

STARKE PARTNER, ROBUSTE STAPLER.

**Elektro-Gabelhubwagen
RP2.0N, RP2.0-3.0**

2 000 – 3 000 kg



RP2.0N RP2.0 RP3.0 RP2.0N

Kategorie	Code	Beschreibung	Einheit	RP2.0N			RP2.0			RP3.0			Code
				HYSTER			HYSTER			HYSTER			
KENNZEICHEN	1.1	Hersteller											1.1
	1.2	Typzeichen des Herstellers		RP2.0N			RP2.0			RP3.0			1.2
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Batterie			Batterie			Batterie			1.3
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Stand/Sitz			Sitz			Sitz			1.4
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (kg)	2 000			2 000			3 000			1.5
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	600			600			600			1.6
	1.8	Lastabstand	x (mm)	965			965			965			1.8
	1.9	Radstand	y (mm)	1 622			1 633			1 633			1.9
	GEWICHTE	2.1	Eigengewicht	kg	1 100			1 070			1 090		
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten	kg	1 200	1 900		1 270	1 800		1 530	2 560		2.2
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	860	240		820	250		820	270		2.3
RÄDER UND FAHRWERK	3.1	Bereifung Vollgummi, Polyurethan, vorn/hinten		Poly/Poly			Poly/Poly			Poly/Poly			3.1
	3.2	Reifengröße, vorn		Ø 254 x 127			Ø 254 x 127			Ø 254 x 127			3.2
	3.3	Reifengröße, hinten		Ø 85 x 90			Ø 85 x 90			Ø 85 x 90			3.3
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)		Ø 180 x 75			Ø 180 x 75			Ø 180 x 75			3.4
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (X = angetrieben)		1 x + 1	4		1 x + 1	4		1 x + 1	4		3.5
	3.6	Spurweite, vorne	b ₁₀ (mm)	430			635			635			3.6
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	380			380			380			3.7
GRUNDABMESSUNGEN	4.4	Hubhöhe	h ₃ (mm)	120			120			120			4.4
	4.8	Sitzhöhe/Plattformhöhe	h ₇ (mm)	930	285		910	420		910	420		4.8
	4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃ (mm)	85			85			85			4.15
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ (mm)	2 027			2 039			2 039			4.19
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ (mm)	877			883			883			4.20
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ (mm)	790			960			960			4.21
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	55	180	1 150	55	180	1 150	55	180	1 150	4.22
	4.25	Gabelaußenabstand	b ₅ (mm)	560			560			560			4.25
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	30			30			30			4.32
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1 000 x 1 200 mm quer	Ast (mm)	2 077			2 105			2 105			4.33
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1 200 mm längs	Ast (mm)	2 277			2 300			2 300			4.34
4.35	Wenderadius	W _a (mm)	1 842			1 935			1 935			4.35	
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last	km/h	7,5	9,5		8,5	9,5		8,5	9,5		5.1
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit / ohne Last	m/s	0,029	0,037		0,029	0,037		0,029	0,037		5.2
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit / ohne Last	m/s	0,048	0,044		0,048	0,044		0,048	0,044		5.3
	5.8	Maximale Steigfähigkeit mit / ohne Last	%	8	15		8	20		5	20		5.8
	5.10	Betriebsbremse		Elektromagnetisch			Elektromagnetisch			Elektromagnetisch			5.10
E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	2,6			2,6			2,6			6.1
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 10%	kW	2,0			2,0			2,0			6.2
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C, nein		43535 B			A			A			6.3
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah	24	375		24	460		24	460		6.4
	6.5	Batteriegewicht	kg	320			260			260			6.5
8.1	Fahrsteuerung		MOSFET			MOSFET			MOSFET			8.1	

