



950 GC

Radlader

Technische Daten

Konfigurationen und Funktionen können je nach Region unterschiedlich sein. Bitte wenden Sie sich bezüglich der Verfügbarkeit in Ihrer Region an Ihren Cat®-Händler.

Inhaltsverzeichnis

Technische Daten	2
Motor	2
Gewichte	2
Betriebsdaten	2
Getriebe	2
Füllmengen	2
Schaufelinhalt	2
Klimaanlagensystem	3
Hydrauliksystem	3
Reifen	3
Schallpegel	3
Fahrerkabine	3
Bremsen	3
Abmessungen	4
Wenderadius	5
Reifenoptionen	5
Spezifisch auf 950 GC bezogene Änderungen	5
Schaufelfüllfaktoren und -auswahlhilfe	6
Betriebsdaten	7
Gabel – technische Daten	11
Lastarm – technische Daten	15
Standard- und Sonderausrüstung	16
Umwelterklärung zum Modell 950 GC	17

Radlader 950 GC Technische Daten

Motor

Motormodell	Cat® C7.1	
Motorleistung bei 2200/min ISO 14396:2002	169 kW	227 hp
ISO 14396:2002 (DIN)	230 hp (metrische Einheit)	
Bruttoleistung bei 2200/min SAE J1995:2014	170 kW	228 hp
SAE J1995:2014 (DIN)	231 hp (metrische Einheit)	
Nettoleistung bei 2200/min ISO 9249:2007, SAE J1349:2011	151 kW	202 hp
SAE J1349:2011 (DIN)	205 hp (metrische Einheit)	
Motordrehmoment (1400/min) ISO 14396:2002	1092 N·m	805 lbf·ft
Bruttodrehmoment (1400/min) SAE J1995:2014	1099 N·m	811 lbf·ft
Nettodrehmoment (1400/min) ISO 3294:2007, SAE J1349:2011, EWG 80/1269	1041 N·m	768 lbf·ft
Bohrung	105 mm	4.13"
Hub	135 mm	5.31"
Hubraum	7.01 l	428 in ³

- Der Cat®-Motor erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA), Stufe V (EU), Stufe V (Korea) und 2014 (Japan).
- Die angegebene Nettoleistung ist die verfügbare Leistung am Schwungrad eines Motors mit Lüfter, Drehstromgenerator, Luftfilter und Nachbehandlung.
- Cat-Dieselmotoren müssen mit Dieselkraftstoff mit extrem niedrigem Schwefelgehalt (ULSD, Ultra Low Sulfur Diesel) mit höchstens 15 ppm Schwefel oder einer Mischung aus ULSD und folgenden Kraftstoffen mit geringerem Schwefelgehalt betrieben werden (Maximalangaben folgen):
 - 20 % Biodiesel FAME (Fettsäuremethylester)*
 - 100 % erneuerbarer Dieselkraftstoff, HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, hydriertes Pflanzenöl) und GTL-Kraftstoffe (Gas-to-Liquid, Kraftstoff aus Erdgas)
 Siehe Anleitung zur Gewährleistung einer erfolgreichen Anwendung. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Cat-Händler oder im Handbuch "Caterpillar-Empfehlungen für Maschinenflüssigkeiten" (SEBU6250).
- *Motoren ohne Ausstattung zur Nachbehandlung können höhere Beimischungen verwenden, d. h. bis zu 100 % Biodiesel (wenden Sie sich bei Verwendung von Beimischungen mit mehr als 20 % Biodiesel an Ihren Cat-Händler).

Gewichte

Einsatzgewicht	19069 kg	42040 lb
----------------	----------	----------

- Die angegebenen Gewichte, statischen Kipplasten und Einsatzgewichte basieren auf einer Maschinenkonfiguration mit Maxam 23.5R25-Reifen, aufgefüllten Flüssigkeiten, anwesendem Bediener, Standard-Kontergewicht, Standard-Umgebungsanordnung, Selbstsperrdifferenzialachsen (vorne/hinten), Straßenkotflügeln, hydraulischer Schwingungsdämpfung und einer 3,1-m³-Universalschaufel (4,0 yd³) mit BOCE.

Betriebsdaten

Statische Kipplast – voller Lenkeinschlag von 38°		
Mit Reifeneinfederung	11160 kg	24604 lb
Ohne Reifeneinfederung	11906 kg	26248 lb
Ausbrechkraft	154 kN	34645 lbf

- Für eine Maschinenkonfiguration wie unter „Gewicht“ definiert.
- Gemäß ISO 14397-1:2007, Abschnitte 1–6, wonach Prüfergebnisse höchstens 2 % von Berechnungen abweichen dürfen.

Getriebe

Vorwärts 1	7.3 km/h	4.5 mph
Vorwärts 2	12.8 km/h	8.0 mph
Vorwärts 3	22.8 km/h	14.2 mph
Vorwärts 4	36 km/h	22.4 mph
Rückwärts 1	7.3 km/h	4.5 mph
Rückwärts 2	12.8 km/h	8.0 mph
Rückwärts 3	22.8 km/h	14.2 mph

- Höchstgeschwindigkeiten (Reifen: 23,5-25).
- Höchstgeschwindigkeit der Standardmaschine mit leerer Schaufel und Standardreifen (L3) mit einem Rollradius von 760 mm (30").

Füllmengen

Kraftstofftankinhalt	290 l	76.6 Gall.
DEF-Tank	16 l	4.2 US-Gall.
Kühlsystem	50 l	13.2 US-Gall.
Kurbelgehäuse	18 l	4.8 Gall.
Getriebe	45 l	11.9 Gall.
Differenziale und Seitenantriebe – vorn	40 l	10.6 US-Gall.
Differenziale und Seitenantriebe – hinten	38 l	10 US-Gall.
Hydrauliktank	112 l	29.6 gal

Schaufelinhalt

Schaufeln	2.7–4.4 m ³	3.5–5.75 yd ³
-----------	------------------------	--------------------------

Klimaanlagensystem

Das Klimaanlagensystem dieser Maschine enthält das fluoridierte Treibhausgas R134a als Kältemittel (Erderwärmungspotenzial = 1430). In der Anlage befinden sich 1.9 kg (4.2 lb) Kältemittel, was einer CO₂-Produktion von 2717 metrischen Tonnen (2995 US-Tonnen) entspricht.

Hydrauliksystem

Arbeitshydraulik-Pumpentyp	Kolben	
Lenksystem – Pumpenart	Kolben	
Arbeitshydraulik – max. Pumpenförderstrom bei 2390/min	256 l/min	68 US-Gall./min
Arbeitshydraulik – max. Betriebsdruck bei 50 ± 1,5 l/min	27900 kPa	4047 psi
Arbeitshydraulik – Optional 3. Funktion Höchstdruck bei 70 l/min (18,5 Gall./min)	20680 kPa	2999 psi
Arbeitshydraulik – Optional 3. Funktion max. Durchfluss	240 l/min	63 US-Gall./min
Hydrauliktaktzeit – Anheben in Transportstellung	5.4 Sekunden	
Hydrauliktaktzeit – Abkippen bei max. Anheben	1.2 Sekunden	
Hydrauliktaktzeit – Senken, entleeren, durch Eigengewicht absenken	2.8 Sekunden	
Hydrauliktaktzeit – Gesamtaktzeit	9.4 Sekunden	

Reifen*

- Optionen:
23.5R25 L3 ★★ von Triangle und Maxam
23.5R25 L3 ★ von Bridgestone
23.5R25 L2 ★ von Bridgestone
23.5R25 L5 ★★ von Triangle, Maxam und Bridgestone

*Das Angebot an Reifen variiert je nach Region. Näheres erfahren Sie bei Ihrem örtlichen Cat-Händler.

Schallpegel

Schalldruckpegel am Fahrerohr (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
Außen-Schalleistungspegel (ISO 6395:2008)	109 dB(A)
Schalldruckpegel am Fahrerohr (ISO 6396:2008)	72 dB(A)*
Außen-Schalleistungspegel (ISO 6395:2008)	107 dB(A)**

*Einschließlich Ländern, die EU- und UK-Richtlinien folgen
**EU-Lärmschutzrichtlinie 2000/14/EC und UK-Lärmschutzverordnung 2001 Nr. 1701.

Fahrerkabine

ROPS/FOPS	ROPS/FOPS entsprechen ISO 3471:2008 und ISO 3449:2005 Level-II-Standards
-----------	--

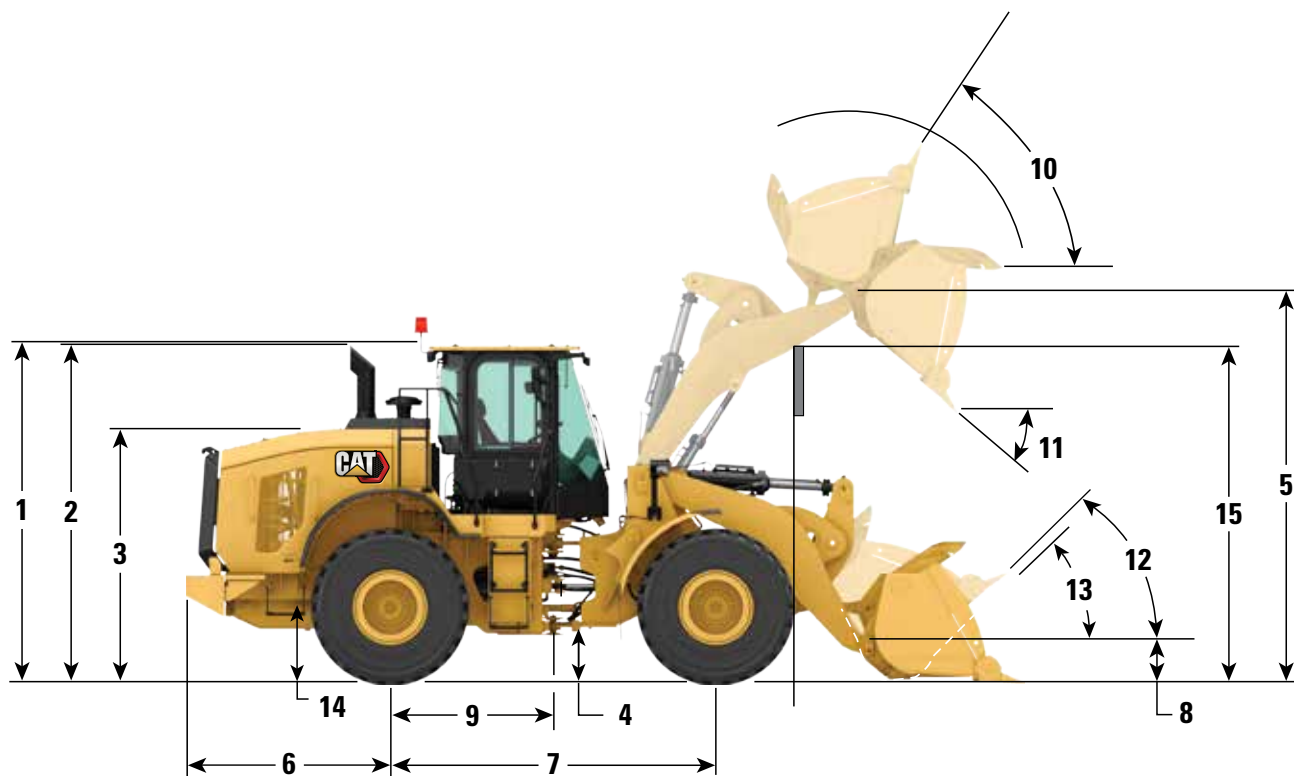
Bremsen

Bremsen	Bremsen gemäß Norm ISO 3450:2011
---------	----------------------------------

