

# ZM110

Zeppelin  
Mobilbagger



---

**Motorleistung** 55 kW (75 PS) / 100 kW (136 PS)  
**Betriebsgewicht** 10.625 – 11.855 kg

[zeppelin-cat.de](http://zeppelin-cat.de) | [zeppelin-cat.at](http://zeppelin-cat.at)

**ZEPPELIN®**

# ZEPPELIN ZM110

## KRAFT UND LEICHTIGKEIT OPTIMAL VEREINT.

### ÜBERZEUGENDE LEISTUNGEN IN ALLEN EINSÄTZEN

Der ZM110 überzeugt durch seine Kraft und liefert die Leistung eines 14-Tonnen-Baggers, dabei erreicht er bis zu 40 km/h Höchstgeschwindigkeit und ermöglicht Ihnen durch die erhöhte Hydraulikleistung den Betrieb unterschiedlichster Anbaugeräte. Dank seiner hohen Leistung ist der ZM110 auch für den Anhängerbetrieb vorbereitet – so können mit dem Einsatz des ZM110 zusätzliche Transportfahrzeuge für Anbaugeräte oder weitere kleinere Maschinen eingespart werden.



## **RUNDUM LEISTUNGSSTARK, SICHER UND KOMFORTABEL**

Das große Plus an Leistung, Sicherheit und Komfort wird bereits an der nun deutlich größeren Kabine erlebt und sichtbar. Zusätzlich ist die Maschine noch kompakter als in der Vorserie und bietet dem Fahrer viele Vorteile wie eine optimierte Rundumsicht, austarierte Balance und nochmals erhöhte Standsicherheit. Mit 20% mehr Schwennkraft für Tiltrotatoranwendungen oder Arbeiten am Hang, einer 3-Punkt-Kinematik mit einem Löffeldrehwinkel von 200°, der bewährten Schwenkconsole, 20% besseren Grabdaten und einer 360°-Stand-sicherheit avanciert der ZM110 zum rundum leistungsstarken Baustellenhelfer.



# ZEPPELIN ZM110

## VORTEILE IM ÜBERBLICK:

### EFFIZIENZ

- Optimale Positionierung der Hydraulikkomponenten
- HMI (Human Machine Interface) speichert verschiedene Benutzer- und Anbaugeräteeinstellungen übersichtlich und effizient
- Vorbereitete Anbaugeräte-Schnittstelle, um mit anderen Geräten im Bauprozess zu kommunizieren

### UMWELTFREUNDLICHKEIT

- Auto-Stopp-Funktion stellt die Maschine ab, wenn sie nicht verwendet wird
- ECO-Automatik im Straßenmodus und ECOModus mit intelligenter Leistungsverzweigung im Baustellenbetrieb
- Emissionsarmer Stufe-V-Motor mit Drehzahlautomatik



## PERFORMANCE

- Höchste Leistungen in allen Bereichen, u.a. stark erhöhte Zusatzhydraulik- und Motorleistung
- Anhängerbetrieb, gebremst für bis zu 12 t Zuglast
- 40 km/h Höchstgeschwindigkeit
- Joysticklenkung
- 3-Punkt-Kinematik für 200° Löffeldrehwinkel und 20 % höhere Grabdaten
- 20 % mehr Schwennkraft für Arbeiten am Hang
- 2 Perkins-Motoren-Varianten mit 55 kW bzw. 100 kW
- Wassergekühlte 4-Zylinder-Motoren mit 2,8 bzw. 3,6 Liter Hubraum und Abgasstufe V
- Beide Motoren mit Dieselpartikelfilter

## SICHERHEIT

- 360° Standsicherheit – auch bei hoher Last bleibt die Maschine in allen Richtungen stabil
- Sehr gute Rundumsicht durch abfallende Ventilhaube, tief verglaste Fenster und Türen sowie hoch einsehbare Ladekante
- Active Working Signal (AWS) am Heck, signalisiert die Inbetriebnahme, den Anbaugerätewechsel oder das Abbremsen der Maschine im Straßenfahrmodus
- Optionaler, flexibler Kolbenstangenschutz schützt vor Beschädigungen ohne getauscht werden zu müssen
- Auto-Brake-Funktion bremst automatisch, sobald der Fuß vom Gaspedal genommen wird (Verriegelung der Parkbremse und Pendelachssperre)
- Aufstieg, Handgriffe und Stufen in Signalfarbe
- Optimale Balance und 25% mehr seitliche Standsicherheit durch quadratische Ausrichtung des Achsabstandes und Verlagerung der Motors ins Heck