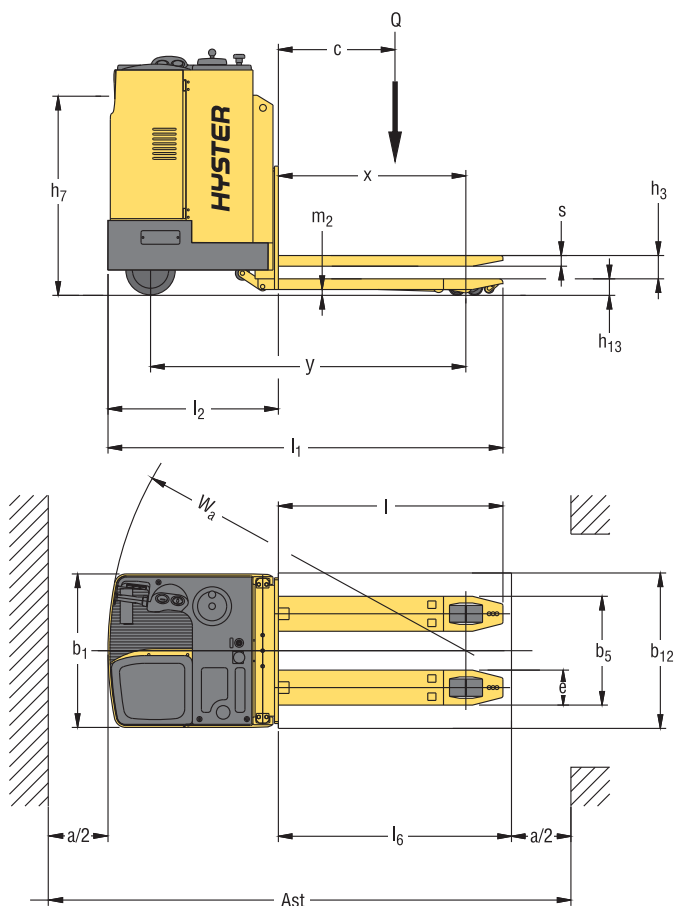
Technisches Datenblatt nach VDI 2198

Ausrüstung und Gewicht:

Die Gewichtsangaben (Zeile 2.1) basieren auf folgender Ausstattung:

Vollständiger Stapler mit 180 mm breiten Gabeln, Antriebs- und Lenkrädern aus Polyurethan.

RP2.0N - Stapler-Abmessungen



$$\text{Ast} = W_a + l_6 - x + a \text{ (siehe Zeile 4.33 \& 4.34)}$$

$$a = 200 \text{ mm}$$

Gabeln:

RP2.0N: 55 x 180 x 1 150 mm lang

Gabelabstand:

Innen/innen: 200 mm

Außen/außen: 560 mm

Weitere Gabellängen und -breiten optional erhältlich.

HINWEIS:

Die technischen Daten werden durch den Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausstattung und die Art und die Bedingungen des Betriebsbereichs beeinflusst. Sollten diese Daten kritisch sein, sollten Sie die geplante Anwendung mit Ihrem Händler besprechen.

Bemerkung

Sorgfalt ist immer dann gefordert, wenn Lasten angehoben transportiert werden. Bei angehobenem Gabelträger und/oder angehobener Last reduziert sich die Stabilität des Staplers. Bediener müssen ausgebildet sein und die in der Bedienungsanleitung aufgeführten Hinweise beachten.

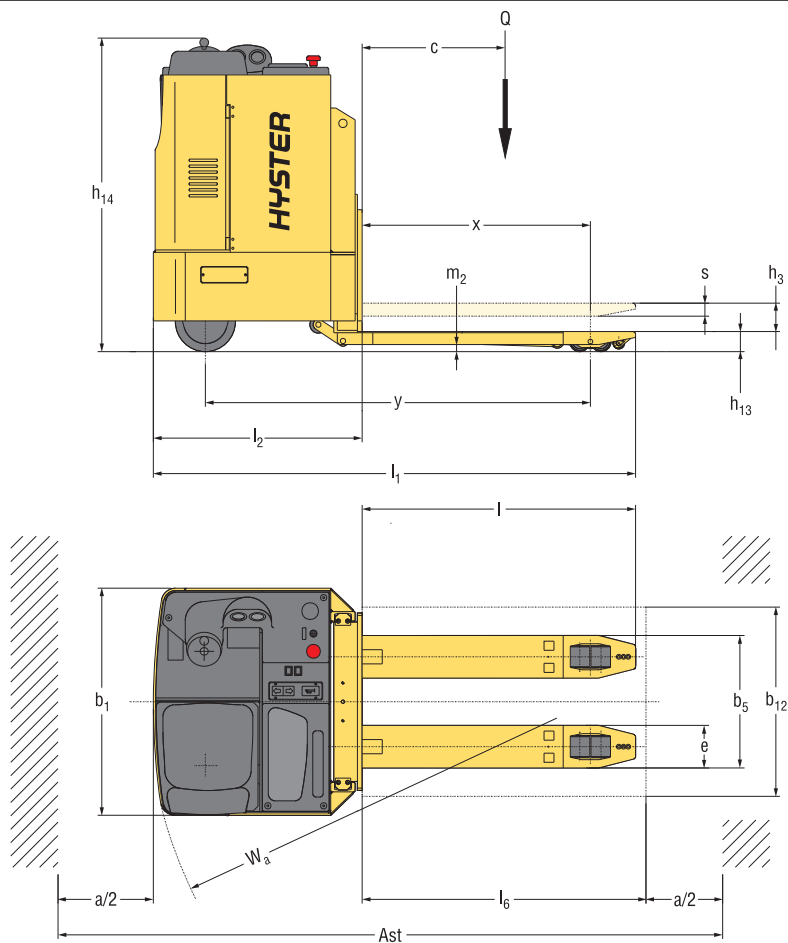
Änderungen vorbehalten. Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.