Radlader 950 GC – Technische Daten

Abmessungen

Bei allen Maßangaben handelt es sich um Zirkawerte bei Ausrüstung mit Maxam-Radialreifen MS302 23.5R25 L3.



1	Höhe bis Oberkante ROPS	3458 mm	11'4"
2	Höhe bis Oberkante Abgasrohr	3416 mm	11'2"
3	Höhe bis zur Motorhaube	2673 mm	8'9"
4	Bodenfreiheit	460 mm	1'6"
5	Maximale Schaufelbolzenhöhe	4188 mm	13'9"
6	Mitte Hinterachse bis Kante Kontergewicht	2055 mm	6'9"
7	Radstand	3300 mm	10'10"
8	Schaufelbolzenhöhe bei Transport	655 mm	2'2"
9	Mitte Hinterachse bis Knickgelenk	1650 mm	5'5"
10	Rückkippwinkel bei max. Hubhöhe	60 Grad	
11	Auskippwinkel bei maximaler Hubhöhe	52 Grad	
12	Rückkippwinkel in Transportstellung	45 Grad	
13	Rückkippwinkel am Boden	40 Grad	
14	Höhe bis Achsmittellinie	750 mm	2'6"
15	Lichte Höhe bis Hubrahmen bei maximaler Hubhöhe	3649 mm	12'0"

Wenderadius

Bei allen Maßangaben handelt es sich um Zirkawerte bei Ausrüstung mit Maxam-Reifen MS302 23.5R25 L3.

Wenderadius auf äußere Reifen	6164 mm	20'3"
Wenderadius auf innere Reifen	3419 mm	11'3"
Breite über Reifen	2840 mm	9'4"
Wenderadius zur Außenkante des Kontergewichts	6196 mm	20'4"

Reifenoptionen*

Reifenmarke	Maxam	Triangle	Bridgestone	Maxam	Triangle	Bridgestone	Bridgestone
Reifengröße	23.5R25	23.5R25	23.5R25	23.5R25	23.5R25	23.5R25	23.5R25
Profil	L5	L5	L5	L3	L3	L3	L2
Reifenprofil	MS503	TL538S+	VSDT	MS302	TB516	VJT	VUT
Breite über Reifen – max. (unbeladen)**	2775 mm 9'1"	2819 mm 9'3"	2821 mm 9'3"	2832 mm 9'3"	2751 mm 9'0"	2814 mm 9'2"	2825 mm 9'3"
Breite über Reifen – max. (beladen)**	2805 mm 9'2"	2827 mm 9'3"	2839 mm 9'4"	2843 mm 9'3"	2751 mm 9'0"	2833 mm 9'3"	2843 mm 9'3"
Änderung der Vertikalmaße (Durchschnitt vorn und hinten)	51 mm 2.01"	48 mm 1.89"	44 mm 1.73"	0 mm 0"	2 mm 0.01"	-14 mm -0.55"	-17 mm -0.06"
Änderung der horizontalen Reichweite	-18.5 mm -0.73"	-22.5 mm -0.89"	-15.5 mm -0.61"	0 mm 0"	5.5 mm 0.02"	14.5 mm 0.57"	14.5 mm 0.57"
Änderung des Wendekreises (Reifenaußenseite)	-19.0 mm -0.75"	-8.0 mm -0.31"	-2.0 mm -0.08"	0 mm 0"	-46 mm -0.15"	-5 mm -0.02"	0 mm 0"
Änderung des Wendekreises (Reifeninnenseite)	19.0 mm 0.75"	8.0 mm 0.31"	2.0 mm 0.08"	0 mm 0"	46 mm 0.15"	5 mm 0.02"	0 mm 0"
Änderung des Einsatzgewichts (ohne Ballast)	472 kg 1041 lb	420 kg 926 lb	568 kg 1252 lb	0 kg 0 lb	-12 kg -26 lb	0 kg 0 lb	-120 kg -265 lb

*Das Angebot an Reifen variiert je nach Region. Näheres erfahren Sie bei Ihrem örtlichen Cat-Händler.

**Breite über Reifenauswölbung, inklusive Reifenzunahme.

Spezifisch auf 950 GC bezogene Änderungen*

Reifenmarke	Maxam	Triangle	Bridgestone	Bridgestone
Reifengröße	23.5R25	23.5R25	23.5R25	23.5R25
Profil	L3	L3	L3	L2
Reifenprofil	MS302	TB516	VJT	VUT
Änderung der statischen Kipplast – gerade	7 kg 15.4 lb	-8 kg -17.6 lb	0 kg 0 lb	-79 kg -174 lb
Änderung der statischen Kipplast – knickgelenkt	0 kg 0 lb	-7 kg -15.4 lb	0 kg 0 lb	-70 kg -154 lb

*Das Angebot an Reifen variiert je nach Region. Näheres erfahren Sie bei Ihrem örtlichen Cat-Händler.

Anmerkung: für die Änderungen der Abmessungen verwendeter Referenzreifen: Maxam MS302.

Radlader 950 GC – Technische Daten

Schaufelfüllfaktoren und -auswahltabelle

Die Schaufelgröße muss entsprechend der Materialdichte und dem erwarteten Füllfaktor gewählt werden. Die Cat-Schaufeln der Performance-Serie mit längerem Boden, größerer Schaufelöffnung, größerem Ablagewinkel, abgerundeten Seitenflächen und integrierter Überlaufplatte ermöglichen Füllfaktoren, die wesentlich höher sind als bei früheren Generationen oder Schaufeln von anderen Herstellern. Das tatsächlich umgeschlagene Volumen ist daher häufig größer als die Nennkapazität.

Lockerer Material		Materialschüttgewicht	Füllfaktor (%)*
Erde/Lehm		1500 – 1700 kg/m ³ (2528 – 2865 lb/yd. ³)	115
Sand und Kies		1500 – 1700 kg/m ³ (2528 – 2865 lb/yd. ³)	115
Gemenge:	25–76 mm (1"–3")	1600 – 1700 kg/m ³ (2696 – 2865 lb/yd. ³)	110
	19 mm (0.75") und kleiner	1800 kg/m ³ (3033 lb/yd. ³)	105
Gestein:	76 mm (3") und größer	1600 kg/m ³ (2696 lb/yd. ³)	100

* In % des Nennfassungsvermögens gemäß ISO 7546:1983.

Anmerkung: Die erzielten Füllfaktoren hängen auch davon ab, ob das Ladegut gewaschen oder ungewaschen ist.

Materialschüttgewicht		kg/m ³																				
		700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500		
Standard-Hubgerüst	Allgemeines Ziel	2,70 m ³ (3,50 yd ³)																				
		3,10 m ³ (4,00 yd ³)																				
		3,30 m ³ (4,25 yd ³)																				
	Flachboden	3,10 m ³ (4,00 yd ³)																				
		3,30 m ³ (4,25 yd ³)																				
Schaufel-Überbau	Allgemeines Ziel	3,10 m ³ (4,00 yd ³)																				
	Flachboden – FMT/BGE	3,10 m ³ (4,00 yd ³)																				
Schaufel-Überbau	Flachboden – Leichtgut	4,40 m ³ (5,75 yd ³)																				
	Allgemeines Ziel	3,10 m ³ (4,00 yd ³)																				
Materialschüttgewicht		lb/yd ³																				
		1180	1348	1517	1685	1854	2022	2191	2359	2528	2696	2865	3033	3202	3370	3539	3707	3876	4044	4213		
Schaufelfüllfaktoren																						

Anmerkung: Alle Schaufeln mit Unterschraubmessern, wenn nicht anders angegeben.

