



FORTENS™

STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.

**Verbrennungsmotorische-Gegengewichtsstapler
S2.0-3.5FT Fortens Advance / Fortens Advance+**

2 000 – 3 500 kg



Fortens Advance S2.0FT, S2.5FT, S3.0FT, S3.5FT

KENNZEICHEN		S2.0FT		S2.5FT		S3.0FT		S3.5FT		
1.1	Hersteller	Fortens Advance		Fortens Advance		Fortens Advance		Fortens Advance		1.1
1.2	Typzeichen des Herstellers	S2.0FT		S2.5FT		S3.0FT		S3.5FT		1.2
	Typ - Bezeichnung	Fortens Advance		Fortens Advance		Fortens Advance		Fortens Advance		
	Motor / Getriebe	Mazda 2.2L DuraMatch		Mazda 2.2L DuraMatch		Mazda 2.2L DuraMatch		Mazda 2.2L DuraMatch		
	Bremsenart	ADS-Trommel		ADS-Trommel		ADS-Trommel		ADS-Trommel		
1.3	Antrieb Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro	LPG (Gas)		LPG (Gas)		LPG (Gas)		LPG (Gas)		1.3
1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	Sitz		Sitz		Sitz		Sitz		1.4
1.5	Tragfähigkeit/Last	2 000		2 500		3 000		3 500		1.5
1.6	Lastschwerpunkt	500		500		500		500		1.6
1.8	Lastabstand	378		378		385		385		1.8
1.9	Radstand	1 430		1 430		1 430		1 430		1.9
GEWICHTE		3 555		3 910		4 462		4 810		2.1
2.1	Eigengewicht	kg		kg		kg		kg		
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg		kg		kg		kg		2.2
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg		kg		kg		kg		2.3
RÄDER UND FAHRWERK		V		V		V		V		3.1
3.1	Bereifung: L = Luft, V = Vollgummi, SE = Superelastik	21,00 x 8 - 15		21,00 x 8 - 15		21,00 x 8 - 15		21,00 x 9 - 15		3.2
3.2	Reifengröße, vorn	16,00 x 6 - 10,5		16,00 x 6 - 10,5		16,00 x 6 - 10,5		16,00 x 6 - 10,5		3.3
3.3	Reifengröße, hinten	2X 2		2X 2		2X 2		2X 2		3.5
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (X = angetrieben)	929		929		929		929		3.6
3.6	Spurweite, vorne	b ₁₀ (mm)		914		914		914		3.7
3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)								
GRUNDBAUMESSUNGEN		5 5		5 5		5 5		5 5		4.1
4.1	Neigung Hubgerüst, α = vor/ β = zurück	degrees		degrees		degrees		degrees		
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)		2 135		2 185		2 185		4.2
4.3	Freihub ¶	h ₂ (mm)		100		100		100		4.3
4.4	Hubhöhe ¶	h ₃ (mm)		3 250		3 155		3 155		4.4
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren +	h ₄ (mm)		3 845		3 850		3 850		4.5
4.7	Höhe über Schutzdach ■	h ₆ (mm)		2 128		2 128		2 128		4.7
4.8	Sitzhöhe ○	h ₇ (mm)		1 024		1 024		1 024		4.8
4.12	Kupplungshöhe	h ₁₀ (mm)		300		300		300		4.12
4.19	Gesamtlänge	l ₁ (mm)		3 226		3 356		3 406		4.19