Sicherheit:

Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen.

RP2.0-3.0 - Stapler-Abmessungen



$$Ast = W_a + l_6 - x + a \text{ (siehe Zeile 4.33 \& 4.34)}$$

$$a = 200 \text{ mm}$$

Gabeln:

RP2.0-RP3.0: 55 x 180 x 1 150 mm lang

Gabelabstand:

Innen/innen: 200 mm

Außen/außen: 560 mm

Weitere Gabellängen und -breiten optional erhältlich.

HINWEIS:

Die technischen Daten werden durch den Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausstattung und die Art und die Bedingungen des Betriebsbereichs beeinflusst. Sollten diese Daten kritisch sein, sollten Sie die geplante Anwendung mit Ihrem Händler besprechen.

Bemerkung

Sorgfalt ist immer dann gefordert, wenn Lasten angehoben transportiert werden. Bei angehobenem Gabelträger und/oder angehobener Last reduziert sich die Stabilität des Staplers. Bediener müssen ausgebildet sein und die in der Bedienungsanleitung aufgeführten Hinweise beachten.

Änderungen vorbehalten. Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.



Sicherheit:

Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen.

Produktmerkmale

Verlässlichkeit

- Die 4-Punkt-Radaufgabe sorgt für ausgezeichnete Stabilität und Traktion des Gabelhubwagens.
- Aufgrund der Tandemlasträder kann der Gabelhubwagen eine breite Vielfalt von Lasten transportieren, sich der Arbeitsfläche anpassen und ermöglicht dadurch einen problemlosen Betrieb.
- Das geschweißte Stahlchassis bietet einen vollständigen Schutz aller internen Baugruppen.
- Die MOSFET-Kombisteuerung sorgt für einen problemlosen Betrieb mit oder ohne Last.

Produktivität

- Voneinander unabhängig anhebbare Gabelzinken erleichtern das Handling von Lasten.
- Einstellbare Zugstangen ermöglichen problemloses Senken und Anheben.
- Die automatische Abbremsung erleichtert Richtungssteuerung und Lastbewegung.
- Die SEM-Motortechnologie bietet hervorragende Geschwindigkeitsregelung mit und ohne Last, eine gute Beschleunigung und ein hohes Anfahr Drehmoment.
- Die Hochfrequenz-MOSFET-Kombisteuerung sorgt für eine effiziente Traktions- und Hydrauliksteuerung.
- Ein-/Ausgangsrollen an den Gabelspitzen ermöglichen ein problemloses Handling von flachen Paletten.
- Auswahlmöglichkeiten bei Tragfähigkeit, Motor und Batterie gewährleisten, dass der Kunde genau den richtigen Gabelhubwagen für jede Anwendung hat.
- Die Parameter des Gabelhubwagens sind über die Armaturenbrettanzeige einstellbar und bieten die Möglichkeit, den Gabelhubwagen an die jeweiligen Anforderungen von Bediener und Anwendung anzupassen.

Ergonomisches Design

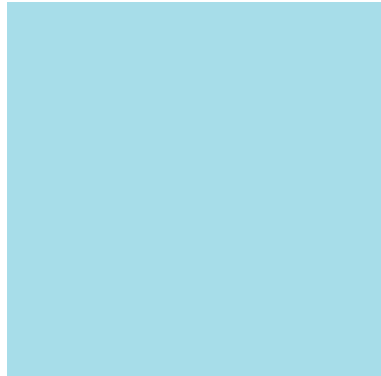
- Ergonomisch gestaltetes Fahrerplatz bietet ein Maximum an Komfort für den Bediener. Dadurch wird die Ermüdung des Fahrers reduziert.
- Durch die elektronische Fly-by-Wire-Lenkung wird ein schnelles und leichtgängiges Lenken und damit eine hervorragende Manövrierfähigkeit ermöglicht.
- Die Lenkung kann schwergängiger eingestellt werden und auch die Anzahl Drehungen von Anschlag zu Anschlag kann eingestellt werden, so dass sowohl die Erfahrung des Bedieners als auch die Anforderungen der Anwendung berücksichtigt werden.
- Der Stapler ist serienmäßig mit einer Rückroll Sperre ausgestattet, um unkontrollierte Fahrgeschwindigkeiten und ein Rückrollen an Rampen zu verhindern.
- Der Signalhornknopf und der Hub- und Senkhebel sind so am Armaturenbrett angeordnet, dass sie mit der rechten Hand bequem betätigt werden können.
- Ein verstellbarer gepolsterter Sitz bietet dem Fahrer festen Halt, selbst bei großen Fahrentfernungen.
- Geschwindigkeit und Bremsen werden über ein im Fußraum montiertes Pedal gesteuert, dadurch kann der Gabelhubwagen problemlos manövriert werden.
- Die einstellbaren Leistungsparameter bieten die Möglichkeit, den Gabelhubwagen an die jeweiligen Anforderungen von Bediener und Anwendung anzupassen.
- Die automatische Abbremsung kann entsprechend den Anforderungen der jeweiligen Anwendung angepasst werden.

