



# Bagger 352

## mit geradem Ausleger

**Mit dem Cat®-Bagger 352 mit geradem Ausleger sind Abbrucharbeiten einfacher denn je. Diese Maschine ist konzipiert für kleinere Abbrucharbeiten an Gebäuden, Brücken und industrieller Infrastruktur und gewährleistet niedrigere Betriebskosten. Sie können größere Anbaugeräte nutzen, die Ihnen höhere Reichweite und somit optimierte Leistung ermöglichen. Profitieren Sie von der Vielseitigkeit, Präzision und Effizienz, die Sie durch die Standard-Cat-Technologie erhalten. In Kombination mit synchronisierter Wartung und einer FOGS-Fahrerkabine lässt Sie der 352 mit geradem Ausleger länger und sicherer arbeiten.**

### HOCHLEISTUNG BEI GERINGEM KRAFTSTOFFVERBRAUCH

- Durch die hohe Kraftstoffeffizienz wird mehr Arbeit pro Kraftstoffeinheit gewährleistet.
- Der C13B-Motor und das Elektrohydrauliksystem durchdringen alle Arten von Material.
- Durch Zusatzhydraulikoptionen kann eine Vielzahl von Cat-Anbaugeräten verwendet werden, darunter die größten Anbaugeräte für Abbrucharbeiten.
- Das optionale abnehmbare Kontergewicht gewährleistet einfachen Transport und geringere Transportkosten.
- Mit einer bis zu 36 % größeren Stielbolzenhöhe, im Vergleich zur Reichweitenkonfiguration des 352, erzielen Sie eine höhere vertikale Reichweite.
- Drei Leistungsstufen ermöglichen die Anpassung des Baggers an die Aufgabenstellung. Entscheiden Sie sich für die intelligente Anpassung (Smart-Modus), maximale Leistung oder den Eco-Modus. Im Smart-Modus werden Motor- und Hydraulikleistung automatisch an die Aushubbedingungen anpasst. So steht die maximale Leistung zur Verfügung, wenn sie gebraucht wird. Ansonsten wird die Leistung verringert, um Kraftstoff zu sparen. Der Leistungsmodus stellt dauerhaft Höchstleistung bereit. Im Eco-Modus wird die Motordrehzahl auf einen konstanten Wert reduziert, um den Kraftstoffverbrauch zu senken.
- Das Hydraulikgebläse mit hohem Wirkungsgrad kühlt den Motor bei Bedarf und reduziert so den Kraftstoffverbrauch. Mit der standardmäßigen Umkehrfunktion können Sie die Kühlelemente ganz leicht reinigen.

### MEHR EFFIZIENZ, HÖHERE PRODUKTIVITÄT

- Standardmäßiges Cat Grade mit 2D zeigt Tiefe und Neigung auf dem Monitor an und gibt zusätzlich akustische Hinweise.
- Cat Payload ist ein integriertes Wägesystem, mit dem Sie präzise Gewichtsvorgaben einhalten und die Fahrereffizienz steigern können. Nehmen Sie das Material mit Löffel oder Greifer auf, um noch vor dem Schwenken eine Gewichtsschätzung in Echtzeit zu erhalten.
- Kombinieren Sie Payload mit VisionLink®, und verwalten Sie Ihre Produktionsziele aus der Ferne. Über den USB-Anschluss am Monitor können Sie die Daten einer Schicht in einem Zeitraum von bis zu 30 Tagen ganz einfach herunterladen und Ihren Fortschritt ohne Internetverbindung oder VisionLink-Abonnement verfolgen.
- Sie können jederzeit die genaue Position des Baggers in Bezug auf GPS- und GLONASS-Systeme abrufen. Die Maschine kompensiert die durch Hanglagen verursachte Längs- und Querneigung des Baggers automatisch.
- Über die Fehlersuche per Fernzugriff wird umgehend eine Verbindung mit einem Cat-Händler hergestellt, der Sie bei der Lösung Ihres Problems unterstützt, damit Sie schnell weiterarbeiten können.
- Software-Updates per Fernzugriff berücksichtigen Ihren Zeitplan, um sicherzustellen, dass die Software für Ihre Maschine immer auf dem letzten Stand ist und beste Leistungen erbringt.