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ (mm)		2 226		2 356		2 406		4.20
4.21	Gesamtbreite – standard / verbreitert	b ₁ /b ₂ (mm)		1 070 1 242		1 108 1 242		1 158 1 242		4.21
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)		40 100 1 000		50 125 1 000		50 125 1 000		4.22
4.23	Gabelträger DIN 15173, Klasse A/B	II A		II A		III A		III A		4.23
4.24	Gabelträgerbreite ●	b ₃ (mm)		980		980		980		4.24
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)		89		89		89		4.31
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)		125		125		125		4.32
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1 000 x 1 200 mm quer ◆	Ast (mm)		3 633		3 763		3 825		4.33
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1 200 mm längs ◆	Ast (mm)		3 766		3 893		3 952		4.34
4.35	Wenderadius außen	W ₆ (mm)		1 950		2 066		2 119		4.35
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b ₁₃ (mm)		52		33		8		4.36
LEISTUNGSDATEN		16,9 16,6		16,9 16,6		16,9 16,6		16,9 16,6		5.1
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last	km/h		km/h		km/h		km/h		
5.2	Hubgeschwindigkeit mit / ohne Last	m/sec		0,56 0,57		0,49 0,50		0,49 0,50		5.2
5.3	Senkgeschwindigkeit mit / ohne Last	m/sec		0,50 0,44		0,52 0,45		0,52 0,45		5.3
5.5	Zugkraft mit / ohne Last bei 1,6 km/h	N		17 800 9 600		17 400 8 400		20 100 7 600		5.5
5.6	Maximale Zugkraft mit / ohne Last	N		21 280 9 600		21 000 8 400		20 800 7 600		5.6
5.7	Steigfähigkeit mit / ohne Last bei 4,8 km/h †	%		23,0 23,0		18,0 18,0		16,0 16,0		5.7
5.8	Maximale Steigfähigkeit mit / ohne Last bei 1,6 km/h †	%		35,0 29,3		29,0 23,5		24,7 19,9		5.8
5.10	Betriebsbremse	Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		5.10
E-MOTOR		Mazda F2		Mazda F2		Mazda F2		Mazda F2		7.1
7.1	Motorhersteller / Typ	kW		38,0		38,0		38,0		7.2
7.2	Motorleistung ISO1585 (DIN 6271)	rpm		2 700		2 700		2 700		7.3
7.3	Nenndrehzahl	cm ³		4 2 184		4 2 184		4 2 184		7.4
7.4	Zylinderzahl / Hubraum	Automatisch		Automatisch		Automatisch		Automatisch		8.1
8.1	Fahrsteuerung	0-155		0-155		0-155		0-155		8.2
8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar		62		62		62		8.3
8.3	Ölmenge für Anbaugeräte †	l/min		82		82		82		8.4
8.4	Schallpegel, Fahrerrohr (Lpaz) ◇	dB (A)		105		105		105		8.5
	Garantierter Wert der Schallleistung (2000/14/EU) (Lwaz)	dB		Welle		Welle		Welle		
8.5	Abschleppvorrichtung	Welle		Welle		Welle		Welle		

