



**STARKE PARTNER, ROBUSTE STAPLER.**

**Vier-Rad Elektro Gegengewichtsstapler  
E2.2-3.5XN**

2 200 – 3 500 kg



# E2.2XN, E2.5XN, E3.0XN, E3.2XN, E3.5XN

KENNZEICHEN	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	
	1.2	Typzeichen des Herstellers	
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro	
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (kg)
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
	1.8	Lastabstand	x (mm)
	1.9	Radstand	y (mm)

HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER	
E2.2XN (700 mm)		E2.2XN (847 mm)		E2.5XN (700 mm)		E2.5XN (847 mm)	
Elektro		Elektro		Elektro		Elektro	
Sitz		Sitz		Sitz		Sitz	
2 200		2 200		2 500		2 500	
500		500		500		500	
377		377		377		377	
1 230		1 377		1 230		1 377	

GEWICHTE	2.1	Eigengewicht (max. Batterie)	kg
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten (max. Batterie)	kg
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten (max. Batterie)	kg

4 400		4 570		4 590		4 570	
5 494	1 105	5 540	1 226	5 962	1 123	6 031	1 035
1 728	2 672	1 941	2 626	1 681	2 903	1 941	2 626

RÄDER UND FAHRWERK	3.1	Bereifung: L = Luft, V = Vollgummi, SE = Superelastik	
	3.2	Reifengröße, vorn	
	3.3	Reifengröße, hinten	
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (X = angetrieben)	
	3.6	Spurweite, vorne (Standard/Breitspur)	b <sub>10</sub> (mm)
	3.7	Spurweite, hinten	b <sub>11</sub> (mm)

V		V		V		V	
21 x 8 x 15		21 x 8 x 15		21 x 8 x 15		21 x 8 x 15	
16 x 6 x 10,5		16 x 6 x 10,5		16 x 6 x 10,5		16 x 6 x 10,5	
2X	2	2X	2	2X	2	2X	2
905	1 039	905	1 039	905	1 039	905	1 039
940		940		940		940	

GRUNDABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst, a = vor/b = zurück	Grad
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h <sub>1</sub> (mm)
	4.3	Freihub ¶	h <sub>2</sub> (mm)
	4.4	Hubhöhe ¶	h <sub>3</sub> (mm)
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren +	h <sub>4</sub> (mm)
	4.7	Höhe über Schutzdach ▽	h <sub>6</sub> (mm)
	4.8	Sitzhöhe ○	h <sub>7</sub> (mm)
	4.12	Kupplungshöhe	h <sub>10</sub> (mm)
	4.19	Gesamtlänge	l <sub>1</sub> (mm)
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l <sub>2</sub> (mm)
	4.21	Gesamtbreite (Standard/Breitspur)	b <sub>7</sub> /b <sub>2</sub> (mm)
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)
	4.23	Gabelträger DIN 15173 Klasse/Form A,B	
	4.24	Gabelträgerbreite ●	b <sub>3</sub> (mm)
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m <sub>1</sub> (mm)
	4.32	Bodenfreiheit mit Last Mitte Radstand	m <sub>2</sub> (mm)
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1 000 mm x 1 200 mm quer ◀	Ast (mm)	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 mm x 1 200 mm längs ▶	Ast (mm)	
4.35	Wenderadius außen	W <sub>a</sub> (mm)	
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b <sub>13</sub> (mm)	

5	5	5	5	5	5	5	5
2 235		2 235		2 235		2 235	
100		100		100		100	
3 450		3 450		3 450		3 450	
4 050		4 050		4 050		4 050	
2 248		2 248		2 248		2 248	
1 217		1 217		1 217		1 217	
280		280		280		280	
3 003		3 027		3 027		3 130	
2 003		2 027		2 027		2 130	
1 108	1 242	1 108	1 242	1 108	1 242	1 108	1 242
100	40	1 000		100	40	1 000	
2A		2A		2A		2A	
977		977		977		977	
85		85		85		85	
92		92		92		92	
3 316		3 462		3 338		3 462	
3 512		3 661		3 534		3 661	
1 735		1 757		1 757		1 884	
501		501		501		561	

LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last ◆	km/h
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/sec
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/sec
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last, Leistung 60 min	N
	5.6	Maximale Zugkraft mit/ohne Last, Leistung 5 min	N
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last, Leistung 30 min †	%
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last, Leistung 5 min †	%
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last ◆	S
	5.10	Betriebsbremse	

19,8	19,7	19,8	19,7	19,9	19,7	19,9	19,7
0,52	0,72	0,52	0,72	0,52	0,72	0,49	0,72
0,57	0,51	0,57	0,51	0,57	0,51	0,57	0,51
13 460	14 271	13 460	14 271	13 315	14 271	13 315	14 271
22 100	16 785	22 100	16 785	21 914	16 785	21 914	16 785
34	39	34	39	33	39	33	39
4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9
Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch	

E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %	kW
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C, nein	
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	VI/Ah
	6.5	Batteriegewicht (min/max)	kg
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h

23,6		23,6		23,6		23,6	
24,0		24,0		24,0		24,0	
Nein		Nein		Nein		Nein	
80	375	80	450	80	375	80	450
1 050	1 500	1 320	1 770	1 050	1 500	1 320	1 770
6,31		6,31		6,31		6,31	

SONGSTIGES	8.1	Art der Fahrsteuerung	
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte ☐	l/min
	8.4	Durchschnittlicher Geräuschpegel am Fahrerohr ◇	dB(A)
	8.5	Abschleppvorrichtung	

AC Elektronisch	AC Elektronisch	AC Elektronisch	AC Elektronisch
155	155	155	155
20-40	20-40	20-40	20-40
67	67	67	67
Bolzen	Bolzen	Bolzen	Bolzen

Spezifikationsdaten basieren auf VDI 2198

## Eigengewicht:

Die Gewichtsangabe (Zeile 2.1) basiert auf folgenden Daten:

Komplett mit 3 490 mm (E2.2-2.5XN), 3 310 mm (E3.0-3.5XN) zweifach Hubgerüst mit begrenztem Freihub, 1 020 mm-Gabelträger mit Hakenaufhängung, Lastschutzgitter und 1 000 mm Gabelzinken. Fahrerschutzdach und Elastikbereifung.

HYSTER		HYSTER		HYSTER		
E3.0XN (847 mm)		E3.2XN (1 015 mm)		E3.5XN (1 015 mm)		1.1
Elektro		Elektro		Elektro		1.2
Sitz		Sitz		Sitz		1.3
3 000		3 200		3 500		1.4
500		500		500		1.5
387		387		387		1.6
1 377		1 545		1 545		1.7

KENNZEICHEN

5 050		5 140		5 350		2.1
6 913	1 135	7 219	1 112	7 671	1 170	2.2
1 978	3 069	2 180	2 951	2 159	3 181	2.3

GEWICHTE

V		V		V		
21 x 8 x 15		21 x 8 x 15		21 x 9 x 15		3.1
16 x 6 x 10,5		16 x 6 x 10,5		16 x 7 x 10,5		3.2
2X	2	2X	2	2X	2	3.3
905	1 039	905	1 039	929	1 013	3.4
940		940		915		3.5

RÄDER UND FAHRWERK

5	5	5	5	5	5	4.1
2 235		2 235		2 235		4.2
100		100		100		4.3
3 260		3 260		3 260		4.4
3 955		3 955		3 955		4.5
2 248		2 248		2 248		4.6
1 217		1 217		1 217		4.7
280		280		280		4.8
3 184		3 328		3 352		4.9
2 184		2 328		2 352		5.0
1 108	1 242	1 108	1 242	1 158	1 242	5.1
125	50	1 000	125	50	1 000	5.2
3A		3A		3A		5.3
977		977		977		5.4
85		85		85		5.5
92		92		92		5.6
3 503		3 661		3 681		5.7
3 702		3 861		3 881		5.8
1 915		2 074		2 074		5.9
561		630		630		6.0

GRUNDABMESSUNGEN

19,4	19,7	19,0	19,7	19,1	19,7	5.1
0,42	0,63	0,40	0,63	0,37	0,63	5.2
0,56	0,46	0,57	0,46	0,58	0,46	5.3
12 953	14 150	12 837	14 129	12 643	14 078	5.4
21 485	17 272	21 342	18 165	21 108	18 651	5.5
						5.6
28	36	26	37	25	37	5.7
4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	5.8
Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		5.9

