



Cat[®] 310

MINIBAGGER

MERKMALE:

Der Cat[®]-Minibagger 310 hat eine kompakte Bauweise, ist extrem leistungsstark und in vielen Anwendungsbereichen einsetzbar.

KOMFORT FÜR DEN GANZEN TAG

- Die abgedichtete und druckbelüftete Fahrerkabine ist mit einer verbesserten Klimaanlage, verstellbaren Handgelenkstützen und einer Sitzfederung ausgestattet und sorgt so den ganzen Tag für bequemes Arbeiten.

EINFACH ZU BEDIENEN

- Die Bedienelemente sind einfach in der Handhabung, und der intuitive Monitor der nächsten Generation bietet anpassbare Maschinenfahreinstellungen und leicht verständliche Maschineninformationen.

JOYSTICK-LENKUNG

- Dank der Cat-Joystick-Lenkung ist das Manövrieren am Einsatzort nun noch einfacher. Mit nur einem Knopfdruck können Sie jederzeit von herkömmlicher Fahrsteuerung mit Hebeln und Pedalen auf Joystick-Lenkung umschalten. Sie haben den Vorteil des geringeren Aufwandes und der verbesserten Steuerung nun in Ihrer Hand!

GROSSE LEISTUNG IM KLEIN-FORMAT

- Dank der höheren Hub-, Schwenk-, Verfahr- und Multifunktionsleistung können Sie Ihre Arbeit effizienter erledigen, und die Schwimmfunktion des Schilde erleichtert Räumarbeiten.

SICHERHEIT AM EINSATZORT

- Ihre Sicherheit hat für uns höchste Priorität. Der Cat-Minibagger ist so ausgelegt, dass Ihre Arbeitssicherheit erhöht wird. Eine Heckkamera, Arbeitsscheinwerfer und ein fluoreszierender Sicherheitsgurt mit optionalem Mahnsystem sind nur einige der Sicherheitsfunktionen, die wir in die Maschine integriert haben.

EINFACHE WARTUNG FÜR WENIGER AUSFALLZEITEN

- Der Cat-Minibagger lässt sich schnell und mühelos warten. Tägliche Wartungspunkte sind vom Boden aus leicht zugänglich, dank gruppierter Wartungsstellen und robuster Wartungsklappen.

NIEDRIGERE BETRIEBSKOSTEN

- Ausgestattet mit Funktionen wie automatischer Drehzahlabenkung und Motorabschaltung sowie effizienter Hydraulik mit Verstellpumpe wurde der Cat-Minibagger unter Berücksichtigung Ihrer Betriebskostensenkung entwickelt.

UNÜBERTROFFENER HÄNDLERSERVICE

- Ihr Cat-Händler hilft Ihnen dabei, Ihre Geschäftsziele zu erreichen. Von der Bereitstellung von Ausrüstungslösungen über Fahrerschulungen bis hin zum Technikerservice – Ihr Cat-Händler steht immer an Ihrer Seite.

Minibagger 310

Technische Daten

Motor

Motormodell	Cat® C3.3B	
U.S. EPA Tier 4 Final/EU Stufe V		
Nettoleistung bei 2200/min		
ISO 9249:2007, 80/1269/EEC	51,8 kW	69,5 hp
Bruttoleistung		
SAE J1995:2014	55,4 kW	74,3 hp
Bohrung	94 mm	3,7"
Hub	120 mm	4,7"
Hubraum	3,33 l	203 in ³

- Die angegebene Nettoleistung wurden am Schwungrad gemessen. Bei der Messung war der Motor mit Luftfilter, Abgassystem und Lüfter ausgerüstet.
- Die angegebene Leistung wird gemäß der zum Herstellungszeitpunkt gültigen Norm ermittelt.

Gewichte

Minimales Einsatzgewicht mit Fahrerkabine*	9601 kg	21.170 lb
Maximales Einsatzgewicht mit Fahrerkabine**	10.182 kg	22.451 lb

*Mindestgewicht basiert auf Stahlketten ohne Kontergewicht, Fahrer, vollem Kraftstofftank, langem Stiel, Schild und keinem Löffel.

**Maximalgewicht basiert auf Stahlketten mit Gummipplatten, Kontergewicht, Fahrer, vollem Kraftstofftank, langem Stiel, Schild und keinem Löffel.