Technisches Datenblatt nach VDI 2198

Eigengewicht:

Gewichtsangaben (Zeile 2.1) basieren auf folgenden Daten:
 Stapler mit, 3 290 mm (S2.0-2.5FT) / 3 205 mm (S3.0-3.5FT) hohes Zweifach-Standardhubgerüst,
 Standardgabelträger und 1 000 mm lange Gabelzinken, Fahrerschutzdach und Vollgummibereifung.

Fortens Advance+ S2.0FT, S2.5FT, S3.0FT, S3.5FT

KENNZEICHEN		S2.0FT		S2.5FT		S3.0FT		S3.5FT		KENNZEICHEN	
1.1	Hersteller									1.1	
1.2	Typzeichen des Herstellers									1.2	
	Typ - Bezeichnung										
	Motor / Getriebe										
	Bremsenart										
1.3	Antrieb Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro										
1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer										
1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (kg)								1.5	
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)								1.6	
1.8	Lastabstand	x (mm)								1.8	
1.9	Radstand	y (mm)								1.9	
GEWICHTE		3 555		3 910		4 462		4 810		GEWICHTE	
2.1	Eigengewicht	kg								2.1	
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg								2.2	
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg								2.3	
RÄDER UND FAHRWERK		V		V		V		V		RÄDER UND FAHRWERK	
3.1	Bereifung: L = Luft, V = Vollgummi, SE - Superelektro									3.1	
3.2	Reifengröße, vorn	21,00 x 8 - 15		21,00 x 8 - 15		21,00 x 8 - 15		21,00 x 9 - 15		3.2	
3.3	Reifengröße, hinten	16,00 x 6 - 10,5		16,00 x 6 - 10,5		16,00 x 6 - 10,5		16,00 x 6 - 10,5		3.3	
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (X = angetrieben)	2X 2		2X 2		2X 2		2X 2		3.5	
3.6	Spurweite, vorne	b ₁₀ (mm)		929		929		929		3.6	
3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)		914		914		914		3.7	
GRUNDBABMESSUNGEN		5		5		5		5		GRUNDBABMESSUNGEN	
4.1	Neigung Hubgerüst, α = vor/ β = zurück	degrees								4.1	
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)		2 135		2 135		2 185		4.2	
4.3	Freihub fl	h ₂ (mm)		100		100		100		4.3	
4.4	Hubhöhe fl	h ₃ (mm)		3 250		3 250		3 155		4.4	
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren +	h ₄ (mm)		3 845		3 845		3 850		4.5	
4.7	Höhe über Schutzdach ■	h ₆ (mm)		2 128		2 128		2 128		4.7	
4.8	Sitzhöhe ○	h ₇ (mm)		1 024		1 024		1 024		4.8	
4.12	Kupplungshöhe	h ₁₀ (mm)		300		300		300		4.12	
4.19	Gesamtlänge	l ₁ (mm)		3 226		3 280		3 356		4.19	
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ (mm)		2 226		2 280		2 356		4.20	
4.21	Gesamtbreite – standard / verbreitert	b ₁ /b ₂ (mm)		1 070 1 242		1 070 1 242		1 108 1 242		4.21	
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)		40 100 1 000		40 100 1 000		50 125 1 000		4.22	
4.23	Gabelträger DIN 15173, Klasse A/B			II A		II A		III A		4.23	
4.24	Gabelträgerbreite ●	b ₃ (mm)		980		980		980		4.24	
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)		89		89		89		4.31	
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)		125		125		125		4.32	
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1 000 x 1 200 mm quer ◆	Ast (mm)		3 633		3 683		3 763		4.33	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1 200 mm längs ◆	Ast (mm)		3 766		3 816		3 893		4.34	
4.35	Wenderadius außen	W _a (mm)		1 950		2 000		2 066		4.35	
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b ₁₃ (mm)		52		52		33		4.36	
LEISTUNGSDATEN		17,2		16,9		17,2		16,9		LEISTUNGSDATEN	
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last	km/h								5.1	
5.2	Hubgeschwindigkeit mit / ohne Last	m/sec		0,60 0,61		0,60 0,61		0,53 0,54		5.2	
5.3	Senkgeschwindigkeit mit / ohne Last	m/sec		0,50 0,44		0,50 0,44		0,52 0,45		5.3	
5.5	Zugkraft mit / ohne Last bei 1,6 km/h	N		20 600 8 820		20 400 8 820		20 300 8 400		5.5	
5.6	Maximale Zugkraft mit / ohne Last	N		24 000 8 820		24 000 8 820		23 800 8 400		5.6	
5.7	Steigfähigkeit mit / ohne Last bei 4,8 km/h †	%		27,0 29,3		23,0 23,0		20,0 19,9		5.7	
5.8	Maximale Steigfähigkeit mit / ohne Last bei 1,6 km/h †	%		41,5 29,3		34,2 23,5		29,1 19,9		5.8	
5.10	Betriebsbremse			Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		5.10	
E-MOTOR		GM 2.4L		GM 2.4L		GM 2.4L		GM 2.4L		E-MOTOR	
7.1	Motorhersteller / Typ									7.1	
7.2	Motorleistung ISO1585 (DIN 6271)	kW		46,2		46,2		46,2		7.2	
7.3	Nenndrehzahl	rpm		2 700		2 700		2 700		7.3	
7.4	Zylinderzahl / Hubraum	cm ³		4 2 400		4 2 400		4 2 400		7.4	
SONSTIGES		Automatisch		Automatisch		Automatisch		Automatisch		SONSTIGES	
8.1	Fahrsteuerung									8.1	
8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar		0-155		0-155		0-155		8.2	
8.3	Ölmenge für Anbaugeräte ‡	l/min		66		66		66		8.3	
8.4	Schallpegel, Fahrerohr (Lpaz) ◇	dB (A)		82		82		82		8.4	
	Garantierter Wert der Schallleistung (2000/14/EU) (Lwaz)	dB		105		105		105			
8.5	Abschleppvorrichtung	Welle		Welle		Welle		Welle		8.5	