- Das serienmäßige Cat Product Link™ informiert auf Anforderung über die Onlineschnittstelle VisionLink über Standort, Betriebsstunden, Kraftstoffverbrauch, Produktivität, Leerlaufzeiten, Diagnosecodes und andere Maschinendaten und ermöglicht so eine höhere Effizienz am Einsatzort und geringere Betriebskosten.

### ZUVERLÄSSIG BEI HARTEN EINSATZBEDINGUNGEN

- Durch die Verstärkungen der Ausleger, Stiele und des Rahmens ist Maschine robuster und auf Dauerhaftigkeit ausgelegt.
- Die standardmäßige Leistungsfähigkeit bei hohen Umgebungstemperaturen liegt bei bis zu 52 °C (125 °F), die Kaltstartfähigkeit bei bis zu -18 °C (0 °F).
- Dank des automatischen Warmlaufs für das Hydrauliköl ist die Maschine bei niedrigen Temperaturen schneller einsatzbereit. Gleichzeitig wird die Lebensdauer der Komponenten verlängert.
- Fett zur Abdichtung zwischen Kettenbolzen und Buchsen verringert Fahrgeräusche und verhindert, dass Fremdkörper eindringen, wodurch die Lebensdauer des Laufwerks verlängert wird.
- Der abgeschrägte Laufrollenrahmen lässt keine Ansammlung von Schlamm und Ablagerungen zu, was die Gefahr von Beschädigungen der Kette mindert.

### EINFACH ZU BEDIENEN

- Starten Sie den Motor per Drucktaste; nutzen Sie eine Bluetooth®-Schlüsselfernbedienung oder die einzigartige Fahrererkennungsfunktion (Operator ID).
- Programmieren Sie die einzelnen Joystick-Tasten für Leistungsmodus, Ansprechverhalten und die Art der Baggersteuerung individuell pro Fahrererkennungsfunktion (Operator ID), damit Sie bei der Anmeldung direkt und ohne Einstellarbeiten wie gewohnt loslegen können.
- Dank standardmäßiger Cat-Joystick-Lenkung lässt sich der Bagger wesentlich einfacher bewegen. Ein Knopfdruck genügt zum Fahren und Lenken mit nur einer Hand anstatt der Hebelbedienung mit zwei Händen oder der Pedalbedienung mit den Füßen.
- Hartes Material bereitet Probleme? Die Turbo-Füllautomatik erhöht die Leistung automatisch und sorgt für ein besseres Eindringen der Schaufel, kürzere Taktzeiten und höhere Nutzlasten.
- Kurzzeitig mehr Hubkraft? Durch Zuschalten von Auto Heavy Lift können Sie jederzeit und so lange wie nötig die Leistung steigern.
- Sie wissen nicht genau, wie eine Funktion arbeitet oder wie der Bagger gewartet werden muss? Das Bedienungshandbuch steht Ihnen auf Knopfdruck jederzeit am Touchscreen-Monitor zur Verfügung.



# Bagger 352 mit geradem Ausleger

## KOMFORTABEL ARBEITEN

- Mit der standardmäßig hochklappbaren linken Konsole gelangen Sie leicht in die Fahrerkabine hinein und wieder heraus.
- Die Deluxe-Fahrerkabine mit Premium-Sitz bietet einen beheizten und belüfteten Sitz für Komfort das ganze Jahr über.
- Steuern Sie den Bagger bequem mit griffgünstig angeordneten Bedienelementen vor Ihnen.
- Verstauen Sie Ihre Sachen dank viel Lagerfläche in der Fahrerkabine unter und hinter dem Sitz, über dem Kopf und in den Konsolen.
- Mit den Standard-USB-Anschlüssen und der Bluetooth-Technologie können Sie persönliche Geräte anschließen und über Freisprecheinrichtung telefonieren.