Gewichtszunahme ab minimaler Konfiguration

Kontergewicht	250 kg	552 lb
Stahlketten mit Platten	330 kg	728 lb

Fahrsystem

Fahrgeschwindigkeit – Hoch	4,7 km/h	2,9 mph
Fahrgeschwindigkeit – Niedrig	2,6 km/h	1,6 mph
Maximale Traktionskraft – hohe Geschwindigkeit	28,9 kN	6497 lb
Maximale Traktionskraft – niedrige Geschwindigkeit	84,8 kN	19.064 lb
Bodendruck – Minimalgewicht	41,68 kPa	6,0 psi
Bodendruck – Max. Gewicht	44,2 kPa	6,4 psi
Steigfähigkeit (maximal)	30 Grad	

Füllmengen

Kühlsystem	10,0 l	2,6 US-Gall.
Motoröl	11,2 l	3,0 US-Gall.
Kraftstofftank	145 l	38 US-Gall.
Hydrauliktank	53 l	14 US-Gall.
Hydrauliksystem	140 l	37 US-Gall.

Hydrauliksystem

Load-Sensing-Hydraulik mit Kolbenverstellpumpe		
Pumpenförderstrom bei 2400/min	233 l/min	62 US-Gall./min
Betriebsdruck – Ausrüstung	285 bar	4134 psi
Betriebsdruck – Fahren	285 bar	4134 psi
Betriebsdruck – Schwenken	230 bar	3336 psi
Maximaler Zusatzkreis – primär		
Förderstrom bei Pumpe*	313 l/min	35 US-Gall./min
Druck bei Pumpe*	285 bar	4134 psi
Maximaler Zusatzkreis – sekundär		
Förderstrom bei Pumpe*	33 l/min	9 US-Gall./min
Druck bei Pumpe*	285 bar	4134 psi
Grabkraft – Stiel	49,2 kN	11.060 lb
Grabkraft – Schaufel	77,7 kN	17.459 lb

*Durchfluss und Druck sind nicht kombinierbar. Unter Belastung, wenn der Durchfluss steigt, sinkt der Druck.

Schwenksystem

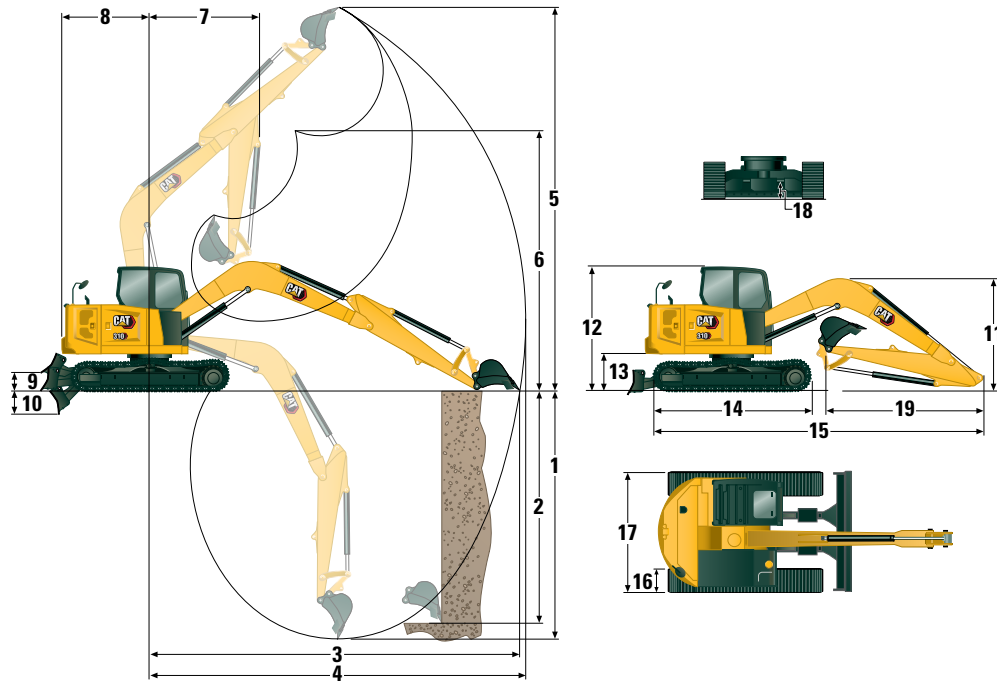
Schwenkgeschwindigkeit der Maschine	10.6 U/m
-------------------------------------	----------