FMT/BGE = Bündig montierte Abziehkante

Betriebsdaten

Löffeltyp		Universal – Bolzenaufhängung					
Kantentyp		Unterschraub- messer	Zähne und Segmente	Zahnspitzen	Unterschraub- messer	Zähne und Segmente	Zahnspitzen
Nenninhalt	m ³	2,70	2,70	2,50	3,10	3,10	2,90
	yd ³	3,50	3,50	3,25	4,00	4,00	3,75
Nenninhalt 110 %	m ³	3,00	3,00	2,80	3,40	3,40	3,20
	yd ³	4,00	4,00	3,50	4,50	4,50	4,25
Breite	mm	2927	2994	2994	2927	2994	2994
	ʹ	9ʹ7"	9ʹ10"	9ʹ10"	9ʹ7"	9ʹ10"	9ʹ10"
Ausschütthöhe bei max. Hubhöhe und 45° Vorkippwinkel	mm	3130	3015	3015	3050	2933	2933
	ʹ	10ʹ3"	9ʹ9"	9ʹ9"	10ʹ0"	9ʹ8"	9ʹ8"
Reichweite bei max. Hubhöhe und 45°-Vorkippwinkel	mm	1207	1320	1320	1261	1372	1372
	ʹ	4ʹ0"	4ʹ3"	4ʹ3"	4ʹ2"	4ʹ6"	4ʹ6"
Reichweite bei waagerechter Stellung von Hubrahmen und Schaufel	mm	2620	2781	2781	2719	2880	2880
	ʹ	8ʹ6"	9ʹ1"	9ʹ1"	8ʹ11"	9ʹ5"	9ʹ5"
Grabtiefe	mm	86	86	56	86	86	56
	"	3,39"	3,39"	2,2"	3,39"	3,39"	2,2"
Gesamtlänge	mm	8138	8312	8312	8292	8466	8466
	ʹ	26ʹ7"	27ʹ3"	27ʹ3"	27ʹ3"	27ʹ9"	27ʹ9"
Gesamthöhe mit Schaufel bei max. Hubhöhe	mm	5557	5557	5557	5642	5642	5642
	ʹ	18ʹ2"	18ʹ2"	18ʹ2"	18ʹ6"	18ʹ6"	18ʹ6"
Wendekreis über Schaufelaußenkante, Schaufel in Transportstellung	mm	13763	13927	13927	13819	13984	13984
	ʹ	45ʹ2"	45ʹ7"	45ʹ7"	45ʹ4"	45ʹ11"	45ʹ11"
Statische Kipplast, Maschine gerade (mit Reifeneinfederung)*	kg	12618	12481	12807	12721	12583	12912
	lb	27818	27516	28235	28045	27741	28466
Statische Kipplast, Maschine gerade (keine Reifeneinfederung)*	kg	13328	13190	13525	13559	13420	13760
	lb	29383	29079	29818	29892	29586	30336
Statische Kipplast, Maschine eingelenkt (mit Reifeneinfederung)*	kg	10975	10838	11147	11160	11021	11335
	lb	24196	23894	24575	24604	24,297	24989
Statische Kipplast, Maschine eingelenkt (keine Reifeneinfederung)*	kg	11666	11528	11846	11906	11766	12090
	lb	25719	25415	26116	26248	25940	26654
Ausbrechkraft	kN	168	166	184	154	153	168
	lbf	37768	37318	41365	34638	34380	37666
Einsatzgewicht*	kg	18454	18562	18405	19069	19177	19020
	lb	40684	40922	40576	42040	42278	41932

*Die statischen Kipplasten und Einsatzgewichte basieren auf einer Maschinenkonfiguration mit Maxam MS302 23.5R25-Reifen, aufgefüllten Flüssigkeiten, anwesendem Bediener, Standard-Kontergewicht, Standard-Umgebungsanordnung, Selbstsperrdifferenzialachsen (vorne/hinten), Straßenkotflügeln, hydraulischer Schwingungsdämpfung.

(Mit Reifeneinfederung) Gemäß ISO 14397-1:2007, Abschnitte 1–6, wonach Prüfergebnisse höchstens 2 % von Berechnungen abweichen dürfen.

(Keine Reifeneinfederung) Einhaltung von ISO 14397-1:2007, Abschnitte 1–5.

Das Angebot an Schaufeln und Arbeitsgeräten ist von Region zu Region unterschiedlich. Näheres erfahren Sie bei Ihrem örtlichen Cat-Händler.

Radlader 950 GC – Technische Daten

Betriebsdaten

Löffeltyp		Universal – Bolzenaufhängung								
		Zähne und Segmente		Zahnspitzen		Zähne und Segmente		Zahnspitzen		
Kantentyp		Unterschraubmesser	Zähne und Segmente	Zahnspitzen	Unterschraubmesser	Zähne und Segmente	Zahnspitzen	Unterschraubmesser	Zähne und Segmente	Zahnspitzen
Nenninhalt	m ³	3,30	3,30	3,10	3,40	3,40	3,20			
	yd ³	4,25	4,25	4,00	4,50	4,50	4,25			
Nenninhalt 110 %	m ³	3,60	3,60	3,40	3,70	3,70	3,50			
	yd ³	4,75	4,75	4,50	4,75	4,75	4,50			
Breite	mm	2927	2994	2994	2927	2994	2994			
	'/"	9'7"	9'10"	9'10"	9'7"	9'10"	9'10"			
Ausschütthöhe bei max. Hubhöhe und 45° Vorkippwinkel	mm	3012	2894	2894	2985	2867	2867			
	'/"	9'11"	9'6"	9'6"	9'10"	9'5"	9'5"			
Reichweite bei max. Hubhöhe und 45°-Vorkippwinkel	mm	1292	1402	1402	1312	1423	1423			
	'/"	4'3"	4'7"	4'7"	4'4"	4'8"	4'8"			
Reichweite bei waagerechter Stellung von Hubrahmen und Schaufel	mm	2769	2930	2930	2804	2965	2965			
	'/"	9'1"	9'7"	9'7"	9'2"	9'9"	9'9"			
Grabtiefe	mm	86	86	56	86	86	56			
	"	3,39"	3,39"	2,2"	3,4"	3,4"	2,2"			
Gesamtlänge	mm	8342	8516	8516	8377	8551	8551			
	'/"	27'4"	27'11"	27'11"	27'6"	28'1"	28'1"			
Gesamthöhe mit Schaufel bei max. Hubhöhe	mm	5690	5690	5690	5722	5722	5722			
	'/"	18'8"	18'8"	18'8"	18'9"	18'9"	18'9"			
Wendekreis über Schaufelaußenkante, Schaufel in Transportstellung	mm	13847	14013	14013	13867	14034	14034			
	'/"	45'5"	46'0"	46'0"	45'5"	46'0"	46'0"			
Statische Kipplast, Maschine gerade (mit Reifeneinfederung)*	kg	12635	12495	12817	12574	12434	12760			
	lb	27855	27547	28257	27721	27413	28132			
Statische Kipplast, Maschine gerade (keine Reifeneinfederung)*	kg	13476	13335	13668	13417	13276	13613			
	lb	29709	29299	30133	29579	29268	30012			
Statische Kipplast, Maschine eingelenkt (mit Reifeneinfederung)*	kg	11078	10939	11246	11021	10882	11193			
	lb	24423	24116	24793	24298	23990	24675			
Statische Kipplast, Maschine eingelenkt (keine Reifeneinfederung)*	kg	11826	11685	12002	11771	11629	11951			
	lb	26072	25761	26460	25950	25638	26347			
Ausbrechkraft	kN	148	147	160	144	143	156			
	lbf	33238	32981	36033	32318	32062	34966			
Einsatzgewicht*	kg	19110	19218	19061	19137	19245	19088			
	lb	42130	42368	42022	42191	42429	42083			

*Die statischen Kipplasten und Einsatzgewichte basieren auf einer Maschinenkonfiguration mit Maxam MS302 23.5R25-Reifen, aufgefüllten Flüssigkeiten, anwesendem Bediener, Standard-Kontergewicht, Standard-Umgebungsanordnung, Selbstsperrdifferenzialachsen (vorne/hinten), Straßenkotflügeln, hydraulischer Schwingungsdämpfung.

(Mit Reifeneinfederung) Gemäß ISO 14397-1:2007, Abschnitte 1–6, wonach Prüfergebnisse höchstens 2 % von Berechnungen abweichen dürfen.

(Keine Reifeneinfederung) Einhaltung von ISO 14397-1:2007, Abschnitte 1–5.

Das Angebot an Schaufeln und Arbeitsgeräten ist von Region zu Region unterschiedlich. Näheres erfahren Sie bei Ihrem örtlichen Cat-Händler.

Betriebsdaten

Löffeltyp	Flachboden – Bolzenaufhängung						
	Kantentyp	Unterschraubmesser	Zähne und Segmente	Zahnspitzen	Unterschraubmesser	Zähne und Segmente	Zahnspitzen
Nenninhalt	m ³	3.10	3.10	2.90	3.30	3.30	3.10
	yd ³	4.00	4.00	3.75	4.25	4.25	4.00
Nenninhalt 110 %	m ³	3.40	3.40	3.20	3.60	3.60	3.40
	yd ³	4.50	4.50	4.25	4.75	4.75	4.50
Breite	mm	2927	2994	2994	2927	2994	2994
	"/"	9'7"	9'10"	9'10"	9'7"	9'10"	9'10"
Ausschütthöhe bei max. Hubhöhe und 45° Vorkippwinkel	mm	2981	2856	2856	2943	2817	2817
	"/"	9'9"	9'4"	9'4"	9'8"	9'3"	9'3"
Reichweite bei max. Hubhöhe und 45°-Vorkippwinkel	mm	1178	1281	1281	1217	1319	1319
	"/"	3'10"	4'2"	4'2"	4'0"	4'4"	4'4"
Reichweite bei waagerechter Stellung von Hubrahmen und Schaufel	mm	2729	2890	2890	2784	2945	2945
	"/"	8'11"	9'6"	9'6"	9'2"	9'8"	9'8"
Grabtiefe	mm	86	86	56	86	86	56
	"	3.39"	3.39"	2.2"	3.39"	3.39"	2.2"
Gesamtlänge	mm	8302	8476	8476	8357	8531	8531
	"/"	27'3"	27'10"	27'10"	27'5"	28'0"	28'0"
Gesamthöhe mit Schaufel bei max. Hubhöhe	mm	5643	5643	5643	5692	5692	5692
	"/"	18'6"	18'6"	18'6"	18'8"	18'8"	18'8"
Wendekreis über Schaufelaußenkante, Schaufel in Transportstellung	mm	13824	13990	13990	13855	14022	14022
	"/"	45'4"	45'11"	45'11"	45'6"	46'0"	46'0"
Statische Kipplast, Maschine gerade (mit Reifeneinfederung)*	kg	12603	12465	12783	12511	12373	12690
	lb	27785	27481	28182	27582	27278	27977
Statische Kipplast, Maschine gerade (keine Reifeneinfederung)*	kg	13426	13287	13614	13337	13197	13524
	lb	29599	29293	30014	29403	29094	29815
Statische Kipplast, Maschine eingelenkt (mit Reifeneinfederung)*	kg	11055	10917	11220	10968	10830	11133
	lb	24372	24068	24736	24180	23876	24544
Statische Kipplast, Maschine eingelenkt (keine Reifeneinfederung)*	kg	11787	11648	11959	11703	11563	11875
	lb	25986	25679	26365	25801	25492	26180
Ausbrechkraft	kN	153	152	166	146	145	158
	lbf	34341	34084	37319	32834	32578	35565
Einsatzgewicht*	kg	19082	19190	19033	19124	19232	19075
	lb	42069	42307	41961	42161	42399	42053

*Die statischen Kipplasten und Einsatzgewichte basieren auf einer Maschinenkonfiguration mit Maxam MS302 23.5R25-Reifen, aufgefüllten Flüssigkeiten, anwesendem Bediener, Standard-Kontergewicht, Standard-Umgebungsanordnung, Selbstsperrdifferenzialachsen (vorne/hinten), Straßenkotflügeln, hydraulischer Schwingungsdämpfung.

