
Trennen von Bewehrungsstahl und Beton (zu Recyclingzwecken)	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	B, C, M	B, C, M	B, C, M	B, C, M	B, C, M	B, C, M

3. Steinbruch/Tagebau

Nachzerkleinerung von Knäppern								B	B	B	B	B	B
Erstzerkleinerung von Gestein										C, M	C, M	C, M	C, M
Zerkleinerung von übergroßem Material auf Brechern/Aufgebern/Zuführtrutschen								B, C, M	C, M	B, C, M	B, C, M	B, C, M	B, C, M

4. Untertageeinsätze

Putzen					C	C	C	C					
--------	--	--	--	--	---	---	---	---	--	--	--	--	--

5. Hütteneinsätze

Zerkleinerung von Schlacke in Gießkellen						C, M	C, M	C, M					
Zerkleinerung von Schlacke in Konverteröffnungen						C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M		
Reinigung von Gussstücken						C, M	C, M	C, M					
Zerkleinerung massiver Stahlschlacke												C, M	C, M
Zerkleinerung von Aluminiumelektrolyseschlacke					C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M		
Zerkleinerung feuerfester Auskleidung in Öfen	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M	C, M							

6. Andere Einsatzbereiche

Gesteinsabbruch unter Wasser									C, M	C, M	C, M	C, M	C, M
------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	------	------	------	------	------

*Werkzeuge der Baureihe E sind nicht für den Einsatz mit früheren Hammertypen geeignet.

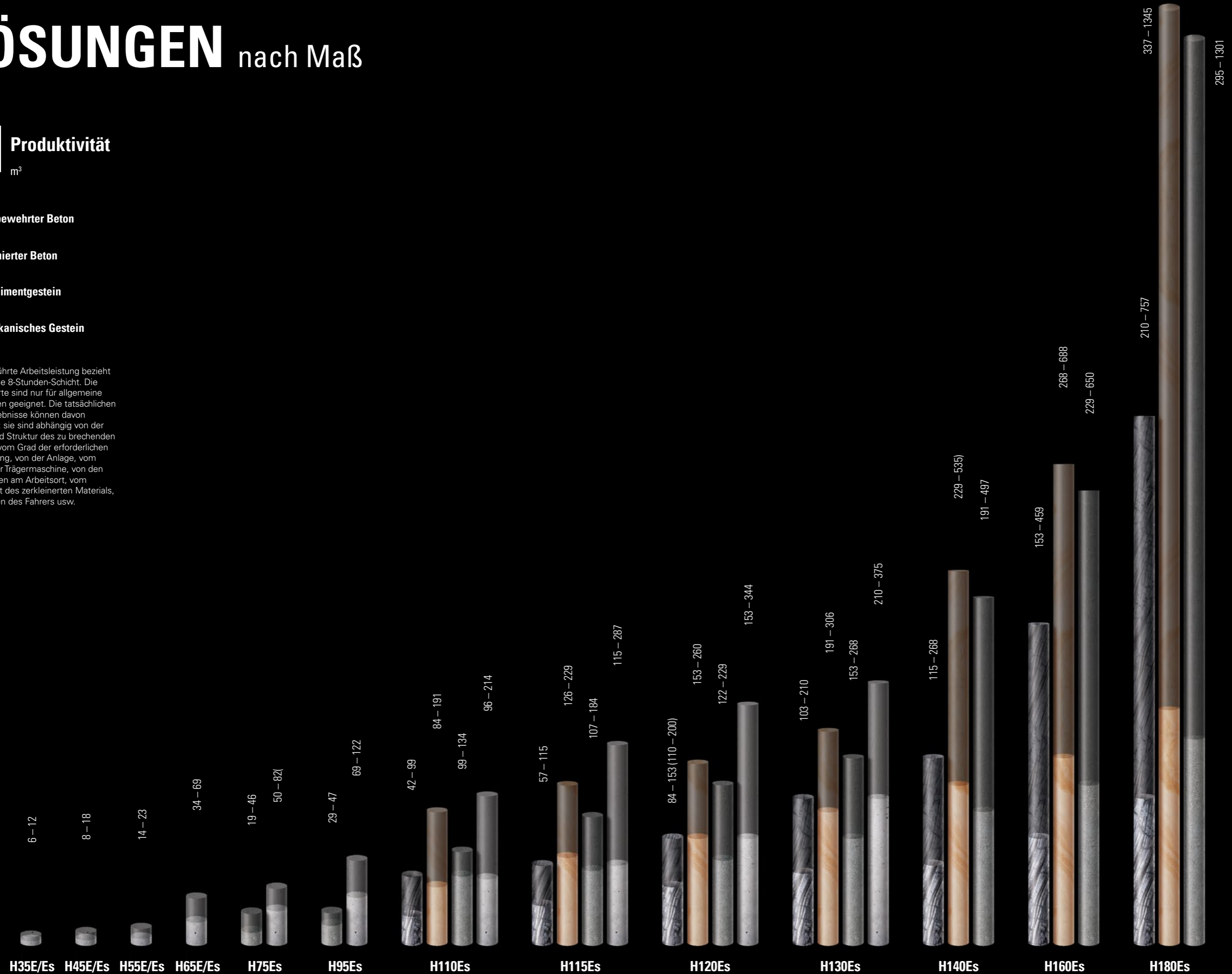
Alle unsere Werkzeuge sind vergütet und auf Kolbendurchmesser und -masse abgestimmt, um maximale Schlagenergie zu gewährleisten.