Schild

Breite (Standard)	2470 mm	97,2"
Breite (Breit)	2640 mm	103,9"
Höhe	431 mm	17,0"

Zertifizierung – Fahrerkabine

Überrollschutzaufbau (ROPS, Roll Over Protective Structure)	ISO 12117-2:2008
Dachschutz	ISO 10262:1998 (Level I)



Abmessungen

1	Grabtiefe	5211 mm	205,2"
2	Vertikalwand	4385 mm	172,6"
3	Max. Reichweite auf Standebene	7570 mm	298,0"
4	Maximale Reichweite	7695 mm	303,0"
5	Maximale Abtragshöhe	7970 mm	313,8"
6	Maximale Ausschütthöhe	5829 mm	229,5"
7	Reichweite bei eingefahrenem Ausleger	2116 mm	83,3"
8	Heckschwenkradius mit Kontergewicht	1933 mm	76,1"
	Heckschwenkradius ohne Kontergewicht	1800 mm	70,9"
9	Maximale Schildhöhe	421 mm	16,6"
10	Maximale Schildtiefe	478 mm	18,8"
11	Auslegerhöhe in Transportstellung		
	Ausleger (Transport) – keine Werkzeuge*	2550 mm	100,4"
	Ausleger (Arbeit) – mit Werkzeugen**	2700 mm	106,3"
12	Fahrerkabinehöhe	2541 mm	100,0"
13	Drehkranzlagerhöhe	735 mm	28,9"
14	Gesamtlänge des Unterwagens	3200 mm	126,0"
15	Transportlänge insgesamt		
	mit Kontergewicht	6983 mm	274,9"
	ohne Kontergewicht	6850 mm	269,7"
16	Laufband-/Bodenplattenbreite	450 mm	17,7"
17	Gesamtbreite der Kette	2470 mm	97,2"
18	Bodenfreiheit	356 mm	14,0"
19	Stiellänge	2500 mm	98,4"

*Auslegerhöhe, wenn der Stiel in der Transportstellung (falls verfügbar) ohne Anbaugeräte befestigt ist.

**Auslegerhöhe, wenn der Stiel in der Arbeitsstellung mit Anbaugeräten befestigt ist.

Minibagger 310

Traglasten – minimale Konfiguration¹

Anschlagpunkthöhe			3 m (9,8')			4,5 m (14,8')			Anschlagpunktradius (maximal)			
			Frontauslage		Seiten- auslage	Frontauslage		Seiten- auslage	Frontauslage		Seiten- auslage	m (')
			Schild abgesenkt	Schild angehoben		Schild abgesenkt	Schild angehoben		Schild abgesenkt	Schild angehoben		
4,5 m (14,8')	Langer Stiel	kg (lb)				2680* (5909*)	2680* (5909*)	2680* (5909*)	1545* (3407*)	1545* (3407*)	1545* (3407*)	5,78 19,0
3 m (9,8')	Langer Stiel	kg (lb)	3960* (8732*)	3960* (8732*)	3960* (8732*)	2980* (6571*)	2980* (6571*)	2435 (5369)	1530* (3374*)	1530* (3374*)	1530* (3374*)	6,37 20,9
1,5 m (4,9')	Langer Stiel	kg (lb)	5110* (11.268*)	5110* (11.268*)	4175 (9206)	3370* (7431*)	2790 (6152)	2250 (4961)	1610* (3550*)	1610* (3550*)	1240 (2734)	6,58 21,6
0 m (0')	Langer Stiel	kg (lb)	5430* (11.973*)	5430* (11.973*)	3830 (8445)	3550* (7828*)	2625 (5788)	2100 (4631)	1815* (4002*)	1530 (3374)	1245 (2745)	6,45 21,2

¹Mindestgewicht basiert auf Stahlketten ohne Kontergewicht, Fahrer, vollem Kraftstofftank, langem Stiel, Schild und keinem Löffel.