(Mit Reifeneinfederung) Gemäß ISO 14397-1:2007, Abschnitte 1–6, wonach Prüfergebnisse höchstens 2 % von Berechnungen abweichen dürfen.

(Keine Reifeneinfederung) Einhaltung von ISO 14397-1:2007, Abschnitte 1–5.

Das Angebot an Schaufeln und Arbeitsgeräten ist von Region zu Region unterschiedlich. Näheres erfahren Sie bei Ihrem örtlichen Cat-Händler.

Radlader 950 GC – Technische Daten

Betriebsdaten

Löffeltyp		Flachboden– Bolzenaufhängung	Flachboden– Leichtgut– Bolzenbefestigung	Universal– Schnellwechsler		
		Bündig montierte Abziehkante	Unter- schraub- messer	Unter- schraub- messer	Zähne und Segmente	Zahnspitzen
Nenninhalt	m ³	3.10	4.40	3.10	3.10	2.90
	yd ³	4.00	5.75	4.00	4.00	3.75
Nenninhalt 110 %	m ³	3.40	4.80	3.40	3.40	3.20
	yd ³	4.50	6.25	4.50	4.50	4.25
Breite	mm	2994	3059	2927	2994	2994
	ʹ	9'10"	10'0"	9'7"	9'10"	9'10"
Ausschütthöhe bei max. Hubhöhe und 45° Vorkippwinkel	mm	2815	2782	3008	2891	2891
	ʹ	9'3"	9'2"	9'10"	9'6"	9'6"
Reichweite bei max. Hubhöhe und 45°-Vorkippwinkel	mm	1364	1355	1297	1409	1409
	ʹ	4'6"	4'5"	4'3"	4'8"	4'8"
Reichweite bei waagerechter Stellung von Hubrahmen und Schaufel	mm	2977	2995	2774	2935	2935
	ʹ	9'9"	9'10"	9'1"	9'8"	9'8"
Grabtiefe	mm	59	102	94	94	64
	"	2.32"	4.02"	3.7"	3.7"	2.52"
Gesamtlänge	mm	8541	8581	8353	8527	8527
	ʹ	28'0"	28'2"	27'5"	28'0"	28'0"
Gesamthöhe mit Schaufel bei max. Hubhöhe	mm	5692	5910	5662	5662	5662
	ʹ	18'8"	19'5"	18'7"	18'7"	18'7"
Wendekreis über Schaufelaußenkante, Schaufel in Transportstellung	mm	14018	14109	13849	14017	14017
	ʹ	46'0"	46'4"	45'5"	46'0"	46'0"
Statische Kipplast, Maschine gerade (mit Reifeneinfederung)*	kg	12317	11832	11976	11838	12157
	lb	27154	26085	26403	26098	26802
Statische Kipplast, Maschine gerade (keine Reifeneinfederung)*	kg	13146	12666	12800	12661	12991
	lb	28982	27924	28219	27913	28640
Statische Kipplast, Maschine eingelenkt (mit Reifeneinfederung)*	kg	10762	10316	10439	10301	10605
	lb	23726	22743	23014	22710	23380
Statische Kipplast, Maschine eingelenkt (keine Reifeneinfederung)*	kg	11499	11056	11171	11032	11346
	lb	25351	24374	24628	24321	25014
Ausbrechkraft	kN	155	123	146	145	159
	lbf	34757	27648	32926	32667	35683
Einsatzgewicht*	kg	19399	19558	19698	19806	19649
	lb	42767	43118	43427	43665	43319

*Die statischen Kipplasten und Einsatzgewichte basieren auf einer Maschinenkonfiguration mit Maxam MS302 23.5R25-Reifen, aufgefüllten Flüssigkeiten, anwesendem Bediener, Standard-Kontergewicht, Standard-Umgebungsanordnung, Selbstsperrdifferenzialachsen (vorne/hinten), Straßenkotflügel, hydraulischer Schwingungsdämpfung.

(Mit Reifeneinfederung) Gemäß ISO 14397-1:2007, Abschnitte 1–6, wonach Prüfergebnisse höchstens 2 % von Berechnungen abweichen dürfen.

(Keine Reifeneinfederung) Einhaltung von ISO 14397-1:2007, Abschnitte 1–5.

Das Angebot an Schaufeln und Arbeitsgeräten ist von Region zu Region unterschiedlich. Näheres erfahren Sie bei Ihrem örtlichen Cat-Händler.

Gabel – technische Daten

Technische Daten der Gabel

1	Zinkenlänge	mm	1524
		"	60,0
2	Lastschwerpunkt	mm	762
		"	30,0
	Statische Kipplast – Maschine gerade (Gabeln waagrecht)	kg	9221
		lbs	20.323
	Statische Kipplast – Maschine eingelenkt (Gabeln waagrecht)	kg	8036
		lbs	17.844
	Nennlast (SAE J1197 – 50 % der statischen Kipplast bei voll eingelenkter Maschine)	kg	4048
		lbs	8922
	Nennlast (CEN EN 474-3, unebenes Gelände – 60 % der statischen Kipplast bei voll eingelenkter Maschine)	kg	4858
		lbs	10.707
	Nennlast (CEN EN 474-3, fester, ebener Untergrund – 80 % der statischen Kipplast bei voll eingelenkter Maschine)	kg	6182
		lbs	13.625
3	Max. Gesamtlänge	mm	8950
		"	352,7
4	Reichweite mit Gabel auf Standebene	mm	1266
		"	49,8
5	Höhe über Gabelzinken bei tiefster Stellung und waagerechter Gabel	mm	-86
		"	-3,4
6	Gabelträgerreichweite bei horizontalen Hubarmen und waagerechter Gabel	mm	1768
		"	69,6
7	Gabelträgerreichweite bei maximaler Hubhöhe	mm	846
		"	33,3
8	Höhe über Gabelzinken bei horizontalen Hubarmen und waagerechter Gabel	mm	1759
		"	69,2
9	Höhe über Gabelzinken bei höchster Stellung und waagerechter Gabel	mm	3877
		"	152,7
10	Gesamthöhe über Gabel bei maximaler Hubhöhe (Oberkante Gabelträger bis Boden)	mm	4652
		"	183,2
11	Ausschütthöhe bei max. Hubhöhe und max. Vorkippwinkel	mm	2485
		"	97,8
12	Max. Vorkippwinkel von waagerechter Position	Grad	48
13	Gesamtbreite Gabelträger	mm	2217
		"	87,3
14	Gesamthöhe Gabelträger	mm	840
		"	33,1
15	Außenbreite der Zinken (maximale Spreizung)	mm	2070
		"	81,5
16	Außenbreite der Zinken (minimale Spreizung)	mm	470
		"	18,5
	Zinkenbreite (einzelne Zinke)	mm	150,0
		"	5,9
	Zinkenstärke	mm	65,0
		"	2,6
	Zinkenkapazität	kg	6300
		lbs	13885
	Betriebslast	kg	18852
		lbs	41551

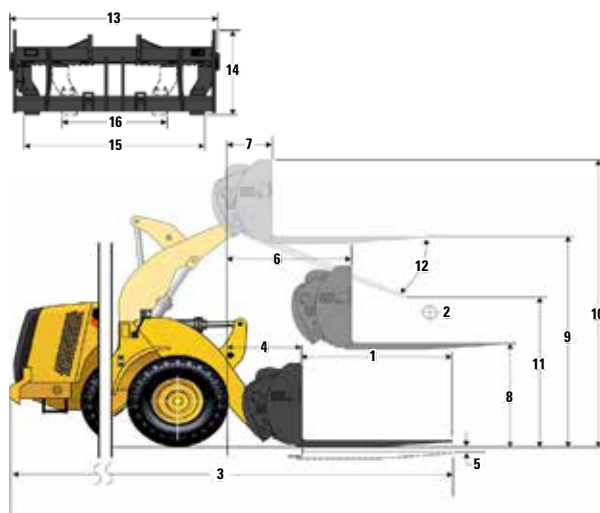
950 GC STD

Palettengabel, FUSION

87"-Gabelträger 60"-Zinke

530-1861

548-3265



- ◆ Nutzlast (SAE J1197)
- ◆ Nutzlast (CEN EN 474-3 – unebenes Gelände)
- ◆ Nutzlast (CEN EN 474-3 – fester und ebener Untergrund)
- ◆ Statische Kipplast – eingelenkt
- ◆ Statische Kipplast – gerade
- ◆ Hydraulische Kippfähigkeit
- ◆ Hydraulische Hubvermögen

ANMERKUNG: Die Angaben zur statischen Kipplast und zum Einsatzgewicht gelten für folgende Laderkonfiguration: Reifen L3 Maxam MS302, Klimaanlage, hydraulische Schwingungsdämpfung, Antriebsstrangschutz, alle Betriebsflüssigkeiten, Kraftstofftank, Kühlmittel, Schmierstoffe und Fahrer.