## KOMFORT

- Thermomanagement mit Klimaanlage, Auto-Warm-Up und Standheizung
- Ausziehbare Werkzeugbox inkl. 12 V Stromanschluss sowie Tankeinfüllstutzen in optimaler Bedienerhöhe
- Einfache Betankung vom Boden
- Neues ergonomisches Kabinendesign: luftgefederter Sitz mit Heizung, 10 Touchdisplay, Individualisierung der Joysticksteuerung
- Dachfenster um das 2,5-fache größer
- Hydraulische Schwingungsdämpfung des Hubarms für die angenehme Straßenfahrt



# ZEPPELIN ZM110

## DIE ZUKUNFT IM BLICK.

### ANBAUGERÄTEMANAGEMENT

Mit dem Anbaugerätemanagement von Zeppelin können Sie Anbauwerkzeuge abspeichern, Namen vergeben und haben Anbaugeräte- und Durchflusseinstellungen pro Benutzer im Blick. Der ZM110 ist ab Werk für eine Aufrüstung mit einer Anbaugeräte-Schnittstelle ausgestattet. Dies ermöglicht eine spätere Aufrüstung bzw. Erweiterung der Maschinensoftware an zukünftige Entwicklungen im Bereich der Digitalisierung, ohne an der Maschine selbst Umbauarbeiten vornehmen zu müssen. Dadurch kann die Kommunikation mit Anbaugeräten direkt über die Maschine erfolgen und der Bauprozess optimiert werden.

Bereits vorkonfigurierte und manuell eingespeicherte Anbaugeräte können jederzeit einfach und intuitiv gewechselt werden. Der Bediener wird dabei durch die einzelnen Speicher- und Einstelloptionen geleitet. Einfach auswählen, aufnehmen und loslegen! Bereits eingespeicherte Anbaugeräte werden teilweise automatisch gekuppelt, und der Fahrer muss die Maschine dafür nicht mehr verlassen. Die Maschine lernt, intelligente Anbaugeräte zu erkennen und mit ihnen zu kommunizieren.





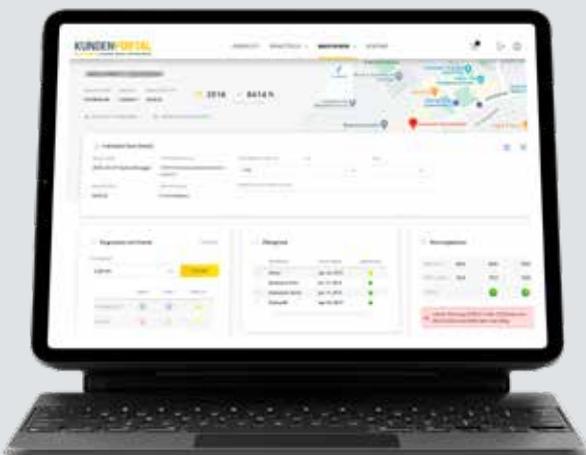
### SERVICE- UND WARTUNGSARM

Der neue ZM110 ist auch im Hinblick auf Service und Wartung noch effizienter geworden. Die erhöhten Wartungsintervalle und ein integriertes Self-Check-System minimieren die Stillstandzeiten der Maschine enorm. Sollte ein Fehler auftauchen, spart die geführte Fehlersuche hohe Kosten und kann auch durch Ferndiagnose Auskunft über den aktuellen Zustand der Maschine geben. Das drückende Kühlsystem im Motorraum führt zu einer geringeren Temperaturbelastung für Schläuche, Batterie oder den Kabelbaum.

Optional können Sie die Vorteile der Zentralschmieranlage nutzen, die über einen Knopf an der linken Konsole zu betätigen und in der Maschinensteuerung integriert ist. Doch bereits in der Standard-Ausstattung steht Ihnen der Warm-up-Modus für ein automatisches, selbständiges Erwärmen des Hydrauliksystems zur Verfügung.

### TELEMATIK

Mit der integrierten Telematiklösung von Zeppelin können Sie die Standortdaten und Betriebsstunden im VisionLink Flottenmanagement oder per AEMP 2.0 Schnittstelle abrufen. In unserem Zeppelin Kundenportal stehen Ihnen täglich aktualisierte Daten sogar kostenfrei zu Verfügung.



### INDIVIDUALISIERUNG UND BEDIENKONZEPT

Der ZM110 speichert für Sie individuelle Einstellungen und Informationen – sowohl für unterschiedliche Bediener als auch für unterschiedliche Anbaugeräte. Per Auswahl auf dem bereits in der Serienausstattung erhältlichen 10-Zoll-Touchdisplay können dabei fünf Fahrerprofile hinterlegt werden (Joystickbelegung und Anbauwerkzeug-Einstellungen wie Bewegungsgeschwindigkeit oder Durchflusseinstellung pro Benutzer). Die gespeicherten Daten können dann reaktiviert und die Arbeit fortgesetzt werden.