## EINFACHE WARTUNG

- Langlebige Kraftstoff-, Öl- und Luftfilter ermöglichen längere Arbeiten.
- Die Überprüfung des Hydrauliköls und das einfache Entwässern des Kraftstoffsystems sind vom Boden aus möglich.
- Der serienmäßige Ansaugluftvorwärmer verbessert die Kaltstart-Leistung.
- Verfolgen Sie die Lebensdauer des Filters und Wartungsintervalle Ihres Baggers über den Monitor in der Fahrerkabine. Der optionale Motorölsensor überwacht Ihre Ölstände, um so die tägliche Wartungsroutine zu beschleunigen.
- Wechseln Sie alle Kraftstofffilter nach 1.000 synchronisierten Stunden. Die Filter sind für eine einfachere Wartung zusammen angeordnet.
- Der Ansaugluftfilter mit Vorreiniger hat ein großes Staub-Fassungsvermögen.
- Der Hydraulikölfilter bietet eine verbesserte Filterleistung und Rücklaufsperrventile, um das Öl beim Filterwechsel sauber zu halten.
- Das Hydraulikgebläse mit hohem Wirkungsgrad hält dank einer standardmäßigen automatischen Umkehrfunktion die Kühlelemente frei von Schmutz, sodass keine Reinigung von Hand mehr nötig ist.
- Die S-O-S<sup>SM</sup>-Anschlüsse erleichtern die Wartung und ermöglichen eine schnelle und einfache Entnahme von Proben für die Flüssigkeitsanalyse.

## KOMMEN SIE SICHER NACH HAUSE

- Die Frontscheibe und das Dachfenster sind P5A-Verglasung mit höherer Schlagfestigkeit versehen.
- Eine Fahrtrichtungsanzeige informiert über die Aktivierungsrichtung der Fahrhebel.
- Profitieren Sie von einer hervorragenden Sicht in jede Schwenkrichtung und hinter die Maschine dank kleinerer Fahrerkabinensäulen, größerer Fenster, dem serienmäßigen Radial-Dachscheibenwischer mit Waschanlage und einer flachen Motorhaube.
- Der Steinschlagschutz (FOGS) schützt bei einem Abbrucheinsatz das Dach und die Frontscheibe, ohne die Sicht auf den Einsatzort zu beeinträchtigen.
- Ein vom Boden erreichbarer Ausschalter unterbricht bei Aktivierung die gesamte Kraftstoffzufuhr zum Motor und schaltet die Maschine ab.
- Heck- und Seitenkamera rechts sind ebenfalls standardmäßig verbaut. Indem Sie auf 360°-Rundumsicht aufrüsten, können Sie Objekte und Personen um den Bagger in einer einzigen Ansicht leicht erfassen.
- Geriffelte Tritte und rutschfeste Lochbleche auf der Wartungsplattform verringern die Rutschgefahr.
- Schützen Sie Ihren Bagger mit der Fahrerkennung. Geben Sie Ihre PIN am Monitor ein, um den Start per Drucktaste zu aktivieren.
- Die Hubunterstützung Cat Lift Assist vermeidet das Umkippen der Maschine. Sie wissen stets, ob sich die Last innerhalb des sicheren Arbeitsbereichs des Baggers befindet.