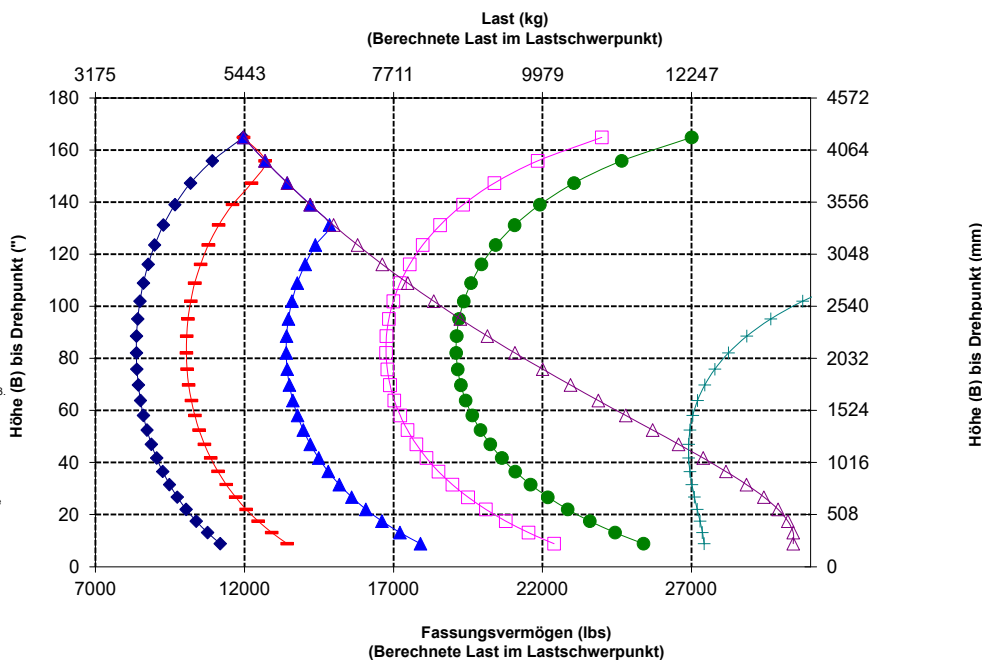
Die Angaben stimmen mit den folgenden Normen überein: SAE* J1197, SAE J732, CEN** EN 474-3.

Die Nennnutzlast eines mit Palettengabel ausgerüsteten Laders wird bestimmt durch: SAE J1197: 50 % der statischen Kipplast bei voll eingelenkter Maschine oder begrenzt durch die Hydraulikkraft. CEN EN 474-3: 60 % der statischen Kipplast bei voll eingelenkter Maschine auf unebenem Boden oder begrenzt durch die Hydraulikkraft.

CEN EN 474-3: 80 % der statischen Kipplast bei voll eingelenkter Maschine auf festem, ebenem Boden oder begrenzt durch die Hydraulikkraft.

*SAE - Society of Automotive Engineers

** CEN – Europäisches Komitee für Normung



WARNUNG: Die Nutzlast der Zinken nicht überschreiten. Die einzelnen Zinkenkapazitäten sind auf der Seite einer jeden Zinke eingestanz.

Radlader 950 GC – Technische Daten

Gabel – technische Daten

Technische Daten der Gabel

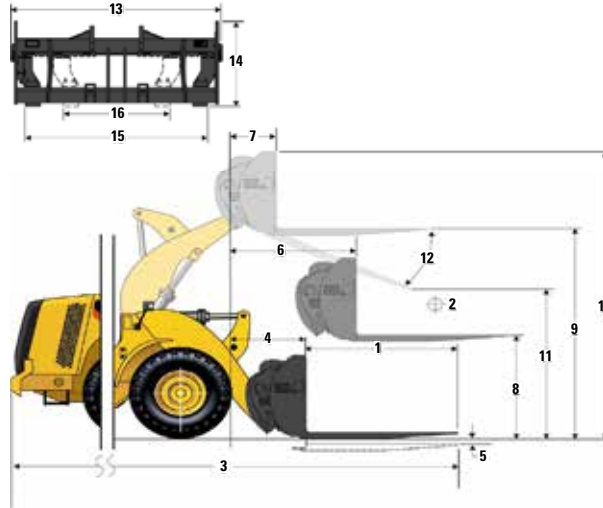
1	Zinkenlänge	mm	1830
		"	72,0
2	Lastschwerpunkt	mm	915
		"	36,0
	Statische Kipplast – Maschine gerade (Gabeln waagrecht)	kg	8775
		lbs	19340
	Statische Kipplast – Maschine eingelenkt (Gabeln waagrecht)	kg	7699
		lbs	16968
	Nennlast (SAE J1197 – 50 % der statischen Kipplast bei voll eingelenkter Maschine)	kg	3849
		lbs	8484
	Nennlast (CEN EN 474-3, unebenes Gelände – 60 % der statischen Kipplast bei voll eingelenkter Maschine)	kg	4619
		lbs	10181
	Nennlast (CEN EN 474-3, fester, ebener Untergrund – 80 % der statischen Kipplast bei voll eingelenkter Maschine)	kg	5428
		lbs	11962
3	Max. Gesamtlänge	mm	9266
		"	364,8
4	Reichweite mit Gabel auf Standebene	mm	1266
		"	49,8
5	Höhe über Gabelzinken bei tiefster Stellung und waagerechter Gabel	mm	-86
		"	-3,4
6	Gabelträgerreichweite bei horizontalen Hubarmen und waagerechter Gabel	mm	1768
		"	69,6
7	Gabelträgerreichweite bei maximaler Hubhöhe	mm	846
		"	33,3
8	Höhe über Gabelzinken bei horizontalen Hubarmen und waagerechter Gabel	mm	1759
		"	69,2
9	Höhe über Gabelzinken bei höchster Stellung und waagerechter Gabel	mm	3877
		"	152,7
10	Gesamthöhe über Gabel bei maximaler Hubhöhe (Oberkante Gabelträger bis Boden)	mm	4652
		"	183,2
11	Ausschüthöhe bei max. Hubhöhe und max. Vorkippwinkel	mm	2259
		"	88,9
12	Max. Vorkippwinkel von waagerechter Position	Grad	48
13	Gesamtbreite Gabelträger	mm	2217
		"	87,3
14	Gesamthöhe Gabelträger	mm	840
		"	33,1
15	Außenbreite der Zinken (maximale Spreizung)	mm	2070
		"	81,5
16	Außenbreite der Zinken (minimale Spreizung)	mm	470
		"	18,5
	Zinkenbreite (einzelne Zinke)	mm	150,0
		"	5,9
	Zinkenstärke	mm	65,0
		"	2,6
	Zinkenkapazität	kg	5246
		lbs	11562
	Betriebslast	kg	18899
		lbs	41654

950 GC STD

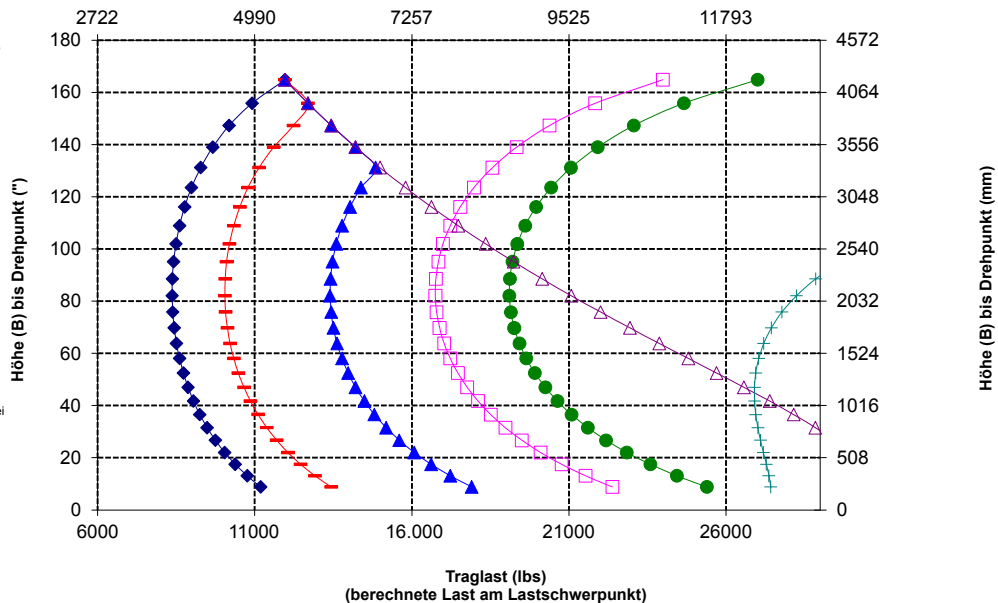
Palettengabel, FUSION

87"-Gabelträger 72"-Zinke

530-1861 530-1869



Kapazität (kg)
(berechnete Last bei Lastschwerpunkt)



WARNUNG: Die Nutzlast der Zinken nicht überschreiten. Die einzelnen Zinkenkapazitäten sind auf der Seite einer jeden Zinke eingestanz.

Gabel – technische Daten

Technische Daten der Gabel

1	Zinkenlänge	mm	1524
	"	"	60,0
2	Lastschwerpunkt	mm	762
	"	"	30,0
	Statische Kipplast – Maschine gerade (Gabeln waagrecht)	kg	8947
		lbs	19.719
	Statische Kipplast – Maschine eingelenkt (Gabeln waagrecht)	kg	7820
		lbs	17.236
	Nennlast (SAE J1197 – 50 % der statischen Kipplast bei voll eingelenkter Maschine)	kg	3910
		lbs	8618
	Nennlast (CEN EN 474-3, unebenes Gelände – 60 % der statischen Kipplast bei voll eingelenkter Maschine)	kg	4692
		lbs	10.342
	Nennlast (CEN EN 474-3, fester, ebener Untergrund – 80 % der statischen Kipplast bei voll eingelenkter Maschine)	kg	6256
		lbs	13.789
3	Max. Gesamtlänge	mm	8915
	"	"	351,0
4	Reichweite mit Gabel auf Standebene	mm	1221
	"	"	48,1
5	Höhe über Gabelzinken bei tiefster Stellung und waagerechter Gabel	mm	18
	"	"	0,7
6	Gabelträgerreichweite bei horizontalen Hubarmen und waagerechter Gabel	mm	1761
	"	"	69,3
7	Gabelträgerreichweite bei maximaler Hubhöhe	mm	839
	"	"	33,0
8	Höhe über Gabelzinken bei horizontalen Hubarmen und waagerechter Gabel	mm	1863
	"	"	73,4
9	Höhe über Gabelzinken bei höchster Stellung und waagerechter Gabel	mm	3982
	"	"	156,8
10	Gesamthöhe über Gabel bei maximaler Hubhöhe (Oberkante Gabelträger bis Boden)	mm	5022
	"	"	197,7
11	Ausschütthöhe bei max. Hubhöhe und max. Vorkippwinkel	mm	2434
	"	"	95,8
12	Max. Vorkippwinkel von waagerechter Position	Grad	54
13	Gesamtbreite Gabelträger	mm	2528
	"	"	99,5
14	Gesamthöhe Gabelträger	mm	1130
	"	"	44,5
15	Außenbreite der Zinken (maximale Spreizung)	mm	2178
	"	"	85,7
16	Außenbreite der Zinken (minimale Spreizung)	mm	576
	"	"	22,7
	Zinkenbreite (einzelne Zinke)	mm	180,0
	"	"	7,1
	Zinkenstärke	mm	90,0
	"	"	3,5
	Zinkenkapazität	kg	17800
		lbs	39231
	Betriebslast	kg	19227
		lbs	42377