Traglasten – maximale Konfiguration²

Anschlagpunkthöhe			3 m (9,8')			4,5 m (14,8')			Anschlagpunktradius (maximal)			
			Frontauslage		Seiten- auslage	Frontauslage		Seiten- auslage	Frontauslage		Seiten- auslage	m (')
			Schild abgesenkt	Schild angehoben		Schild abgesenkt	Schild angehoben		Schild abgesenkt	Schild angehoben		
4,5 m (14,8')	Langer Stiel	kg (lb)				2680* (5909*)	2680* (5909*)	2680* (5909*)	1545* (3407*)	1545* (3407*)	1545* (3407*)	5,78 19,0
3 m (9,8')	Langer Stiel	kg (lb)	3960* (8732*)	3960* (8732*)	3960* (8732*)	2980* (6571*)	2980* (6571*)	2980* (6571*)	1530* (3374*)	1530* (3374*)	1530* (3374*)	6,37 20,9
1,5 m (4,9')	Langer Stiel	kg (lb)	5110* (11.268*)	5110* (11.268*)	5110* (11.268*)	3370* (7431*)	3370* (7431*)	2485 (5479)	1610* (3550*)	1610* (3550*)	1390 (3065)	6,58 21,6
0 m (0')	Langer Stiel	kg (lb)	5430* (11.973*)	5430* (11.973*)	4250 (9371)	3550* (7828*)	2910 (6417)	2335 (5149)	1815* (4002*)	1815* (4002*)	1395 (3076)	6,45 21,2

²Maximalgewicht basiert auf Stahlketten mit Gummiplatten, Kontergewicht, Fahrer, vollem Kraftstofftank, langem Stiel, Schild und keinem Löffel.

*Die angegebenen Nennlasten entsprechen der Norm ISO 10567:2007 für die Traglast von Hydraulikbaggern und betragen maximal 87 % der hydraulischen Traglast oder 75 % der Kipplast. Das Gewicht des Löffels ist in dieser Tabelle nicht enthalten. Das Hubvermögen bezieht sich jeweils auf den langen Stiel.

Standard- und Sonderausrüstung

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Für genaue Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler.

	Standard	Optional		Standard	Optional
MOTOR			ARBEITSUMGEBUNG (Fortsetzung)		
Cat-Dieselmotor C3.3B (EPA Tier 4 Final – USA/ Stufe V – EU) – elektronische Motorsteuerung, Turbo, Dieselpartikelfilter (DPF, Diesel Particulate Filter)	✓		LED-Innenleuchte	✓	
Automatische Drehzahlabsenkung	✓		Dokumentenfach	✓	
Automatische Motorabschaltung	✓		Befestigungen für Dach- und Frontschutz	✓	
Automatische Schwenkbremse	✓		12-V-Steckdose	✓	
Automatische Fahrfunktion mit zwei Fahrstufen	✓		Radio – Bluetooth, AUX, Mikrofon, USB (nur zum Aufladen)	✓	
Kraftstoff-Wasserabscheider mit Anzeige	✓		Cat Grade mit Advanced 2D		✓
Radialdichtung – Doppelement-Luftfilter	✓		Cat Grade mit 3D		✓
Langzeitkühlmittel, -37 °C (-37 °F)	✓		Dachfenster	✓	
HYDRAULIK			Signal-/Warnhorn	✓	
Elektronische Kolbenverstellpumpe	✓		Arbeitsscheinwerfer an Fahrerkabine und Ausleger (links)	✓	
Load-Sensing-/Flow-Sharing-Hydraulik	✓		Ablagefach für Mobiltelefon	✓	
Leistung bei Bedarf	✓		Regenabweiser		✓
Überwachung der Hydrauliktemperatur	✓		LCD-Farbmonitor der nächsten Generation (IP66)	✓	
Zertifizierter Druckspeicher	✓		– Dreh-/Auswahlknopf-Schnittstelle	✓	
Hydrauliköl HYDO™ Advanced	✓		– Kraftstoffstand- und Kühlmitteltemperaturanzeigen	✓	
ARBEITSUMGEBUNG			– Wartung und Überwachung der Maschine	✓	
TOPS – ISO 12117:1997	✓		– Leistung und Einstellungen der Maschine	✓	
ROPS – ISO 12117-2:2008	✓		– Wegfahrsperrung mit PIN	✓	
Joystick-Lenkung der nächsten Generation	✓		– Mehrere Sprachen	✓	
Fahrgeschwindigkeitsregelung	✓		– Kameravorbereitung (IP68 und IP69K)	✓	
Steuerschema-Umschalter	✓		– Betriebsstundenzähler mit Alarmfunktion	✓	
Einstellbare Handgelenkstützen	✓		Moderner Monitor der nächsten Generation (folgende Merkmale sind im optionalen modernen Monitor der nächsten Generation enthalten)		✓
Gegossene Fußstützen	✓		– Touchscreen		
Herausnehmbare, waschbare Fußmatte	✓		– Lagereferenzsystem		
Fahrpedale und Handhebel	✓		– Geeignet für hochauflösende Kameras (IP68 und IP69K)		
Cat-Schlüssel mit Fahrererkennungsoption	✓		– Wegfahrsperrung mit PIN		
Starten per Knopfdruck mit Bluetooth®-Schlüssel		✓			
Heizung und Klima mit automatischer Temperaturregelung	✓				
Hydrauliksperrung	✓				
Integrierte untere Frontscheibe	✓				
Gasdruckunterstützte Frontscheibe, Stauraum unter dem Dach	✓				
Notausstieg (Heckscheibe)	✓				
Gefederter Sitz mit hoher Rückenlehne und Textilbezug	✓				
Luftgefederter, beheizbarer Sitz		✓			
Sicherheitsgurt, 75 mm (3")	✓				
Sicherheitsgurt-Mahnsystem		✓			
Kleiderhaken	✓				
Getränkehalter	✓				