LEISTUNGSDATEN

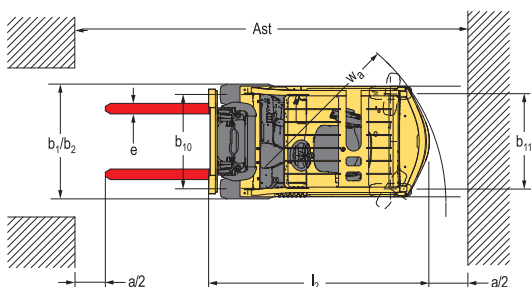
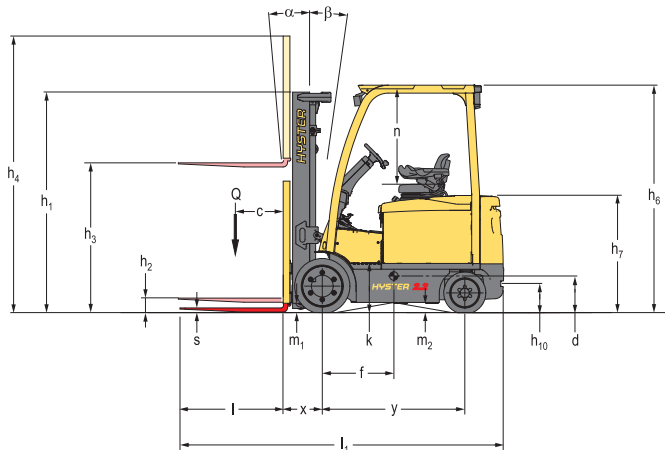
23,6		23,6		23,6		6.1
24,0		24,0		24,0		6.2
Nein		Nein		Nein		6.3
80	450	80	600	80	600	6.4
1 320	1 770	1 550	2 000	1 550	2 000	6.5
6,70		7,89		8,58		6.6

E-MOTOR

AC Elektronisch		AC Elektronisch		AC Elektronisch		8.1
155		155		155		8.2
20-40		20-40		20-40		8.3
67		67		67		8.4
Bolzen		Bolzen		Bolzen		8.5

SONSTIGES

## Stapler-Abmessungen



$Ast = W_a + x + l_6 + a$  (siehe Zeile 4.33 & 4.34)  
 $a = \text{min. Sicherheitsabstand}$   
 (V.D.I. standard = 200 mm BITA empfehlung = 300 mm)  
 $l_6 = \text{Länge der Last}$

### ANMERKUNG:

Die Einsatzbedingungen des Staplers und seine Ausrüstung wirken sich auf seine Leistung aus. Auch die Verhältnisse am Einsatzort haben einen Einfluß. Wenn diese Werte kritisch sind, sollten Sie den geplanten Einsatz mit Ihrem Händler besprechen.

- ¶ Gabelunterkante
- + Ohne Lastschutzgitter
- ▮ +/- 5 mm Toleranz berücksichtigen bei  $h_6$
- Voll gefederter Sitz (FLM80) Vorgesehen
- Addieren 43 mm mit Lastschutzgitter
- ◆ Mit Elektrohydraulik und "HIP" Einstellung für höhere Leistung
- ▬ Arbeitsgangbreite (Zeilen 4.33 und 4.34) basiert auf der V.D.I.-Normberechnung, wie aus der Zeichnung ersichtlich. Die British Industrial Truck Association empfiehlt, 100 mm zum Sicherheitsabstand (a) hinzuzuzählen, um einen zusätzlichen Sicherheitsabstand hinter dem Stapler zu erhalten.
- † Die Werte für die Steigfähigkeit (Zeilen 5.7 und 5.8) sind zum Vergleich der Traktionsleistung angegeben. Sie sagen nichts aus über die Zulässigkeit des Betriebs für die genannten Steigungen. Für den Betrieb auf Steigungen, beachten Sie die Betriebsanleitung.
- ◇ Lpaz gemäß den Testzyklen gemessen und auf Grundlage der Gewichtswerte in EN 12053

‡ Variabel

### Hubgerüsttabellen :

- ★ Addieren 665 mm mit Lastschutzgitter
- ❖ Addieren 685 mm mit Lastschutzgitter
- Minus 665 mm mit Lastschutzgitter
- Minus 685 mm mit Lastschutzgitter
- Addieren 580 mm mit Lastschutzgitter
- \* Addieren 600 mm mit Lastschutzgitter
- >> Minus 580 mm mit Lastschutzgitter
- ▲ Minus 600 mm mit Lastschutzgitter
- ◐ Breitspur erforderlich (Standardspurbreite erhältlich mit begrenzter Nenntragfähigkeit).