950 GC STD

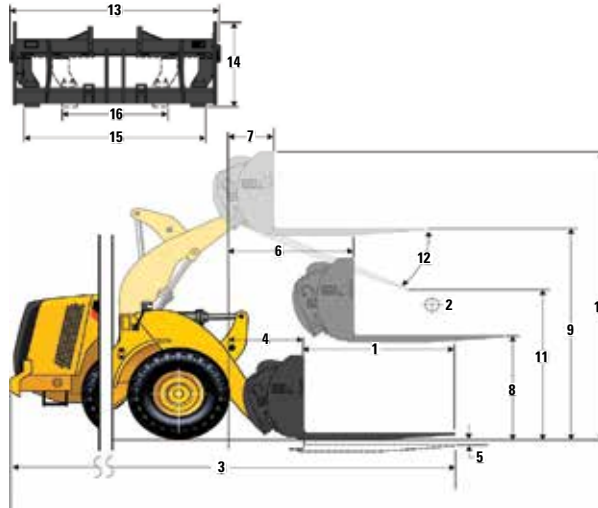
Baugabel – FUSION

96"-Gabelträger

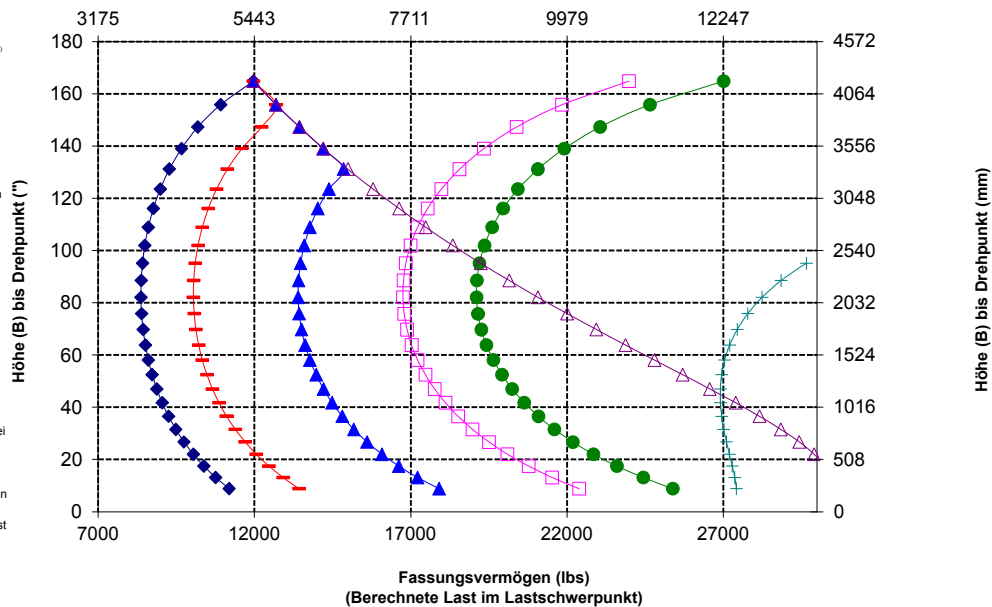
60"-Zinke

520-7957

520-7980



Laat (kg)
(Berechnete Last im Lastschwerpunkt)



ANMERKUNG: Die Angaben zur statischen Kipplast und zum Einsatzgewicht gelten für folgende Laderkonfiguration: Reifen L3 Maxam MS302, Klimaanlage, hydraulische Schwingungsdämpfung, Antriebsstrangschutz, alle Betriebsflüssigkeiten, Kraftstofftank, Kühlmittel, Schmierstoffe und Fahrer.

Die Angaben stimmen mit den folgenden Normen überein: SAE* J1197, SAE J732, CEN** EN 474-3.

Die Nennnutzlast eines mit Palettengabel ausgerüsteten Laders wird bestimmt durch: SAE J1197: 50 % der statischen Kipplast bei voll eingelenkter Maschine oder begrenzt durch die Hydraulikkraft. CEN EN 474-3: 60 % der statischen Kipplast bei voll eingelenkter Maschine auf unebenem Boden oder begrenzt durch die Hydraulikkraft. CEN EN 474-3: 80 % der statischen Kipplast bei voll eingelenkter Maschine auf festem, ebenem Boden oder begrenzt durch die Hydraulikkraft.

* SAE – Society of Automotive Engineers
** CEN – Europäisches Komitee für Normung



WARNUNG: Die Nutzlast der Zinken nicht überschreiten. Die einzelnen Zinkenkapazitäten sind auf der Seite einer jeden Zinke eingestanz.

Radlader 950 GC – Technische Daten

Gabel – technische Daten

Technische Daten der Gabel

1	Zinkenlänge	mm	1829
		"	72,0
2	Lastschwerpunkt	mm	915
		"	36,0
	Statische Kipplast – Maschine gerade (Gabeln waagrecht)	kg	8496
		lbs	18725
	Statische Kipplast – Maschine eingelenkt (Gabeln waagrecht)	kg	7417
		lbs	16.348
	Nennlast (SAE J1197 – 50 % der statischen Kipplast bei voll eingelenkter Maschine)	kg	3709
		lbs	8174
	Nennlast (CEN EN 474-3, unebenes Gelände – 60 % der statischen Kipplast bei voll eingelenkter Maschine)	kg	4450
		lbs	9809
	Nennlast (CEN EN 474-3, fester, ebener Untergrund – 80 % der statischen Kipplast bei voll eingelenkter Maschine)	kg	5658
		lbs	12.469
3	Max. Gesamtlänge	mm	9220
		"	363,0
4	Reichweite mit Gabel auf Standebene	mm	1221
		"	48,1
5	Höhe über Gabelzinken bei tiefster Stellung und waagerechter Gabel	mm	18
		"	0,7
6	Gabelträgerreichweite bei horizontalen Hubarmen und waagerechter Gabel	mm	1761
		"	69,3
7	Gabelträgerreichweite bei maximaler Hubhöhe	mm	339
		"	33,0
8	Höhe über Gabelzinken bei horizontalen Hubarmen und waagerechter Gabel	mm	1863
		"	73,4
9	Höhe über Gabelzinken bei höchster Stellung und waagerechter Gabel	mm	3982
		"	156,8
10	Gesamthöhe über Gabel bei maximaler Hubhöhe (Oberkante Gabelträger bis Boden)	mm	5022
		"	197,7
11	Ausschüthöhe bei max. Hubhöhe und max. Vorkippwinkel	mm	2187
		"	86,1
12	Max. Vorkippwinkel von waagerechter Position	Grad	54
13	Gesamtbreite Gabelträger	mm	2528
		"	99,5
14	Gesamthöhe Gabelträger	mm	1130
		"	44,5
15	Außenbreite der Zinken (maximale Spreizung)	mm	2178
		"	85,7
16	Außenbreite der Zinken (minimale Spreizung)	mm	576
		"	22,7
	Zinkenbreite (einzelne Zinke)	mm	180,0
		"	7,1
	Zinkenstärke	mm	90,0
		"	3,5
	Zinkenkapazität	kg	14800
		lbs	32619
	Betriebslast	kg	19288
		lbs	42511

950 GC STD

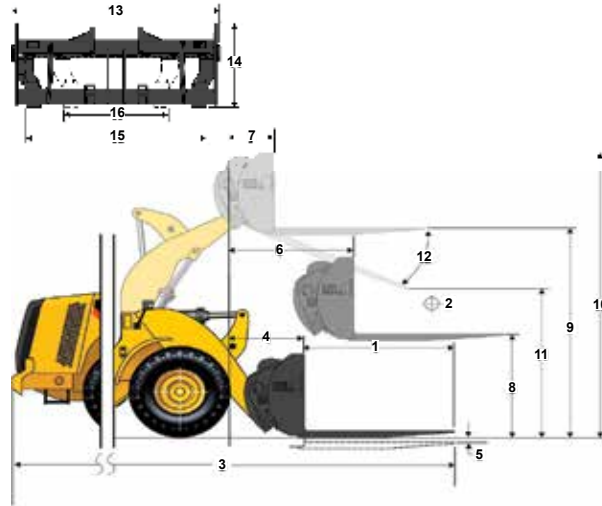
Baugabel – FUSION

96"-Gabelträger

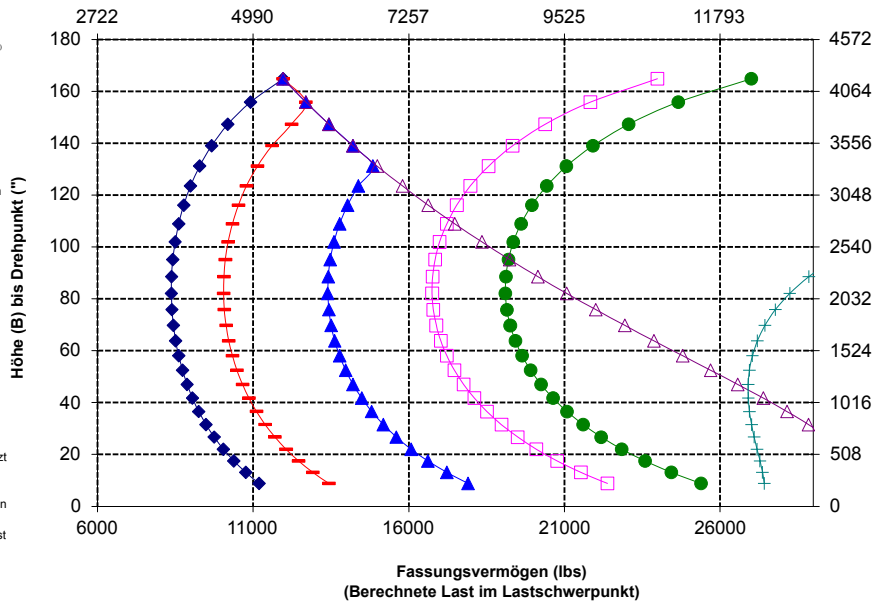
520-7957

72"-Zinke

520-7979



Laast (kg)
(Berechnete Laast im Laastschwerpunkt)



ANMERKUNG: Die Angaben zur statischen Kipplast und zum Einsatzgewicht gelten für folgende Laderkonfiguration:
Reifen L3 Maxam MS302, Klimaanlage, hydraulische Schwingungsdämpfung, Antriebsstrangschutz, alle Betriebsflüssigkeiten, Kraftstofftank, Kühlmittel, Schmierstoffe und Fahrer.