(Fortsetzung nächste Seite)

Minibagger 310

Standard- und Sonderausrüstung (Fortsetzung)

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Für genaue Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler.

	Standard	Optional		Standard	Optional
LAUFWERK			ELEKTRIK		
Fettgeschmierte Laufwerkskette	✓		Elektrische Anlage mit 12 Volt	✓	
Zurrösen am Laufrollenrahmen	✓		Drehstromgenerator mit 90 A	✓	
Gerader Planierschild	✓		Wartungsfreie Batterie, Kälteprüfstrom 900 A	✓	
Breites Planierschild		✓	Batterietrennung	✓	
Planierschild mit Schwimmfunktion	✓		Stopp-Schalter für Zündschlüssel	✓	
Anschraubbare/umkehrbare Verschleißplatte	✓		Product Link™ Elite (Ausführungsbestimmungen gelten)		✓
Stahlketten (450 mm/17,7" breit)		✓	Fahralarm	✓	
Breite Stahlketten (600 mm/23,6")		✓	Heckkamera		✓
Stahllaufkette mit Gummipplatten		✓	Rundumleuchte		✓
Kettenführungen		✓	SCHUTZVORRICHTUNGEN		
AUSLEGER, STIEL UND UMLENKMECHANISMUS			Überrollschutzaufbau (ROPS, Roll Over Protective Structure) ISO 12117-2:2008	✓	
Monoblockausleger (4300 mm/169,3")	✓		Dachschutz ISO 10262:1998 (Level I)	✓	
Langer Stiel (2500 mm/98,4")		✓	Dachschutz ISO 10262:1998 (Level II)		✓
Geeignet für Ladeschaufel (Bolzenbefestigung/manueller Schnellwechsler/hydraulischer Schnellwechsler für Cat-Werkzeuge (nicht in allen Regionen verfügbar)	✓		Frontschutz (Gitter) ISO 10262 1998 (Level I)		✓
Vorbereitung für Löffelgreifer (nicht in allen Regionen verfügbar)	✓		Frontschutz (HD) ISO 10262:1998 (Level II)		✓
Anbaugeräte einschließlich Löffeln, Förderschnecken und Hämmern		✓	SONSTIGES		
Zweite Zusatzhydraulikleitungen		✓	Schlösser an Außentüren/-klappen	✓	
Auslegerrohrbruchsicherung		✓	Abschließbarer Kraftstofftankdeckel	✓	
Stielrohrbruchsicherung		✓	Rundumleuchten-Anschluss	✓	
Zertifizierte Huböse		✓	Hintere Reflektoren	✓	
			Kühlwassermantelheizung		✓
			Betankungspumpe		✓

Die folgenden Angaben gelten für die Maschine zum Zeitpunkt der Endfertigung in der Verkaufsversion, die für die von diesem Dokument abgedeckten Regionen gedacht ist. Der Inhalt dieser Erklärung ist zum Ausgabezeitpunkt gültig. Allerdings können Inhalte, die sich auf Maschinenfunktionen und technische Daten beziehen ohne Vorankündigung geändert werden. Weitere Informationen sind im Betriebs- und Wartungshandbuch der Maschine zu finden.