## NACHHALTIGKEIT

- Der Cat-Motor C13B erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA) und Stufe V (EU).
- Cat-Dieselmotoren müssen betrieben werden mit schwefelarmen Dieseldieselkraftstoffen (ULSD) mit einem Schwefelgehalt von 15 ppm oder weniger oder mit ULSD, das gemischt wurde mit den folgenden Kraftstoffen mit einem geringen Kohlenstoffgehalt\*\* in einem Verhältnis von bis zu: 20 % Biodiesel FAME (Fettsäuremethylester)\* oder 100 % erneuerbarer Diesel, HVO (wasserstoffbehandeltes Pflanzenöl) und Gas-to-Liquid-Kraftstoffe (GTL). Siehe Anleitung zur Gewährleistung einer erfolgreichen Anwendung. Wenden Sie sich an Ihren Cat-Händler oder lesen Sie "Caterpillar Machine Fluids Recommendations" (SEBU6250), um weitere Informationen zu erhalten.
- Die Motordrehzahlautomatik reduziert unnötigen Kraftstoffverbrauch sowie die Treibhausgasemissionen, da der Motor automatisch in den Leerlauf übergeht, wenn die Maschine nicht betrieben wird.
- Cat Grade-Technologien kombinieren fortschrittliche Führungsfunktionen mit optionaler automatisierter Maschinensteuerung, sodass Sie Ihr Zielplanum erreichen und dabei den Kraftstoffverbrauch sowie Treibhausgasemissionen reduzieren können, indem die Effizienz, die Produktivität vor Ort und die Genauigkeit gesteigert werden.
- Cat Payload für Bagger ermöglicht das Wiegen von Material unterwegs, sodass durch verbesserte Ladeeffizienz, Produktivität vor Ort und weniger Fahrten zur Waage auch hier Kraftstoff gespart werden kann.
- Mit dem Cat 2D e-Fence wird das Frontgestänge auf einen voreingestellten Arbeitsbereich begrenzt, um Gefahren wie Verkehr vorzubeugen. Auf diese Weise wird nicht nur das Personal geschützt, sondern es werden auch Reparaturen, Ausfallzeiten und kostspielige Strafgebühren auf der Baustelle vermieden.
- Verschenden Sie keinen Kraftstoff im Leerlauf. Die Online-Flottenüberwachung mit Cat VisionLink unterstützt Sie bei der Reduzierung von Leerlaufzeit, Kraftstoffverbrauch und Treibhausgasemissionen.
- Längere Wartungsintervalle senken nicht nur die Ausfallzeiten, sondern verringern auch die Anzahl der Flüssigkeiten und Filter, die während der Lebensdauer der Maschine ausgetauscht werden müssen.
- Software-Updates per Fernzugriff verringern die Ausfall- und Wartungszeiten und ermöglichen die maximale Effizienz beim Betrieb Ihrer Ausrüstung. Warnmeldungen bezüglich Maschinen-Updates werden virtuell von Ihrem Cat-Händler an Sie gesendet und können auch ohne vom Händler bereitgestellten Techniker vor Ort angewendet werden.
- Die Fehlersuche per Fernzugriff verringert die Wartungszeiten und ermöglicht die maximale Effizienz beim Betrieb Ihrer Ausrüstung, indem Ihrem Cat-Händler ermöglicht wird, die Maschine virtuell während des Betriebs zu prüfen. Wenn ein Problem ermittelt wird, kann ein Techniker dieses im ersten Anlauf beheben, wodurch Sie Zeit und Geld sparen.  
*\*Motoren ohne Ausstattung zur Nachbehandlung können höhere Beimischungen verwenden, d. h. bis zu 100 % Biodiesel.  
\*\*Kraftstoffe mit geringerer CO<sub>2</sub>-Intensität reduzieren die Treibhausgase am Auspuffendrohr nicht wesentlich.*

# Bagger 352 mit geradem Ausleger

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Für genaue Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler.