Die Angaben stimmen mit den folgenden Normen überein: SAE* J1197, SAE J732, CEN** EN 474-3.

Die Nennlast eines mit Palettengabel ausgerüsteten Laders wird bestimmt durch:
SAE J1197: 50 % der statischen Kipplast bei voll eingelenkter Maschine oder begrenzt durch die Hydraulikkraft. CEN EN 474-3: 60 % der statischen Kipplast bei voll eingelenkter Maschine auf unebenem Boden oder begrenzt durch die Hydraulikkraft. CEN EN 474-3: 80 % der statischen Kipplast bei voll eingelenkter Maschine auf festem, ebenem Boden oder begrenzt durch die Hydraulikkraft.

* SAE – Society of Automotive Engineers
** CEN – Europäisches Komitee für Normung



WARNUNG: Die Nutzlast der Zinken nicht überschreiten. Die einzelnen Zinkenkapazitäten sind auf der Seite einer jeden Zinke eingestanzt.

Lastarm – technische Daten

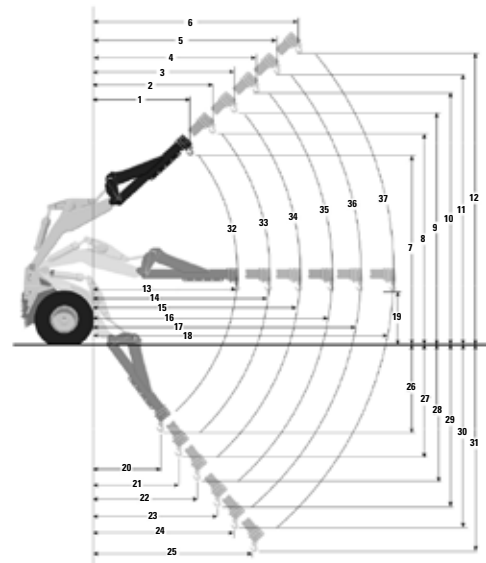
950 GC

624-9044 Fusion MHA

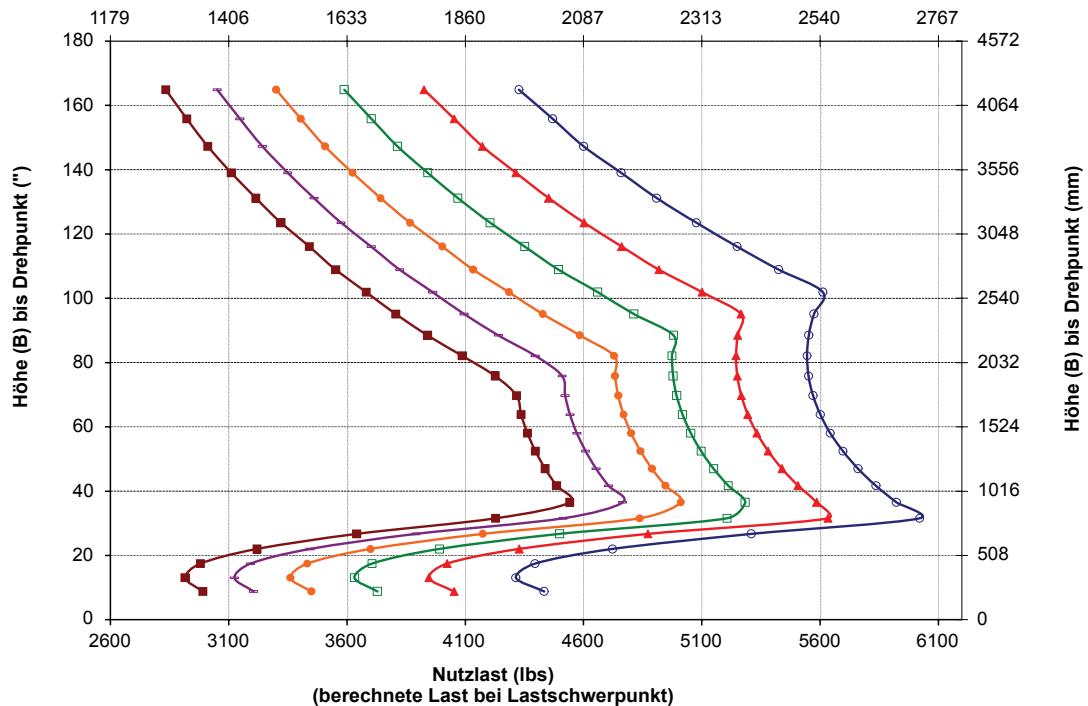
Pos. 6

Technische Daten MHA

		Eingefahren	Verlängerung 1	Verlängerung 2	Verlängerung 3	Verlängerung 4	Ausgefahren
Max. Hubhöhe – Hakenreichweite (1, 2, 3, 4, 5, 6)	mm	2043	2174	2305	2437	2568	2699
	Fuß, Zoll	6' 8"	7' 1"	7' 6"	7' 11"	8' 5"	8' 10"
Max. Hubhöhe – Hakenhöhe (7, 8, 9, 10, 11, 12)	mm	7058	7333	7608	7883	8158	8433
	Fuß, Zoll	23' 1"	24' 0"	24' 11"	25' 10"	26' 9"	27' 8"
Waagrecht – Hakenreichweite (13, 14, 15, 16, 17, 18)	mm	4626	4930	5235	5540	5845	6150
	Fuß, Zoll	15' 2"	16' 2"	17' 2"	18' 2"	19' 2"	20' 2"
Waagrecht – Hakenhöhe (19)	mm	1829	1829	1829	1829	1829	1829
	Fuß, Zoll	6' 0"	6' 0"	6' 0"	6' 0"	6' 0"	6' 0"
Min. Hubhöhe – Hakenreichweite (20, 21, 22, 23, 24, 25)	mm	1469	1565	1660	1755	1850	1946
	Fuß, Zoll	4' 9"	5' 1"	5' 5"	5' 9"	6' 0"	6' 4"
Min. Hubhöhe – Hakenhöhe (26, 27, 28, 29, 30, 31)	mm	(2979)	(3269)	(3558)	(3848)	(4137)	(4427)
	Fuß, Zoll	-9' 2"	-10' 3"	-11' 3"	-12' 4"	-13' 5"	-14' 5"
Statische Kipplast, gerade	kg	5740	5429	5150	4897	4667	4457
	lb	12650	11966	11350	10793	10286	9823
Statische Kipplast, eingelenkt	kg	5039	4766	4519	4296	4,094	3908
	lb	11106	10503	9960	9469	9022	8614
Einsatzgewicht	kg	18613	18613	18613	18613	18613	18613
	lb	41024	41024	41024	41024	41024	41024



Nutzlast (kg)
(berechnete Last bei Lastschwerpunkt)



ANMERKUNG: Die Angaben zur statischen Kipplast und zum Einsatzgewicht gelten für folgende Laderkonfiguration: Reifen L-3 Maxam MS302, Klimaanlage, hydraulische Schwingungsdämpfung, Antriebsstrangschutz, alle Betriebsflüssigkeiten, Kraftstofftank, Kühlmittel, Schmierstoffe und Fahrer.

Die Angaben stimmen mit den folgenden Normen überein: SAE* J1197, SAE J732.

Die Nutzlast eines mit Lastarm ausgestatteten Laders wird bestimmt durch: SAE J1197: 50 % der statischen Kipplast bei voll eingelenkter Maschine oder begrenzt durch die Hydraulikkraft.

* SAE – Society of Automotive Engineers

Radlader 950 GC – Technische Daten

Standard- und Sonderausrüstung

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Für genaue Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler.

	Standard	Optional		Standard	Optional
ARBEITSUMGEBUNG			Schläuche, Cat XT™	✓	
Fahrerkabine, druckbelüftet/ schallgedämpt	✓		S•O•S SM -Ölprobenzapfventile	✓	
CB-Funk (Vorrüstung)		✓	ELEKTRIK		
Wartungsklappen, verriegelbar	✓		HD-Anlasser, elektrisch	✓	
Lenksäule, einstellbarer Winkel	✓		Anlass- und Batterieladesystem, 24 V	✓	
Lenkung, Not-, elektrisch*		✓	Beleuchtungsanlage: vier Halogen- Arbeitsscheinwerfer, zwei Halogen- Fahrscheinwerfer	✓	
Sitz, Cat Comfort (Stoffbezug), mechanisch betätigt	✓		LED-Rückleuchten	✓	
Fahrersitz, hohe Rückenlehne, luftgedämpt		✓	Beleuchtung: vier LED- oder acht Halogen-Arbeitsscheinwerfer		✓
Fahrersitz, luftgedämpt, beheizt		✓	ÜBERWACHUNGSSYSTEM		
Radio: DAB+/AM/FM/BT		✓	Digitale Anzeigen: Getriebegang-Anzeige Tachometer Betriebsstunden Fehlercodes	✓	
ROPS/FOPS-Fahrerkabinenstruktur	✓		Anzeigen: Motorkühlwassertemperatur/ Flüssigkeitsstand Hydraulik/Getriebeöltemperatur Drehzahlmesser/DEF-Stand	✓	
Spiegel, äußere Rück-	✓		ZUSÄTZLICHE AUSRÜSTUNG		
Klimaanlage (HVAC) mit 10 Luftdüsen und Filtereinheit außerhalb der Fahrerkabine	✓		Cat-Schmierautomatik		✓
Fenster, Schiebe- (links und rechts)	✓		Kamera, Vorderansicht (Set)**		✓
ANTRIEBSSTRANG			Straßenfahrt-Kotflügel		✓
Cat-C7.1-Motor, erfüllt Emissionsnormen	✓		Cat Payload-Waagensystem		✓
Achsen, Ölkühler		✓	Cat Payload-Installation		✓
Leerlaufdrehzahl-Anpassung (EIMS, Engine Idle Management System)	✓		Aufbewahrung/Werkzeugkasten		✓
Kraftstoffhauptfilter, Wasserabscheider/ sekundär	✓		Kippzylinderschutz		✓
Kühlereinheit mit 9,5 Lamellen pro Zoll, mit luftgekühltem Ladeluftkühler (ATAAC, Air-to-Air Aftercooler)	✓		Variables Rückfahrtsignal (3 dB über den Umgebungsgeräuschen)	✓	
Lüfter, Kühler, elektronisch geregelt, hydraulisch betrieben, temperaturgesteuert, bedarfsgesteuert	✓		Schutzvorrichtung für die Windschutzscheibe		✓
Lüfter, Umkehr, automatische und manuelle Steuerung		✓	Product Link-Vorrüstung	✓	
Schutz		✓	Geländereifen L5		✓
Schalter, Getriebeneutralisierereinrichtung (einstellbar) Sperre	✓		Radial- oder Diagonalreifen L3	✓	
Drehmomentwandler	✓		Turbovorreiniger		✓
Vollhydraulische, geschlossene Nassbremsen	✓		HUBGERÜST		
Getriebe, automatisch, Lastschaltgetriebe (4F/3R), Kickdown 2-1 manuell	✓		Ausschaltungen für Hub und Schaufelrückführung (elektromagnetisch), mechanische Einstellung	✓	
HYDRAULIK			Schnellwechslerschalter		✓
Load-Sensing-Arbeitshydrauliksystem	✓		Z-Kinematik, Querrohr/Umlenkhebel geschweißt	✓	
Spezielle Load-Sensing-Lenkpumpe	✓				
Hydraulische Schwingungsdämpfung		✓			
3. Funktion mit zusätzlichem speziellen Einachshebel		✓			