Weitere Informationen zu laufenden Nachhaltigkeitsmaßnahmen und deren Fortschritt finden Sie auf unserer dafür eingerichteten Webseite <https://www.caterpillar.com/de/company/sustainability>.

Motor

- Der Cat®-Motor C3.3B erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA) und Stufe V (EU).
 - Cat-Dieselmotoren müssen mit Dieselmotoren mit extrem niedrigem Schwefelgehalt (ULSD, Ultra Low Sulfur Diesel) mit höchstens 15 ppm Schwefel oder einer Mischung aus ULSD und folgenden Kraftstoffen mit geringerem Schwefelgehalt betrieben werden (Maximalangaben folgen):
 - ✓ 20 % Biodiesel FAME (Fettsäure-Methylester)*
 - ✓ 100 % "Renewable Diesel", HVO ((Hydrogenated Vegetable Oil, hydriertes Pflanzenöl) und GTL-Kraftstoffe (Gas-to-Liquid, Kraftstoff aus Erdgas)
- Beachten Sie die Richtlinien zur erfolgreichen Anwendung. Wenden Sie sich an Ihren Cat-Händler oder lesen Sie "Caterpillar Machine Fluids Recommendations" (SEBU6250), um weitere Informationen zu erhalten.
- *Motoren ohne Ausstattung zur Nachbehandlung können höhere Beimischungen verwenden, d. h. bis zu 100 % Biodiesel (wenden Sie sich bei Verwendung von Beimischungen mit mehr als 20 % Biodiesel an Ihren Cat-Händler).*

Klimaanlagensystem

- Das Klimaanlagensystem dieser Maschine enthält das fluoridierte Treibhausgas R134a als Kältemittel (Erderwärmungspotenzial = 1430). In der Anlage befinden sich 1,0 kg (2,20 lb) Kältemittel, was einer CO₂-Produktion von 1430 metrischen Tonnen (1576 Tonnen) entspricht.

Lack

- Soweit bekannt enthält der Lack eine höchstzulässige Konzentration der folgenden Schwermetalle (gemessen in ppm):
 - Barium < 0,01 %
 - Cadmium < 0,01 %
 - Chrom < 0,01 %
 - Blei < 0,01 %

Geräuschpegel

Schalldruck am Fahrerohr beträgt 72 dB(A) (ISO 6396:2008)*

Durchschnittlicher Außenschalldruck 99 dB(A) (ISO 6395:2008)**

*Dynamische Schalldruckpegel am Fahrerohr gemäß ISO 6396:2008. Die Messungen wurden bei geschlossenen Türen und Fenstern der Fahrerkabine durchgeführt.

**Der angegebene Schalleistungspegel bei einer Messung nach den in 2000/14/EG festgelegten statischen Prüfverfahren und Bedingungen für Konfigurationen mit CE-Zeichen.

Öle und Betriebsflüssigkeiten

- Caterpillar führt die Werksbefüllung mit Ethylenglykol-Kühlmitteln durch. Cat-Dieselmotoren-Frostschutz-/Kühlmittel (DEAC) und Cat-Langzeitkühlmittel (ELC) können recycelt werden. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Cat-Händler.
- Cat BIO HYDO Advanced ist ein biologisch abbaubares Hydrauliköl und mit dem EU-Umweltzeichen zertifiziert.
- Vermutlich existieren weitere Flüssigkeiten. Sämtliche Flüssigkeitsempfehlungen und die Wartungsintervalle finden Sie im Betriebs- und Wartungshandbuch oder im Anwendungs- und Einbauleitfaden.