	Standard	Optional
<b>LAUFWERK UND AUFBAU</b>		
Laufwerk mit Spurverstellung***	✓	
Unterwagen ohne Spurverstellung*		✓
Abnehmbares Kontergewicht von 11,35 mt (25.020 lb)		✓
Kontergewicht von 12,0 mt (26.460 lb)		✓
Dreistegbodenplatten, 600mm (24")		✓
Dreistegbodenplatten 750 mm (30")		✓
Dreistegbodenplatten 900 mm (35")		✓
<b>AUSLEGER UND STIELE</b>		
Gerader Ausleger 7,8 m (25'6")	✓	
Standardstiel 3,35 m (11'0")		✓
Standardstiel 3,9 m (12'10")		✓
<b>CAT-TECHNOLOGIE</b>		
Cat Product Link	✓	
Software-Updates per Fernzugriff	✓	
Fehlersuche per Fernzugriff	✓	
Cat Grade mit 2D	✓	
Cat Payload	✓	
2D e-Fence	✓	
Hubunterstützung	✓	
Hammer-Abschaltautomatik	✓	
Erkennung von Arbeitswerkzeugen	✓	
<b>FAHRERKABINE</b>		
Radialscheibenwischer mit Waschanlage	✓	
Hochauflösender 254-mm (10")-LCD-Touchscreen-Monitor	✓	
Beheizbarer Sitz mit Sitzfederung über Pneumatik	✓	
<b>MOTOR</b>		
115-A-Drehstromgenerator	✓	
Hydraulischer Umkehrlüfter	✓	
Drei wählbare Modi: Power, Smart, Eco	✓	
Motordrehzahlautomatik	✓	
Zweistufiger 4-Mikron-Hauptfilter	✓	
Hochleistungskühlsystem bis zu 52°C (126°F)	✓	
Kaltstartfähigkeit bis -18 °C (0 °F)	✓	
Luftfilter mit zwei Einsätzen und integriertem Vorreiniger	✓	
Fernsteuerungssperre	✓	
Kaltstartfähigkeit bis -32°C (-25°F)		✓
<b>ELEKTRISCHE ANLAGE</b>		
Wartungsfreie 1.000-A-Batterien (x4)	✓	
Zentraler Haupttrennschalter	✓	
Chassis- und Ausleger-LED-Außenbeleuchtung	✓	
Premium-Rundum-Arbeitsscheinwerfer	✓	

	Standard	Optional
<b>SERVICE UND WARTUNG</b>		
Für QuickEvac™-Wartung geeignet	✓	
Gruppierte Motoröl- und Kraftstofffilter	✓	
Probenzapfventile für planmäßige Öluntersuchung (S-O-S, Scheduled Oil Sampling)	✓	
Integriertes Managementsystem für Fahrzeugintegrität		✓
<b>HYDRAULIKSYSTEM</b>		
Mitteldruckzusatzkreis	✓	
Schnellwechsler-Hydraulikkreis für Cat-Bolzengreifer*	✓	
Kombinierter Zweibege-Hydraulikkreis	✓	
Schnellwechslerkreis für speziellen CW-Schnellwechsler**	✓	
Ausleger- und Stielkreise mit Energieverwertung	✓	
Elektronisches Hauptsteuerventil	✓	
Turbo-Füllautomatik	✓	
Automatisches Aufwärmen des Hydrauliköls	✓	
Auto Heavy Lift	✓	
Automatische Drehwerk-Feststellbremse	✓	
Hochleistungs-Rücklaufilter für Hydrauliköl	✓	
Zwei Fahrstufen	✓	
Für Biohydrauliköl geeignet	✓	
<b>SICHERHEIT</b>		
Bluetooth-Empfänger	✓	
Caterpillar-Einschlüssel-Sicherheitsschließsystem	✓	
Abschließbares Werkzeug-/Staufach außen	✓	
Abschließbare Tür, Kraftstoff- und Hydrauliktankschlösser	✓	
Abschließbarer Kraftstoffablassraum	✓	
Wartungsplattform mit rutschhemmendem Trittbloch und versenkten Schrauben	✓	
Handlauf und Handgriff rechts	✓	
Steinschlagschutz (FOGS)	✓	
Signal-/Warnhorn	✓	
Zusätzlicher Motorabstellschalter auf Bodenebene	✓	
Heck- und Seitenkamera rechts	✓	
Möglichkeit für Auslegerrohrbruchsicherung	✓	
Möglichkeit für Stielrohrbruchsicherung	✓	
Schwenkalarm		✓
360°-Sicht		✓
* Nur Nordamerika		
** Nur Europa		
*** Serienmäßig in Europa, optional in Nordamerika		