*Standard, wenn vorgeschrieben.

**Informationen zu den Nutzungsanforderungen finden Sie in der Publikation M0106413.

Umwelterklärung zum Modell 950 GC

Die folgenden Angaben gelten für die Maschine zum Zeitpunkt der Endfertigung in der Verkaufsversion, die für die von diesem Dokument abgedeckten Regionen gedacht ist. Der Inhalt dieser Erklärung ist zum Ausgabezeitpunkt gültig. Allerdings können Inhalte, die sich auf Maschinenfunktionen und technische Daten beziehen, ohne Vorankündigung geändert werden. Weitere Informationen sind im Betriebs- und Wartungshandbuch der Maschine zu finden.

Weitere Informationen zu laufenden Nachhaltigkeitsmaßnahmen und deren Fortschritt finden Sie auf unserer dafür eingerichteten Webseite <https://www.caterpillar.com/de/company/sustainability.html>.

Motor

- Der Cat*-Motor C7.1 erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA), Stufe V (EU), Stufe V (Korea) und 2014 (Japan).
 - Cat-Dieselmotoren müssen mit Dieselmotoren mit extrem niedrigem Schwefelgehalt (ULSD, Ultra Low Sulfur Diesel) mit höchstens 15 ppm Schwefel oder einer Mischung aus ULSD und folgenden Kraftstoffen mit geringerem Schwefelgehalt betrieben werden (Maximalangaben folgen):
 - ✓ 20 % Biodiesel FAME (Fatty Acid Methyl Ester, Fettsäure-Methylester)*
 - ✓ 100 % "Renewable Diesel", HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, hydriertes Pflanzenöl) und GTL-Kraftstoffe (Gas-to-Liquid, Kraftstoff aus Erdgas)
- Beachten Sie die Richtlinien zur erfolgreichen Anwendung. Wenden Sie sich an Ihren Cat-Händler oder lesen Sie "Caterpillar Machine Fluids Recommendations" (SEBU6250), um weitere Informationen zu erhalten.

**Motoren ohne Ausstattung zur Nachbehandlung können höhere Beimischungen verwenden, d. h. bis zu 100 % Biodiesel (wenden Sie sich bei Verwendung von Beimischungen mit mehr als 20 % Biodiesel an Ihren Cat-Händler).*

Klimaanlagensystem

Das Klimaanlagensystem dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgas R134a als Kältemittel (Erderwärmungspotenzial = 1430). In der Anlage befinden sich 1,9 kg (4,2 lb) Kältemittel, was einer CO₂-Produktion von 2,717 Tonnen (2995 US-Tonnen) entspricht.

Lack

- Soweit bekannt enthält der Lack eine höchstzulässige Konzentration der folgenden Schwermetalle (gemessen in ppm):
 - Barium < 0,01 %
 - Cadmium < 0,01 %
 - Chrom < 0,01 %
 - Blei < 0,01 %

Schallpegel

Schalldruckpegel am Fahrerohr (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
Außen-Schalleistungspegel (ISO 6395:2008)	109 dB(A)
Schalldruckpegel am Fahrerohr (ISO 6396:2008)	72 dB(A)*
Außen-Schalleistungspegel (ISO 6395:2008)	107 dB(A)**

*Einschließlich Ländern, die EU- und UK-Richtlinien folgen

**EU-Lärmschutzrichtlinie 2000/14/EC und UK-Lärmschutzverordnung 2001 Nr. 1701.

Öle und Betriebsflüssigkeiten

- Caterpillar führt die Werksbefüllung mit Ethylenglykol-Kühlmitteln durch. Cat-Dieselmotoren-Frostschutz-/Kühlmittel (DEAC) und Cat-Langzeitkühlmittel (ELC) können recycelt werden. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Cat-Händler.
- Cat Bio HYDO™ Advanced ist ein biologisch abbaubares Hydrauliköl und mit dem EU-Umweltzeichen zertifiziert.
- Vermutlich existieren weitere Flüssigkeiten. Sämtliche Flüssigkeitsempfehlungen und die Wartungsintervalle finden Sie im Betriebs- und Wartungshandbuch oder im Anwendungs- und Einbauleitfaden.

Funktionen und Technologie

- Die folgenden Funktionen und Technologieoptionen können eventuell zur Senkung von Kraftstoffverbrauch bzw. Kohlenstoffemissionen beitragen. Die verfügbaren Funktionen können variieren. Für genaue Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler.
 - Die Leerlaufdrehzahl-Anpassung und die automatische Leerlaufabschaltung reduzieren die Leerlaufdrehzahl und maximieren die Kraftstoffeffizienz.
 - Der Lüfter mit variabler Drehzahl passt die Kühlleistung an die Kühlanforderungen der Maschine an und spart damit Kraftstoff.
 - Die Load-Sensing-Hydraulik liefert Förderstrom und Druck nach Bedarf und nur in dem Umfang, der für die abgerufenen Funktionen erforderlich ist.

Recycling

- Die in der Maschine verbauten Materialien machen etwa folgende Prozentwert aus. Aufgrund unterschiedlicher Produktkonfigurationen können die genauen Werte von den Tabellenangaben abweichen.

Materialtyp	Gewichtsanteil
Stahl	43,72 %
Eisen	1,17 %
Nichteisenmetall	27,13 %
Mischmetall	0,00 %
Mischmetall und Nichtmetall	0,60 %
Kunststoff	0,06 %
Gummi	0,58 %
Gemischte Nichtmetalle	0,05 %
Flüssigkeit	0,30 %
Sonstiges	24,39 %
Nicht kategorisiert	2,00 %
Gesamt	100%

- Eine Maschine mit einer höheren Rate der Recyclingfähigkeit führt zu einer effizienteren Nutzung wertvoller natürlicher Rohstoffe und einem höheren Schrottwert am Ende der Nutzungsdauer des Produkts. Gemäß ISO 16714 (Erdbaumaschinen – Recyclingfähigkeit und Werterhaltung – Terminologie und Kalkulationsmethoden) ist die Rate der Recyclingfähigkeit der Anteil der Masse (Massenanteil in Prozent) der neuen Maschine, der potenziell recycelt, wiederverwendet oder beides werden kann.
- Alle Teile in der Stückliste werden zuerst nach dem Komponententyp bewertet (basierend auf der Komponentenliste gemäß ISO 16714 und Japan CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association)). Die restlichen Teile werden aufgrund des Materialtyps hinsichtlich der Recyclingfähigkeit bewertet.

Aufgrund unterschiedlicher Produktkonfigurationen kann der genaue Wert von der Tabellenangabe abweichen.

Recyclefähigkeit – 94 %

ZEPPELIN

ZEPPELIN – GANZ IN IHRER NÄHE

ZEPPELIN IN IHRER NÄHE

Mit unseren rund 40 Niederlassungen in Deutschland und Österreich sind wir immer in der Nähe Ihres Standortes oder Ihrer Baustelle. Der Zeppelin Service steht Ihnen rund um die Uhr zur Verfügung. Wir liefern 98 % aller Ersatzteile innerhalb von 24 Stunden.



ZEPPELIN DIGITAL



ZEPPELIN SHOP
KONFIGURATOR
BAGGERBÖRSE
KUNDENPORTAL



Günstige Finanzierungen
für alle unsere Maschinen
über unseren
Partner Cat Financial.

Schnell. Einfach. Flexibel.
Individuell.

Zeppelin Baumaschinen GmbH
Graf-Zeppelin-Platz 1 · 85748 Garching bei München
Tel. 089 32000-0 · zeppelin-cat@zeppelin.com
zeppelin-cat.de

Zeppelin Österreich GmbH
Zeppelinstraße 2 · 2401 Fischamend bei Wien
Tel. 02232 790-0 · info.at@zeppelin.com
zeppelin-cat.at

Besuchen Sie uns auf www.cat.com, um weitere Informationen zur Cat-Produktpalette, über Händler-Dienstleistungen und zu Branchenlösungen zu erhalten.

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne hinweis Ankündigung vorbehalten. Auf Fotos abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Ausrüstungsoptionen.

© 2023 Caterpillar. Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logos, Product Link, XT, S•O•S, "Caterpillar Corporate Yellow", die Handelszeichen "Power Edge" und Cat "Modern Hex" sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

AGXQ2457-03 (4-2023)
Baunummer: 01B
(N Am, Europe, Japan,
S Korea, Turkey, Chile)