Niedrige Betriebskosten

- Die Kraft wird über schrägverzahnte Zahnräder übertragen, die sich im Ölbad befinden, um die Abnutzung der Teile zu verringern.
- Durch den leichten Zugang zum Motor und zu allen wichtigen Bauteilen wird die Stillstandszeit reduziert.
- Der fest an der Untersetzungseinheit montierte Motor beseitigt die Biegebeanspruchung der Stromkabel.
- Lasträder und Hebelarme der Gabeln sind mit Schmierstellen ausgerüstet, um die Lebensdauer bei schweren Einsatzbedingungen zu verlängern.
- Die elektronische Steuerung mit MOSFET-Technologie sorgt für einen zuverlässigen und kosteneffizienten Betrieb.
- Regeneratives Bremsen bewirkt ein Ableiten der im Motor entstehenden Wärme, wodurch das Bremsen effektiver wird und Wartungskosten reduziert werden können.
- Durch die progressive Geschwindigkeitskontrolle wird die Energieeffizienz optimiert.
- Durch die SEM-Technologie sind keine Schaltschütze für die Vorwärts- und Rückwärtsfahrt erforderlich.
- Verlängerte Wartungsintervalle (12 Monate oder 1.000 Stunden).

Wartungsfreundlichkeit

- Müheloser Zugang zu internen Bauteilen ermöglicht eine schnellere und leichtere Wartung.
- Auf dem Display der Borddiagnose kann eventueller Wartungsbedarf frühzeitig abgelesen werden, so dass keine unnötigen Stillstandszeiten auftreten.
- Das Antriebsrad ist wie beim Auto an der Radnabe montiert, so dass es leicht gewechselt werden kann.
- In der Standardausrüstung ist eine Anzeige für die Stellung des Antriebsrads enthalten.
- In der Standardausrüstung sind Rollen enthalten, um die seitliche Entnahme der Batterie zu erleichtern.



Starke Partner, Robuste Stapler für Anspruchsvolle Einsätze Überall.

Hyster bietet die komplette Palette an Flurförderzeugen an; von Lagertechnik, verbrennungsmotorische und elektrische Gegengewichtsstapler, bis hin zu Containerstaplern und Reachstackern.

Hyster hat sich verpflichtet, weit mehr als nur ein Gabelstaplerhersteller zu sein. Unser Ziel ist es, Ihnen eine umfassende Partnerschaft zu bieten, die in der Lage ist, alle Aufgaben Ihres Materialfördergeschäfts abdecken zu können:

Egal ob Sie eine professionelle Beratung für Ihr Flottenmanagement, einen absolut qualifizierten Kundendienst oder eine zuverlässige Ersatzteilversorgung suchen, Sie können immer auf Hyster zählen.

Unsere hoch qualifizierten Händler bieten Ihnen schnelle Experten-Unterstützung vor Ort. Unsere Händler können Ihnen kosteneffiziente Finanzpakete und effizient verwaltete Wartungsprogramme anbieten, damit Sie immer von der bestmöglichen Wertschöpfung profitieren. Unser Geschäft ist es, Ihre Materialflüßaufgaben zu lösen, damit Sie sich heute und morgen uneingeschränkt auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können.



Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, England.

Tel: +44 (0) 1252 810261

Fax: +44 (0) 1252 770702

Email: info@hyster.co.uk

<http://www.hyster.co.uk>

Eine Gruppe der NACCO Materials Handling Ltd.

Hyster®, **HYSTER**®, Vista® und Monotrol® sind eingetragene Warenzeichen der Hyster Company in den Vereinigten Staaten und in verschiedenen anderen Ländern.

UL®, Fortens™, Pacesetter VSM™, DuraMatch™, DuraMatch Plus™, TouchPoint™, TouchControl™, EZXchange & HSM™ sind eingetragene Warenzeichen der Hyster Company in den Vereinigten Staaten und in verschiedenen anderen Ländern.