### Bemerkung

Sorgfalt ist immer dann gefordert, wenn Lasten angehoben transportiert werden. Bei angehobener Last reduziert sich Stabilität des Fahrzeugs. Das Bedienen von Gabelstaplern obliegt nur ausgebildetem Personal. Die Bedienungsanleitung des Fahrzeugs ist immer zu berücksichtigen und befindet sich in der Schutztasch hinten am Fahrersitz.

Änderungen vorbehalten.

Abbildungen können mit Sonderausstattungen zeigen die nicht zum Standardlieferumfang gehören.



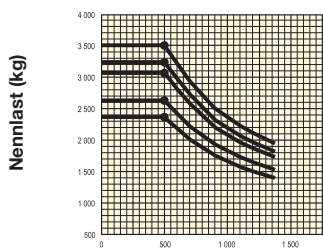
Sicherheit:  
Dieser Stapler entspricht den derzeitigen EU Bestimmungen.

### Modell

	E2.2XN (700)	E2.2XN (847)	E2.5XN (700)	E2.5XN (847)	E3.0XN (847)	E3.2XN (1 015)	E3.5XN (1 015)
d	613	618	615	618	616	618	617
f	728	773	764	774	825	869	905
k	458	458	458	458	458	458	458
n	993	993	993	993	993	993	993

Abmessungen (mm)

## Nenntragfähigkeiten



Lastschwerpunkt (mm)

### Lastschwerpunkt Abstand

Abstand von der Gabelvorderseite bis zum Lastschwerpunkt.

### Nennlast

Basierend auf Hubgerüst in vertikaler Position bis 4 310 mm (E2.2-2.5XN) und 4 120 mm (E3.0-3.5XN) Gabeloberkante.

# Hubgerüst und Tragkraftangaben

Werte gelten für den Stapler in Standardausstattung. Diese Werte können sich bei anderer Ausstattung ändern. Bitte setzen Sie sich mit Hyster für weitere Informationen.

## Vista Hubgerüst E2.2-2.5XN

## Vista Hubgerüst E3.0-3.5XN

	Maximale Hubhöhe mm (h <sub>3</sub> +s)	Neigung nach hinten	Bauhöhe Hubgerüst eingefahren mm	Bauhöhe Hubgerüst ausgefahren mm	Freihub (Gabeloberkante) mm (h <sub>2</sub> +s)
Vista Zweifläch Begrenzter Freihub	3 490	5°	2 235	4 050 ★	140
	4 130	5°	2 635	4 690 ★	140
	4 830	5°	2 985	5 390 ★	140
Vista Zweifläch Vollfreihub	3 500	5°	2 235	4 060 ★	1 680 ○
Vista Dreifläch Vollfreihub	5 100	5°	2 235	5 640 ❖	1 695 □
	5 550	5°	2 385	6 090 ❖	1 845 □
	6 000	5°	2 585	6 540 ❖	2 045 □

	Maximale Hubhöhe mm (h <sub>3</sub> +s)	Neigung nach hinten	Bauhöhe Hubgerüst eingefahren mm	Bauhöhe Hubgerüst ausgefahren mm	Freihub (Gabeloberkante) mm (h <sub>2</sub> +s)
Vista Zweifläch Begrenzter Freihub	3 310	5°	2 235	3 955 ○	150
	3 710	5°	2 535	4 355 ○	150
	4 210	5°	2 785	4 855 ○	150
Vista Zweifläch Vollfreihub	3 310	5°	2 235	3 955 ○	1 590 >>
Vista Dreifläch Vollfreihub	4 770	5°	2 235	5 395 *	1 610 ▲
	5 220	5°	2 385	5 845 *	1 760 ▲
	5 970	5°	2 735	6 595 *	2 110 ▲