Technisches Datenblatt nach VDI 2198

Eigengewicht:

Gewichtsangaben (Zeile 2.1) basieren auf folgenden Daten:

Stapler mit, 3 290 mm (S2.0-2.5FT) / 3 205 mm (S3.0-3.5FT) hohes Zweifach-Standardhubgerüst, Standardgabelträger und 1 000 mm lange Gabelzinken, Fahrerschutzdach und Vollgummibereifung.

Hubgerüst und Tragkraftangaben

Werte gelten für den Stapler in Standardausstattung. Diese Werte können sich bei anderer Ausstattung ändern. Bitte setzen Sie sich mit Hyster für weitere Informationen in Verbindung.

Hubgerüst S2.0-2.5FT

	Maximale Hubhöhe (mm)	Neigung nach hinten	Bauhöhe Hubgerüst eingefahren (mm)	Bauhöhe Hubgerüst ausgefahren (mm)	Freihub (Gabeloberkante) (mm)
Zweifach niedriger Freihub	3 290	5°	2 135	4 515 ❖	140 ▽
	4 830	5°	2 985	6 055 ❖	140 ▽
Zweifach Vollfreihub	3 300	5°	2 135	4 525 ❖	1 575 ▽
Dreifach Vollfreihub	4 950	5°	2 135	6 170 ❖	1 595 ▽
	5 550	5°	2 385	6 770 ❖	1 845 ▽
	6 000	5°	2 585	7 220 ❖	2 045 ▽

Hubgerüst S3.0-3.5FT

	Maximale Hubhöhe (mm)	Neigung nach hinten	Bauhöhe Hubgerüst eingefahren (mm)	Bauhöhe Hubgerüst ausgefahren (mm)	Freihub (Gabeloberkante) (mm)
Zweifach niedriger Freihub	3 205	5°	2 185	4 435 ❖	150 ▽
	3 310	5°	2 235	4 535 ❖	1 590 ▽
Zweifach Vollfreihub	3 310	5°	2 235	4 535 ❖	1 590 ▽
Dreifach Vollfreihub	4 765	5°	2 235	5 995 ❖	1 605 ▽
	4 915	5°	2 285	6 145 ❖	1 655 ▽
	5 965	5°	2 735	7 195 ❖	2 105 ▽