LÖSUNGEN nach Maß

8 Std. Produktivität
m³

-  Unbewehrter Beton
-  Armierter Beton
-  Sedimentgestein
-  Vulkanisches Gestein

Die aufgeführte Arbeitsleistung bezieht sich auf eine 8-Stunden-Schicht. Die obigen Werte sind nur für allgemeine Schätzungen geeignet. Die tatsächlichen Arbeitsergebnisse können davon abweichen; sie sind abhängig von der Qualität und Struktur des zu brechenden Materials, vom Grad der erforderlichen Zerkleinerung, von der Anlage, vom Zustand der Trägermaschine, von den Bedingungen am Arbeitsort, vom Abtransport des zerkleinerten Materials, vom Können des Fahrers usw.



EINZIGARTIGE Möglichkeiten

HINTER DEN KULISSEN

Gestatten Sie sich einen Blick auf den Geburtsort der Hydraulikhämmer der Baureihe E



Einsatzgerechte Konstruktion

Die Cat-Hydraulikhämmer der Baureihe E sind von Cat-Spezialisten verschiedener Fachrichtungen konzipiert und entwickelt worden. Unsere Spezialisten bilden ein erstklassiges Team mit jahrzehntelanger Erfahrung in der Konstruktion von Hydraulikhämmern. Die Cat-Konstrukteure sind für das gesamte Hammerkonzept verantwortlich und gewährleisten dadurch, dass unsere Hydraulikhämmer und Maschinen als ein einheitliches System funktionieren.

Konstruktive Dauerhaftigkeit

Durch den Cat-Maschinenbau können die Ideen unserer Konstrukteure realisiert werden. So ist sichergestellt, dass jeder Cat-Hydraulikhammer hinsichtlich Leistung, Qualität und Servicefreundlichkeit die gleichen hohen Qualitätsstandards wie alle Cat-Maschinen erfüllt. In diesem speziellen Werk für Hydraulikhämmer wird die Baureihe E nach bewährten Cat-Verfahren gebaut und nach strengen Cat-Vorgaben geprüft.

Fertigung auf höchstem Niveau

Als weltweit führender Produzent von Bau- und Bergbaumaschinen und größter Hersteller von Arbeitsgeräten in der Branche bietet Cat unübertroffene Leistung in puncto Fertigungsqualität. Durch den Einsatz des Caterpillar Production System und die Anwendung der Grundsätze von 6 Sigma können Sie sicher sein, dass Cat-Hydraulikhämmer als Spitzenprodukte gebaut werden. Das ist eine Selbstverpflichtung!



SERVICE von beispielloser Qualität

Die Cat-Hydraulikhämmer der Baureihe E werden über die gleichen Caterpillar-Händler vertrieben wie die Cat-Maschinen. Dadurch steht Ihnen ein integriertes Service- und Betreuungsnetz zur Verfügung – eine einzige Organisation für Ersatzteile und Service für Maschinen und Arbeitsgeräte. Das kann Ihnen kein anderer Hersteller bieten.

Sie können sich auf die Unterstützung Ihres Cat-Händlers verlassen, wenn es darum geht, Ihre Geräte immer in bestem Zustand zu halten, sodass Sie effizienter und produktiver arbeiten können. Tagaus, tagein. Und dieses Versprechen gilt nicht nur für Ersatzteile, Reparaturen und Garantiarbeiten. Sie erstreckt sich auch auf innovative Finanzierungskonzepte wie Tausch- und Gegengeschäfte.

Ihr Cat-Händler vor Ort ist die beste Adresse für alles, was Sie brauchen, um Ihre Geräte einsatzbereit zu halten. Ganz gleich, ob Sie Ihre eigenen umfassenden Wartungs- und Serviceeinrichtungen haben oder ob sie lieber die gesamte Betreuung Ihrer Maschinen auslagern möchten, damit Sie sich auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können. Ihr Cat-Händler kann Betreuung in jedem benötigten Umfang bieten, von online bis vor Ort.

FLEXIBILITÄT DURCH ANMIETUNG Genau der Hammer, den Sie brauchen

Über Cat Rental steht Ihnen eine riesige Geräteauswahl zur Verfügung. Zum Beispiel genau der richtige Hydraulikhammer für die jeweilige Aufgabe – und alle Maschinen von Cat. Wenn das nicht Flexibilität ist! Zusammen mit Ihrem Cat®-Händler wählen Sie einfach das beste Werkzeug mit der Leistungsfähigkeit und Produktivität, die Sie brauchen.

- 1600 Cat-Händler weltweit
- Hochqualifizierte Unterstützung und technischer Kundendienst bei Cat Rental
- Ein Anruf oder einmal klicken und wir kümmern uns um Ihr Anliegen

Auf catrentalstore.com finden Sie heraus, was Cat Rental für Sie tun kann.

191

CAT-HÄNDLER WELTWEIT