## E2.2-3.5XN - Nenntragfähigkeit kg bei einem Lastschwerpunkt von 500 mm

Vollgummibereifung																
	Maximale Hubhöhe mm (h <sub>3</sub> +s)	Ohne Seitenschieber				Mit eingebautem Seitenschieber				Maximale Hubhöhe mm (h <sub>3</sub> +s)	Ohne Seitenschieber			Mit eingebautem Seitenschieber		
		E2.2XN (700)	E2.2XN (847)	E2.5XN (700)	E2.5XN (847)	E2.2XN (700)	E2.2XN (847)	E2.5XN (700)	E2.5XN (847)		E3.0XN (847)	E3.2XN (1 015)	E3.5XN (1 015)	E3.0XN (847)	E3.2XN (1 015)	E3.5XN (1 015)
Vista Zweifläch Begrenzter Freihub	3 490	2 200	2 200	2 500	2 500	2 160	2 160	2 450	2 450	3 310	3 000	3 200	3 500	2 930	3 120	3 410
	4 130	2 200	2 200	2 500	2 500	2 150	2 150	2 440	2 440	3 710	3 000	3 200	3 500	2 920	3 110	3 400
	4 830	2 120	2 130	2 420	2 420	2 070	2 070	2 350	2 350	4 210	3 000	3 200	3 500	2 910	3 100	3 390
Vista Zweifläch Vollfreihub	3 500	2 200	2 200	2 500	2 500	2 160	2 160	2 450	2 450	3 310	3 000	3 200	3 500	2 930	3 120	3 410
Vista Dreifläch Vollfreihub	5 100	2 080	2 080	2 370	2 370	2 020	2 030	2 300	2 300	4 770	2 890	3 090	3 390	2 800	2 990	3 280
	5 550	2 000	2 010	2 290	2 280	1 940	1 950	2 220	2 210	5 220	2 810	3 000	3 290	2 710	2 900	3 180
	6 000	1 920	1 930	2 200	2 190	1 850	1 860	2 120	2 110	5 970	2 650	2 840	3 120	2 540	2 720	3 000

## E2.2-3.5XN - Nenntragfähigkeit kg bei einem Lastschwerpunkt von 600 mm

Vollgummibereifung																
	Maximale Hubhöhe mm (h <sub>3</sub> +s)	Ohne Seitenschieber				Mit eingebautem Seitenschieber				Maximale Hubhöhe mm (h <sub>3</sub> +s)	Ohne Seitenschieber			Mit eingebautem Seitenschieber		
		E2.2XN (700)	E2.2XN (847)	E2.5XN (700)	E2.5XN (847)	E2.2XN (700)	E2.2XN (847)	E2.5XN (700)	E2.5XN (847)		E3.0XN (847)	E3.2XN (1 015)	E3.5XN (1 015)	E3.0XN (847)	E3.2XN (1 015)	E3.5XN (1 015)
Vista Zweifläch Begrenzter Freihub	3 490	2 030	2 030	2 300	2 300	1 950	1 950	2 210	2 210	3 310	2 760	2 940	3 210	2 640	2 810	3 070
	4 130	2 020	2 020	2 290	2 290	1 940	1 940	2 200	2 200	3 710	2 760	2 940	3 210	2 640	2 810	3 070
	4 830	1 940	1 950	2 210	2 210	1 860	1 870	2 120	2 120	4 210	2 750	2 930	3 200	2 630	2 800	3 060
Vista Zweifläch Vollfreihub	3 500	2 030	2 030	2 300	2 300	1 950	1 950	2 210	2 210	3 310	2 760	2 940	3 210	2 640	2 810	3 070
Vista Dreifläch Vollfreihub	5 100	1 900	1 900	2 160	2 160	1 820	1 830	2 080	2 070	4 770	2 650	2 820	3 090	2 530	2 700	2 960
	5 550	1 820	1 830	2 080	2 080	1 750	1 750	2 000	1 990	5 220	2 560	2 740	3 000	2 450	2 620	2 870
	6 000	1 740	1 750	1 990	1 980	1 670	1 680	1 910	1 900	5 970	2 400	2 570	2 830	2 300	2 460	2 710

Anmerkung: Zur Resttragfähigkeitsberechnung der Stäuler mit anderen Spezifikationen als in der Liste oben bitte setzen Sie sich mit Ihrem Händler in Verbindung. Aufgeführte Tragkraftwerte gelten mit Hubgerüst in vertikaler Position mit Standard-Gabelträger oder integriertem Seitenschieber und Standard-Gabeln. Bei höheren Hubhöhen, anderen Lastschwerpunkten oder geänderter Ausstattung können sich die Tragkraftwerte, die erforderliche Neigeeinschränkung oder die erforderlichen Achsbreiten, ändern.