S2.0-3.5FT Nennt Tragfähigkeit in kg bei einem Lastschwerpunkt von 500 mm

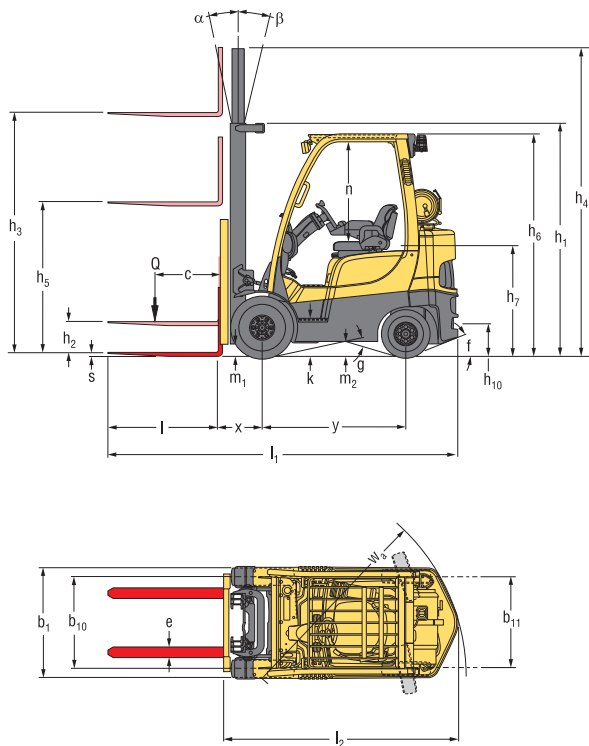
Vollgummibereifung										
	Maximale Hubhöhe (mm)	Ohne Seitenschieber		Mit Seitenschieber		Maximale Hubhöhe (mm)	Ohne Seitenschieber		Mit Seitenschieber	
		S2.0FT	S2.5FT	S2.0FT	S2.5FT		S3.0FT	S3.5FT	S3.0FT	S3.5FT
Zweifach niedriger Freihub	3 290	2 000	2 500	2 000	2 500	3 205	3 000	3 360	2 990	3 310
	4 830	1 920	2 410	1 910	2 400	3 705	3 000	3 310	2 970	3 270
Zweifach Vollfreihub	3 300	2 000	2 500	2 000	2 500	3 310	3 000	3 360	2 980	3 310
Dreifach Vollfreihub	4 950	1 900	2 390	1 890	2 370	4 765	2 890	3 380	2 840	3 330
	5 550	1 800	2 270	1 770	2 240	4 915	2 860	3 350	2 810	3 300
	6 000	1 710	2 180	1 680	2 140	5 965	2 110	1 870	2 160	1 910

S2.0-3.5FT Nennt Tragfähigkeit in kg bei einem Lastschwerpunkt von 600 mm

Vollgummibereifung										
	Maximale Hubhöhe (mm)	Ohne Seitenschieber		Mit Seitenschieber		Maximale Hubhöhe (mm)	Ohne Seitenschieber		Mit Seitenschieber	
		S2.0FT	S2.5FT	S2.0FT	S2.5FT		S3.0FT	S3.5FT	S3.0FT	S3.5FT
Zweifach niedriger Freihub	3 290	1 900	2 350	1 820	2 260	3 205	2 820	3 280	2 700	3 140
	4 830	1 800	2 250	1 720	2 160	3 705	2 810	3 270	2 680	3 120
Zweifach Vollfreihub	3 300	1 890	2 350	1 810	2 250	3 310	2 810	3 280	2 690	3 140
Dreifach Vollfreihub	4 950	1 780	2 220	1 700	2 130	4 765	2 680	3 140	2 560	3 000
	5 550	1 670	2 100	1 600	2 020	4 915	2 650	3 110	2 530	2 980
	6 000	1 580	2 010	1 510	1 930	5 965	2 110	1 870	2 160	1 910

Anmerkung: Zur Resttragfähigkeitsberechnung der Stäuler mit anderen Spezifikationen als in der Liste oben bitte setzen Sie sich mit Ihrem Händler in Verbindung. Aufgeführte Tragkraftwerte gelten mit Hubgerüst in vertikaler Position mit Standard-Gabelträger oder integriertem Seitenschieber und Standard-Gabeln. Bei höheren Hubhöhen, anderen Lastschwerpunkten oder geänderter Ausstattung können sich die Tragkraftwerte, die erforderliche Neigeinschränkung oder die erforderlichen Achsbreiten, ändern.

Stapler-Abmessungen



= Schwerpunkt des Staplers ohne Last

$Ast = W_a + x + l_6 + a$ (siehe Zeile 4.33 & 4.34)

a = min. Sicherheitsabstand

(V.D.I. standard = 200 mm BITA empfehlung = 300 mm)

l_6 = Länge der Last

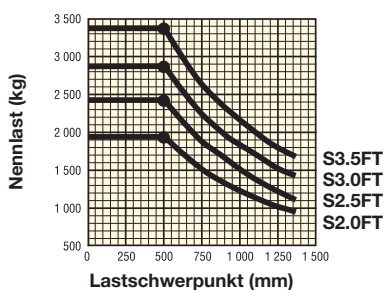
Modell

S2.0FT S2.5FT S3.0FT S3.5FT

Abmessungen (mm)

	S2.0FT	S2.5FT	S3.0FT	S3.5FT
f	50%	45%	39%	39%
g	33,3°	33,3°	33,3°	33,3°
k	350	350	350	350
n	1 067	1 067	1 067	1 067

Nenntragfähigkeiten



Lastschwerpunkt

Abstand von der Gabelanlagefläche bis zum Lastschwerpunkt der Last.