Funktionen und Technologie

- Die folgenden Funktionen und Technologieoptionen können eventuell zur Senkung von Kraftstoffverbrauch bzw. Kohlenstoffemissionen beitragen. Die verfügbaren Funktionen können variieren. Für genaue Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler.
 - Moderne Hydrauliksysteme stimmen Leistung und Effizienz aufeinander ab.
 - Power On Demand (Leistung bei Bedarf) sorgt für dauerhafte Effizienz und Leistung, wenn sie benötigt werden, und ist zudem für den Bediener transparent
 - Automatischer Leerlauf und automatisch Motorabschaltung
 - Verlängerte Wartungsintervalle reduzieren den Flüssigkeits- und Filterverbrauch.
 - Software-Updates und Fehlersuche per Fernzugriff (falls vorhanden)
 - Die benutzerfreundlichen Funktionen des Minibaggers verbessern die Bedienereffizienz und reduzieren den Kraftstoffverbrauch (falls vorhanden)
 - Cat Grade mit erweitertem 2D und 3D verbessert die Bedienereffizienz und verringert somit den Kraftstoffverbrauch (falls vorhanden)

Recycling

- Die in der Maschine verbauten Materialien machen etwa folgende Gewichtsanteile aus. Aufgrund unterschiedlicher Produktkonfigurationen können die genauen Werte von den Tabellenangaben abweichen.

Materialtyp	Gewichtsanteil
Stahl	65,52 %
Eisen	21,19 %
Gummi	3,50 %
Mischmetall	2,20 %
Sonstiges	1,89 %
Nichteisenmetall	1,81 %
Kunststoff	1,55 %
Flüssigkeit	1,47 %
Mischmetall und Nichtmetall	0,85 %
Gemischte Nichtmetalle	0,01 %
Nicht kategorisiert	0,00 %
Gesamt	100,00 %

- Eine Maschine mit einer höheren Rate der Recyclingfähigkeit führt zu einer effizienteren Nutzung wertvoller natürlicher Rohstoffe und einem höheren Schrottwert am Ende der Nutzungsdauer des Produkts. Gemäß ISO 16714 (Erdbaumaschinen – Recyclingfähigkeit und Werterhaltung – Terminologie und Kalkulationsmethoden) ist die Rate der Recyclingfähigkeit der Anteil der Masse (Massenanteil in Prozent) der neuen Maschine, der potenziell recycelt, wiederverwendet oder beides werden kann.

Alle Teile in der Stückliste werden zuerst nach dem Komponententyp bewertet (basierend auf der Komponentenliste gemäß ISO 16714 und Japan CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association)). Die restlichen Teile werden aufgrund des Materialtyps hinsichtlich der Recyclingfähigkeit bewertet.

Aufgrund unterschiedlicher Produktkonfigurationen können die genauen Werte von den Tabellenangaben abweichen.

Recyclingfähigkeit: 96 %

ZEPPELIN IN IHRER NÄHE

Mit unseren rund 40 Niederlassungen in Deutschland und Österreich sind wir immer in der Nähe Ihres Standortes oder Ihrer Baustelle. Der Zeppelin Service steht Ihnen rund um die Uhr zur Verfügung. Wir liefern 98 % aller Ersatzteile innerhalb von 24 Stunden.



ZEPPELIN DIGITAL



ZEPPELIN SHOP
KONFIGURATOR
BAGGERBÖRSE
KUNDENPORTAL



Günstige Finanzierungen
für alle unsere Maschinen
über unseren
Partner Cat Financial.
Schnell. Einfach. Flexibel.
Individuell.

Zeppelin Baumaschinen GmbH
Graf-Zeppelin-Platz 1 · 85748 Garching bei München
Tel. 089 32000-0 · zeppelin-cat@zeppelin.com
zeppelin-cat.de

Zeppelin Österreich GmbH
Zeppelinstraße 2 · 2401 Fischamend bei Wien
Tel. 02232 790-0 · info.at@zeppelin.com
zeppelin-cat.at

Nähere Informationen zu Cat-Produkten, Serviceleistungen der Händler und Industrielösungen finden Sie auf unserer Website www.cat.com.

© 2023 Caterpillar
Alle Rechte vorbehalten.

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Sonderausrüstung.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logos, "Caterpillar Corporate Yellow", die Handelszeichen "Power Edge" und Cat "Modern Hex" sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

AGHQ8156-04 (02-2023)
Ersetzt AGHQ8156-03
Baunummer: 07A
(North America, Europe,
Australia/New Zealand)