## Produktmerkmale

### Verlässlichkeit

- Neue, robuste Hubgerüstkonstruktion garantiert ausgezeichnete Sicht und zuverlässiges Heben mit höchster Leistung.
- Stabile Chassiskonstruktion und zuverlässige, langlebige Komponenten sorgen für hervorragende Strapazierfähigkeit, so dass Fahrer noch souveräner arbeiten können und die Produktivität erhöht wird.
- Drehstromtechnik bei Fahr- und Hubmotoren mit integriertem Temperatursteuerungssystem ermöglicht einen zuverlässigen Staplerbetrieb bei langen Schichten und anspruchsvollen Arbeitsgängen und verringert so deutlich die Stillstandzeit des Gabelstaplers.
- Die elektrische Anlage verfügt über ein CANbus-Kommunikationsnetzwerk und Hall-Effekt-Sensoren zur Steigerung der Zuverlässigkeit.
- Fahrmotoren mit IP-54-Gehäuse und gemäß IP 65 geschützte Bedienelemente verhindern das Eindringen von Wasser und Staub und verringern ebenfalls mögliche Staplerstillstandzeiten.

### Produktivität

- Drehstromfahrmotor sorgt für sanfte Beschleunigung sowie schnelles Fahren und Wechseln der Richtung bei hervorragendem Drehmoment. In Verbindung mit regenerativem Bremsen wird so ein effizientes Handling von Lasten auch bei schwierigsten Anwendungen geboten.
- Kompakte Grundabmessungen sorgen für einen engen Wendekreis und hervorragende Manövrierfähigkeit in Arbeitsgängen oder verkehrsreichen Lade-/Entladebuchten.
- Eine leistungsstarke 80-V-Batterie bietet erweiterte Batteriestandzeit und, optional, seitliche Batterieentnahme. Sie sorgt für einzigartige Traktion und Hubleistung, schnelles, effizientes und unterbrechungsfreies Bewegen von Lasten und einfaches, schnelles Aufladen. Der Stapler ist so stets betriebsbereit.
- Die fortschrittliche Konstruktion der Antriebsachse mit selbsteinstellenden Servotrommelbremsen und die neue Lenkachse mit HSM™ (Hyster Stability Mechanism) ermöglichen dem Fahrer ein äußerst präzises Arbeiten und erhöhen so die Produktivität.

### Ergonomie

- Die ergonomisch gestaltete Fahrerkabine bietet dem Fahrer mit großzügigem Fußraum und einfachem Ein- und Ausstieg eine komfortable und äußerst produktive Umgebung.
- Ein niedriger Geräuschpegel und geringe Humanschwingungen gewährleisten zusammen mit einem neuen, voll gefederten Sitz mit 80 mm Federweg und einer Reihe von Einstellmöglichkeiten, dass der Fahrer auch in langen Schichten entspannt arbeiten kann.
- Die in der Neigung voll verstellbare Lenksäule mit Teleskop- und Memoryoption für die eingestellte Neigung ermöglicht dem Fahrer schnelles und einfaches Ein- und Aussteigen während der gesamten Schicht, was maximalen Komfort und erhöhte Produktivität gewährleistet.
- Die neue Armlehne mit Minihebelmodul und integrierten Hydraulikbedienelementen, integrierter Richtungssteuerung, Not-Aus-Schalter und Hupe bietet ultimativen Bedienkomfort und maximale Kontrolle. Das einfache Bewegen von Lasten ist auch mit seitlich vom Sitz angebrachten manuellen Handhebeln möglich.
- Eine Sichtfeld-Armaturenbrettanzeige hält das Sichtfeld des Fahrers frei und informiert ihn gleichzeitig auf einen Blick über Betriebsbedingungen oder Leistungseinstellungen des Staplers.
- Ein für häufige Rückwärtsfahrten vorgesehener Griff mit integrierter Hupe und eine automatische Feststellbremse tragen ebenfalls zur leichten Bedienung und zum herausragenden Fahrkomfort bei.