Nennlast

Basierend auf Hubgerüst in vertikaler Position - 4 350 mm (S2.0-2.5FT) & 4 170 mm (S3.0-3.5FT).

ANMERKUNG:

Die Staplerspezifikationen müssen auf die Einsatzanforderungen ausgerichtet sein. Kommen diese Spezifikationen (z.B. Bauhöhen) zu kritisch nahe an die Einsatzvorgaben heran, setzen Sie sich bitte mit unserem Verkaufsrepräsentanten in Verbindung.

- ¶ Gemessen vom Boden
- + Ohne Lastenschutzgitter
- h_6 hat ein Toleranz von +/-5mm
- Vollgefederter Sitz in eingedrückter Position
- Minus 32 mm, wenn ohne Lastenschutzgitter
- ◆ Arbeitsgangbreite (Zeilen 4.33 & 4.34) basiert auf der VDI-Normberechnung, wie aus der Maßskizze ersichtlich. Die British Industrial Truck Association empfiehlt, 100 mm zum Sicherheitsabstand (a) hinzuzuzählen, um einen zusätzlichen Sicherheitsabstand hinter dem Stapler zu erhalten.
- † Die Werte für die Steigfähigkeit (Zeilen 5.7 und 5.8) sind zum Vergleich der Traktionsleistung angegeben. Sie sagen nichts aus über die Zulässigkeit des Betriebs für die genannten Steigungen. Für den Betrieb auf Steigungen, beachten Sie die Betriebsanleitung.

⊞ Variabel

◇ Gemessen nach EN12053

☎ Auf Anfrage

Hubgerüsttabellen:

- ❖ Mit Lastenschutzgitter
- ▽ Ohne Lastenschutzgitter
- Achsverbreiterung oder Zwillingbereifung erforderlich

Bemerkung

Sorgfalt ist immer dann gefordert, wenn Lasten angehoben transportiert werden. Bei angehobener Last reduziert sich Stabilität des Fahrzeugs. Das Bedienen von Gabelstaplern obliegt nur ausgebildetem Personal. Die Bedienungsanleitung des Fahrzeugs ist immer zu berücksichtigen und befindet sich in der Schutztasche hinten am Fahrersitz.

Änderungen vorbehalten.

Abbildungen können mit Sonderausstattungen zeigen die nicht zum Standardlieferungsumfang gehören.

Sicherheit:

Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU Bestimmungen.

Lieferumfang

Die Produktreihe Fortens™ von Hyster wurde entwickelt, um die vielfältigen Einsatzanforderungen und Geschäftsziele zu erfüllen, die Kunden heute voraussetzen.

Die Baureihe S2.0-3.5FT umfasst mehrere Modelle, bei denen verschiedene Antriebsoptionen kundenspezifisch kombiniert werden können, um niedrigste Betriebskosten erreichen zu können. Jede Konfiguration sorgt für mehr Leistungsfähigkeit, höhere Betriebssicherheit, geringere Betriebskosten und höhere Wartungsfreundlichkeit.

Modell / Paket	S2.0FT			S2.5FT		
LPG (Gas)	Motor	Getriebe	Bremsen	Motor	Getriebe	Bremsen
Fortens Advance	Mazda 2.2L	DuraMatch™ Elektronik 1 Gang	ADS-Trommel	Mazda 2.2L	DuraMatch™ Elektronik 1 Gang	ADS-Trommel
Fortens Advance+	GM 2.4L	DuraMatch™ Elektronik 1 Gang	ADS-Trommel	GM 2.4L	DuraMatch™ Elektronik 1 Gang	ADS-Trommel
Modell / Paket	S3.0FT			S3.5FT		
LPG (Gas)	Motor	Getriebe	Bremsen	Motor	Getriebe	Bremsen
Fortens Advance	Mazda 2.2L	DuraMatch™ Elektronik 1 Gang	ADS-Trommel	Mazda 2.2L	DuraMatch™ Elektronik 1 Gang	ADS-Trommel
Fortens Advance+	GM 2.4L	DuraMatch™ Elektronik 1 Gang	ADS-Trommel	GM 2.4L	DuraMatch™ Elektronik 1 Gang	ADS-Trommel

Bitte entnehmen der Preisliste weitere Spezifikationen.