# Bagger 352 mit geradem Ausleger

## Technische Daten

Motor		
Motormodell	Cat C13B	
Motorleistung – ISO 14396	332 kW	445 hp
Bohrung	130 mm	5"
Hub	157 mm	6"
Hubraum	12.5 l	763 in <sup>3</sup>

Hydrauliksystem		
Hauptsystem – max. Volumenstrom	779 l/min	206 Gall./min
Höchstdruck – Ausrüstung	35.000 kPa	5.076 psi
Höchstdruck – Ausrüstung – Hubmodus	38.000 kPa	5.511 psi
Höchstdruck – Fahren	35.000 kPa	5.076 psi
Höchstdruck – Schwenken	26.000 kPa	3.771 psi

Schwenkwerk		
Schwenkgeschwindigkeit	6,5 r/min	
Max. Schwenkmoment	189 kN-m	139.400 ft-lbf

Gewichte		
Einsatzgewicht	52.100 kg	114.900 lb
<ul style="list-style-type: none"> <li>352 gerader Ausleger, Unterwagen ohne Spurverstellung, Reichweite Stiel 3,35 m TB (11'0"), HD-Schaufel 2,14 m<sup>3</sup> (2,8 yd<sup>3</sup>), Dreistegbodenplatte mit 600 mm (24") und Kontergewicht von 12,0 mt (26.460 lb)</li> </ul>		
Einsatzgewicht – abnehmbares Kontergewicht	54.900 kg	121.000 lb
<ul style="list-style-type: none"> <li>352 gerader Ausleger, Laufwerk mit Spurverstellung, Reichweite Stiel 3,9 m TB (12'10"), HD-Schaufel 2,14 m<sup>3</sup> (2,8 yd<sup>3</sup>), Dreistegbodenplatte mit 600 mm (24") und abnehmbares Kontergewicht von 11,35 mt (25.020 lb)</li> </ul>		

Füllmengen		
Kraftstofftankinhalt	715 l	188,9 Gall.
Kühlsystem	52 l	13,7 Gall.
Motoröl	40 l	10,6 Gall.
Schwenkantrieb	11 l	2,9 Gall.
Seitenantrieb – jeweils	10 l	2,6 Gall.
Hydrauliksystem – einschließlich Tank	550 l	145,3 Gall.
Hydrauliktank	217 l	57,3 Gall.
DEF-Tank	80 l	21,1 Gall.

Nachhaltigkeit		
Recyclingfähigkeit	98%	

Abmessungen				
Ausleger	352 Geradem Ausleger			
Stiel	Reichweite Stiel 3,35 m TB (11'0")		Reichweite Stiel 3,9 m TB (12'10")	
Schaufel	HD-Schaufel 2,14 m <sup>3</sup> (2,8 yd <sup>3</sup> )		HD-Schaufel 2,14 m <sup>3</sup> (2,8 yd <sup>3</sup> )	
Unterwagen	Ohne Spurverstellung	Mit Spurverstellung		
Transporthöhe – Oberkante Fahrerkabine	3.330 mm	10,9 ft	3.530 mm	11,6 ft
Transportlänge	12.840 mm	42,2 ft	12.870 mm	42,3 ft
Heckschwenkradius	3.760 mm	12,3 ft	3.760 mm	12,3 ft
Lichte Höhe bis Kontergewicht	1.280 mm	4,2 ft	1.435 mm	4,7 ft
Bodenfreiheit	475 mm	1,6 ft	710 mm	2,3 ft
Kettenlänge	5.370 mm	17,6 ft	5.350 mm	17,6 ft
Tragende Kettenlänge	4.360 mm	14,3 ft	4.340 mm	14,3 ft
Spurweite	2.740 mm	9 ft	2.390 mm	7,1 ft
Transportbreite	3.340 mm	10,9 ft	2.990 mm	9,1 ft
Höhe Fahrerkabine – mit Steinschlagschutz (FOGS, Falling Object Guard Structure)	3.440 mm	11,3 ft	3.590 mm	11,8 ft