## **Niedrige Betriebskosten**

- Kunden können zwischen zahlreichen Optionen für Tragfähigkeit, Batteriegröße und Radstand des Staplers wählen. So erhalten sie für ihre Anwendungsanforderungen die beste Kombination aus Batteriestandzeit, Leistung und Manövrierfähigkeit.
- Anpassbare Leistungseinstellungen ermöglichen einen idealen Ausgleich zwischen Energieeffizienz und Produktivität und sorgen so für einen hohen Durchsatz bei niedrigeren Betriebskosten.
- Verlängerte Standzeit sorgt dafür, dass die Batterie weniger häufig aufgeladen werden muss. Das spart Zeit und Geld und verlängert die Betriebszeit.
- Der Fahrzeugsystemmanager (VSM) ermöglicht das Anpassen der Parameter für die Gabelstaplerleistung und überwacht die Hauptfunktionen. Das ermöglicht eine an die Anwendung angepasste Leistung und minimale Stillstandzeit.
- Schneller Zugang zu Diagnoseinformationen ermöglicht eine präzise Fehlersuche und einfache Planung von Wartungsarbeiten, wodurch die Betriebskosten reduziert werden.

## **Wartungsfreundlichkeit**

- Standard-Serviceintervall: 1 000 Stunden.
- Der Wartungszugang ist schnell und uneingeschränkt. Eine einfach abnehmbare zweiteilige Bodenplatte ermöglicht den Zugang zu Bremsflüssigkeit, Hydraulikfilter und -ventilen, VSM, Neigezylindern und zur Entriegelung der automatischen Feststellbremse.
- Dank einer klug konstruierten Motorhaube, die sich mit geringem Aufwand weit öffnen lässt, ist die Batterie problemlos zugänglich.
- Der Zugang zu Diagnoseinformationen über die Armaturenbrettanzeige oder den Anschluss an der Lenksäule ermöglicht Servicetechnikern die Überwachung des Staplerbetriebs sowie die Planung der Wartungsaufgaben.
- Die LED-Leuchten sind so ausgelegt, dass sie für die gesamte Lebensdauer des Gabelstaplers halten.



## Starke Partner, Robuste Stapler für Anspruchsvolle Einsätze Überall.

Hyster bietet die komplette Palette an Flurförderzeugen an; von Lagertechnik, verbrennungsmotorische und elektrische Gegengewichtsstapler, bis hin zu Containerstaplern und Reachstackern.

Hyster hat sich verpflichtet, weit mehr als nur ein Gabelstaplerhersteller zu sein. Unser Ziel ist es, Ihnen eine umfassende Partnerschaft zu bieten, die in der Lage ist, alle Aufgaben Ihres Materialfördergeschäfts abdecken zu können:

Egal ob Sie eine professionelle Beratung für Ihr Flottenmanagement, einen absolut qualifizierten Kundendienst oder eine zuverlässige Ersatzteilversorgung suchen, Sie können immer auf Hyster zählen.

Unsere hoch qualifizierten Händler bieten Ihnen schnelle Experten-Unterstützung vor Ort. Unsere Händler können Ihnen kosteneffiziente Finanzpakete und effizient verwaltete Wartungsprogramme anbieten, damit Sie immer von der bestmöglichen Wertschöpfung profitieren. Unser Geschäft ist es, Ihre Materialfließaufgaben zu lösen, damit Sie sich heute und morgen uneingeschränkt auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können.



Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, England.

Tel: +44 (0) 1252 810261

Fax: +44 (0) 1252 770702

Email: [infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com)

Website: [www.hyster.com/europe](http://www.hyster.com/europe)

Eine Gruppe der NACCO Materials Handling Ltd.

Hyster®, **HYSTER**®, Vista® und Monotrol® sind eingetragene Warenzeichen der Hyster Company in den Vereinigten Staaten und in verschiedenen anderen Ländern.

UL®, Fortens™, Pacesetter VSM™, DuraMatch™, DuraMatch Plus™, TouchPoint™, TouchControl™, EZXchange & HSM™ sind eingetragene Warenzeichen der Hyster Company in den Vereinigten Staaten und in verschiedenen anderen Ländern.