Produktmerkmale

Die Modelle Fortens Advance & Fortens Advance+ sind mit einem elektronisch geregelten **DuraMatch™-Getriebe** ausgerüstet, das folgende Funktionen hat:

- Die **automatische Geschwindigkeitsreduzierung (ADS)** bremst den Stapler automatisch ab, sobald das Gaspedal losgelassen wird, und bringt den Stapler schließlich ganz zum Stillstand. So wird die Lebensdauer der Bremsen wesentlich verlängert. Darüber hinaus unterstützt diese Funktion den Fahrer beim exakten Positionieren des Staplers vor der Last. Die ADS verfügt über 10 Einstellungen, die vom Servicetechniker über die Armaturenbrettanzeige programmiert werden und entsprechend den jeweiligen Einsatzanforderungen verschiedene Bremseigenschaften bieten - von sehr sanft bis aggressiv.
- Bei der **kontrollierten Fahrtrichtungsumkehr** steuert der Pacesetter VSM™ das Getriebe für sanfte Richtungswechsel. Der Fahrzeugsystemmanager verringert die Kraftstoffzufuhr und bremst so den Motor, aktiviert die automatische Geschwindigkeitsreduzierung, um den Stapler anzuhalten, ändert die Getriebedrehrichtung automatisch und beschleunigt den Stapler durch Erhöhen der Kraftstoffzufuhr. Das System schließt ein Durchdrehen der Reifen sowie plötzliche Lastwechsel für das Getriebe praktisch aus und erhöht die Lebensdauer der Reifen erheblich. Wie die automatische Geschwindigkeitsreduzierung kann auch die kontrollierte Fahrtrichtungsumkehr vom Servicetechniker über die Armaturenbrettanzeige in 10 verschiedenen Einstellungen entsprechend den Einsatzanforderungen programmiert werden.
- Beim **kontrollierten Zurückrollen an Rampen** steuert das Getriebe das Zurückrollen des Staplers an Rampen, wenn das Bremspedal und das Gaspedal losgelassen werden. Hierdurch kann der Stapler an Steigungen optimal gesteuert werden und die Produktivität des Fahrers steigt.

Das Getriebe mit 2 Aluminiumkühlervarianten und das ausgereifte Gegengewichtstunneldesign mit Schublüfter bieten ausreichend Kühlleistung auch für härteste Einsätze.

Der gesamte Antriebsstrang wird über das integrierte **Pacesetter VSM™** On-Board Computersystem gesteuert, das mit modernster CANbus-Kommunikation arbeitet.

Mit diesem System kann die Leistung des Staplers eingestellt und optimiert werden, ebenfalls können die wichtigsten Funktionen überwacht werden. Es sorgt für eine schnelle und einfache Diagnose, wodurch durch Reparaturen und ein unnötiges Austauschen von Teilen vermieden und Ausfallzeiten minimiert werden.

Das störungsfreie Hydrauliksystem mit hermetisch dichten O-Ringflanschdichtungsanschlüssen verringert Undichtigkeiten und erhöht die Betriebssicherheit.

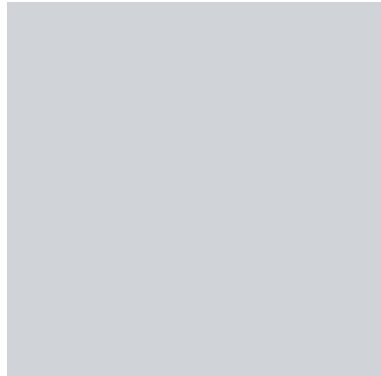
Der Einsatz von nichtmechanischer Hall-Effekt-Sensoren und Schalter, die gänzlich ohne mechanische Teile arbeiten, halten ein Staplerleben lang.