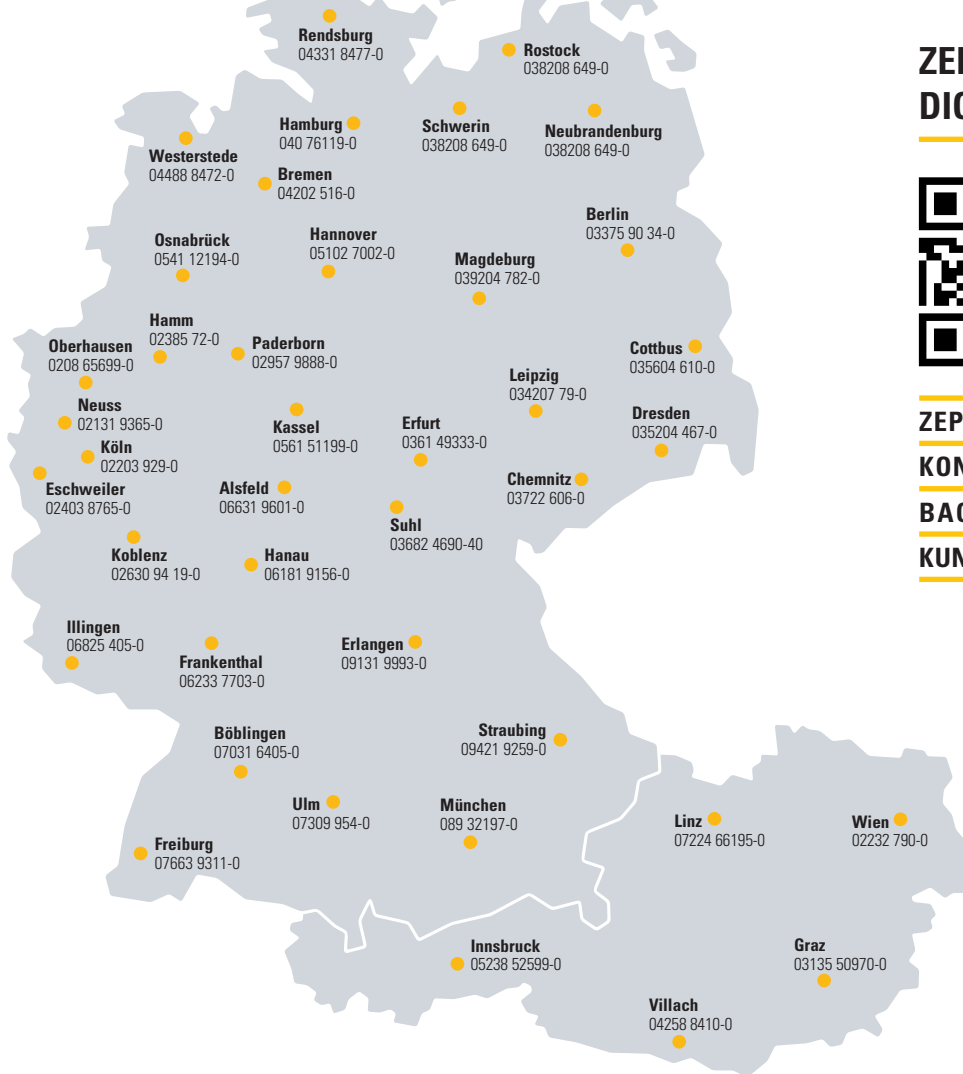
Arbeitsbereiche und -kräfte				
Ausleger	352 Geradem Ausleger			
Stiel	Reichweite Stiel 3,35 m TB (11'0")		Reichweite Stiel 3,9 m TB (12'10")	
Schaufel	HD-Schaufel 2,14 m <sup>3</sup> (2,8 yd <sup>3</sup> )		HD-Schaufel 2,14 m <sup>3</sup> (2,8 yd <sup>3</sup> )	
Unterwagen	Ohne Spurverstellung	Mit Spurverstellung		
Max. Bolzenhöhe am Stielkopf	12,4 m	40,8 ft	12,9 m	42,2 ft
Max. Gewicht am Stielkopf	6.110 kg	13.470 lb	6.360 kg	14.021 lb
Maximale Grabtiefe	5.620 mm	18,4 ft	6.010 mm	19,8 ft
Maximale Einstechhöhe	14.240 mm	46,8 ft	14.650 mm	48,1 ft
Max. Ladehöhe	10.530 mm	34,6 ft	10.970 mm	36 ft
Min. Ladehöhe	4.750 mm	15,6 ft	4.390 mm	14,4 ft
Max. Grabtiefe bei Sohlenlänge 2440 mm (8'0")	5.460 mm	17,9 ft	5.850 mm	19,2 ft
Max. Grabtiefe an der Vertikalwand	4.550 mm	14,9 ft	4.890 mm	16,1 ft
Losbrechkraft – ISO	268 kN	60.250 lbf	268 kN	60.250 lbf
Reißkraft – ISO	201 kN	45.190 lbf	184 kN	41.360 lbf