Die Fahrerkabine überzeugt durch ihre unübertroffene **Ergonomie**, die höchsten Fahrerkomfort und eine optimale Produktivität garantiert.

- Dank des neuen Schutzdachgitterdesigns wurde der Platz in der Kabine optimiert. zusätzlich wurde mehr Fußraum geschaffen.
- Der 3-Punkt Sicherheitsaufstieg erfolgt über eine nur 35 cm hohe rutschfeste Stufe.
- Die Elastomer-Lagerung der Antriebseinheit minimiert Vibrationen am Antriebsstrang.
- Die einstellbare Armlehne mit den TouchPoint™ Minihebeln oder dem TouchControl™ Joystick für die Hydraulikfunktionen bewegt sich mit der Sitzeinstellung und ist zudem teleskopierbar.
- Der hintere Haltegriff mit Hupen-Funktion erleichtert das Rückwärtsfahren und erhöht die Sicherheit.
- Die beliebig einstellbare Lenksäule, das Lenkrad mit 30 cm Durchmesser und mit Lenkradknopf und der voll gefederte Sitz sorgen für mehr Fahrerkomfort.

Der Fortens von Hyster ist der schnellste und am einfachsten zu **wartende** Gabelstapler.

- Der einfache und schnelle Zugriff auf alle Komponenten und das vereinfachte Kabel- und Hydrauliklayout garantieren eine hohe Servicefreundlichkeit, wodurch der Aufwand für Service- und Routinearbeiten deutlich reduziert werden konnte.
- Mit Hilfe des Armaturenbretts erfolgt eine schnelle Prüfung über farblich markierte Prüfpunkte und eine schnelle Fehlersuche.
- Das Wechselintervall des Motorkühlmittels und des Hydrauliköls mit 4.000 Stunden trägt ebenso zu weniger Ausfallszeiten bei.



Starke Partner, Robuste Stapler für Anspruchsvolle Einsätze Überall.

Hyster bietet die komplette Palette an Flurförderzeugen an; von Lagertechnik, verbrennungsmotorische und elektrische Gegengewichtsstapler, bis hin zu Containerstaplern und Reachstackern

Hyster hat sich verpflichtet, weit mehr als nur ein Gabelstaplerhersteller zu sein. Unser Ziel ist es, Ihnen eine umfassende Partnerschaft zu bieten, die in der Lage ist, alle Aufgaben Ihres Materialfördergeschäfts abdecken zu können:

Egal ob Sie eine professionelle Beratung für Ihr Flottenmanagement, einen absolut qualifizierten Kundendienst oder eine zuverlässige Ersatzteilversorgung suchen, Sie können immer auf Hyster zählen.

Unsere hoch qualifizierten Händler bieten Ihnen schnelle Experten-Unterstützung vor Ort. Unsere Händler können Ihnen kosteneffiziente Finanzpakete und effizient verwaltete Wartungsprogramme anbieten, damit Sie immer von der bestmöglichen Wertschöpfung profitieren. Unser Geschäft ist es, Ihre Materialflüßaufgaben zu lösen, damit Sie sich heute und morgen uneingeschränkt auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können.



Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, England.

Tel: +44 (0) 1252 810261

Fax: +44 (0) 1252 770702

Email: info@hyster.co.uk

<http://www.hyster.co.uk>

Eine Gruppe der NACCO Materials Handling Ltd.

Hyster®, **HYSTER**®, Vista® und Monotrol® sind eingetragene Warenzeichen der Hyster Company in den Vereinigten Staaten und in verschiedenen anderen Ländern.

UL®, Fortens™, Pacesetter VSM™, DuraMatch™, DuraMatch Plus™, TouchPoint™, TouchControl™, EZXchange & HSM™ sind eingetragene Warenzeichen der Hyster Company in den Vereinigten Staaten und in verschiedenen anderen Ländern.