**ZEPPELIN**

# ZEPPELIN – GANZ IN IHRER NÄHE

## ZEPPELIN IN IHRER NÄHE

Mit unseren rund 40 Niederlassungen in Deutschland und Österreich sind wir immer in der Nähe Ihres Standortes oder Ihrer Baustelle. Der Zeppelin Service steht Ihnen rund um die Uhr zur Verfügung. Wir liefern 98 % aller Ersatzteile innerhalb von 24 Stunden.



## ZEPPELIN DIGITAL



**ZEPPELIN SHOP**  
**KONFIGURATOR**  
**BAGGERBÖRSE**  
**KUNDENPORTAL**



Günstige Finanzierungen für alle unsere Maschinen über unseren Partner Cat Financial.  
**Schnell. Einfach. Flexibel. Individuell.**

Zeppelin Baumaschinen GmbH  
Graf-Zeppelin-Platz 1 · 85748 Garching bei München  
Tel. 089 32000-0 · [zeppelin-cat@zeppelin.com](mailto:zeppelin-cat@zeppelin.com)  
[zeppelin-cat.de](http://zeppelin-cat.de)

Zeppelin Österreich GmbH  
Zeppelinstraße 2 · 2401 Fischamend bei Wien  
Tel. 02232 790-0 · [info.at@zeppelin.com](mailto:info.at@zeppelin.com)  
[zeppelin-cat.at](http://zeppelin-cat.at)

Weitere Informationen zu den Produkten von Cat, Händlerdienstleistungen und Branchenlösungen finden Sie auf unserer Internetseite unter [www.cat.com](http://www.cat.com).

© 2023 Caterpillar  
Alle Rechte vorbehalten

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Auf den Fotos dargestellte Maschinen können Zusatzausstattungen enthalten. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Sonderausrüstung.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logos, Product Link, SmartBoom, S-D-S, „Caterpillar Corporate Yellow“, „Power Edge“ und das Cat „Modern Hex“-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

VisionLink ist eine Marke von Caterpillar Inc., eingetragen in den Vereinigten Staaten und anderen Ländern.

AGXQ3558 (04-2023)  
Baunummer: 08A  
(N Am, Eur)