Von hier aus können Sie Ihre Anbauwerkzeuge verwalten. Über die rechte Konsole stehen Ihnen der Planierschildjoystick (auch für die Pratzen), das Jog Dial (über das auch der Bildschirm gesteuert werden kann), aber auch Schnell Tasten um zwischen ECO und Powermodus zu wechseln, zur Verfügung. Das installierte Farbmuster dient dazu, das Risiko einer Fehlbedingung zu verringern und erhöht die Sicherheit.

Bei den Joysticks steht in der Serie der Standardjoystick zur Verfügung, bei dem eine Taste frei belegbar ist. Der optionale Premium-Joystick hat vier Tasten und eine Wippe frei belegbar. Auch der Tempomat oder die Pendelachsverriegelung können darüber gesteuert werden. Ganz neu dabei ist die optionale Joysticklenkung; hier können Sie das Ansprechverhalten (Aggressivität) der Joystick-Charakteristik verwalten.

# Technische Daten

Betriebsdaten	
Transportgewicht min. (Verstellausleger)	10.320 – 11.550 kg
Betriebsgewicht	10.625 – 11.855 kg
Reißkraft max.	44 kN
Losbrechkraft max. (an der Löffelschneide)	73,3 kN
Ausschütthöhe max.	6.260 mm
Grabradius max.	7.713 mm
Oberwagendrehzahl	10 min <sup>-1</sup>
Löffelvolumina	0,13 - 0,62 m <sup>3</sup>
L x B x H	6.656 x 2.454 x 2.988 mm

Motordaten	
Motorhersteller	Perkins
Motortyp	100 kW: 904J-E36TA / 55 kW: 904J-E28T
Motor	4-Zylinder Turbodieselmotor mit Dieselpartikelfilter (DPF)
Hubraum	100 kW: 3.621 cm <sup>3</sup> / 55 kW: 2.799 cm <sup>3</sup>
Drehzahl	1.850 min <sup>-1</sup>
Motorleistung gemäß ISO	100 kW (136 PS) / 55 kW (75 PS)
Batterie	12 V / 180 Ah
Kraftstofftankinhalt	170 l

Hydrauliksystem	
System	Load-Sensing
Förderleistung (ECO)	180 l/min
Betriebsdruck max. für Arbeitshydraulik	300 bar
Betriebsdruck max. für Fahrhydraulik	470 bar
Hydrauliktankinhalt	120 l

Unterwagen	
Vorderachse	Lenkachse pendelnd
Hinterachse	starr
Bereifung Standard	Zwillingsbereifung 8.25 - 20/14 PR
Bodenfreiheit	340 mm
Fahrgeschwindigkeit 55 kW	20 km/h (optional 30 km/h)
Fahrgeschwindigkeit 100 kW (optional)	40 km/h

Planierschild (parallel)	
Breite x Höhe	2.454 mm x 500 mm

Schallpegel	
Schallpegel (LwA)	96 dB(A)

Hubkrafttabelle: ZM110 (55 kW) Verstellausleger und Zwillingsbereifung

Lasthakenhöhe	Unterwagen-Konfig.	3 m			4 m			5 m			6 m			MAX		
3 m	I	3.153*	3.153*	3.153*	2.584*	2.509	2.584*	2.094	1.790	1.921	1.577	1.337	1.440	1.249	1.050	1.136
	II		3.153*			2.584*			2.098*			1.724*			1.486*	
	III	3.153*	3.153*	3.153*	2.584*	2.151	2.584*	2.098*	1.518	1.998	1.724*	1.118	1.502	1.486*	866	1.187
	IV		3.153*			2.584*			2.098*			1.724*			1.486*	
1,5 m	I	4.190	3.548	3.825	2.589	2.189	2.361	1.899	1.606	1.732	1.490	1.252	1.355	1.175	982	1.065
	II		4.545*			3.230*			2.390*			1.919*			1.541*	
	III	4.545*	3.012	3.978	3.148	1.836	2.461	2.317	1.340	1.807	1.831	1.036	1.416	1.457	803	1.116
	IV		4.545*			3.230*			2.390*			1.919*			1.541*	
0 m	I	4.209	3.531	3.824	2.557	2.150	2.325	1.887	1.586	1.716	1.435	1.201	1.302	1.223	1.021	1.108
	II		5.539*			3.477*			2.525*			1.815*			1.536*	
	III	5.107	2.969	3.983	3.126	1.791	2.427	2.317	1.314	1.792	1.771	988	1.362	1.518	8.34	1.161
	IV		5.539*			3.477*			2.525*			1.815*			1.536*	
-1 m	I	4.329	3.645	3.940	2.670	2.261	2.437	1.944	1.642	1.772	1.412	1.183	1.281	1.344	1.124	1.219
	II		5.751*			3.592*			2.490*			1.531*			1.417*	
	III	5.232	3.080	4.101	3.238	1.902	2.539	2.373	1.370	1.849	1.531*	972	1.341	1.417*	922	1.276
	IV		5.751*			3.592*			2.490*			1.531*			1.417*	

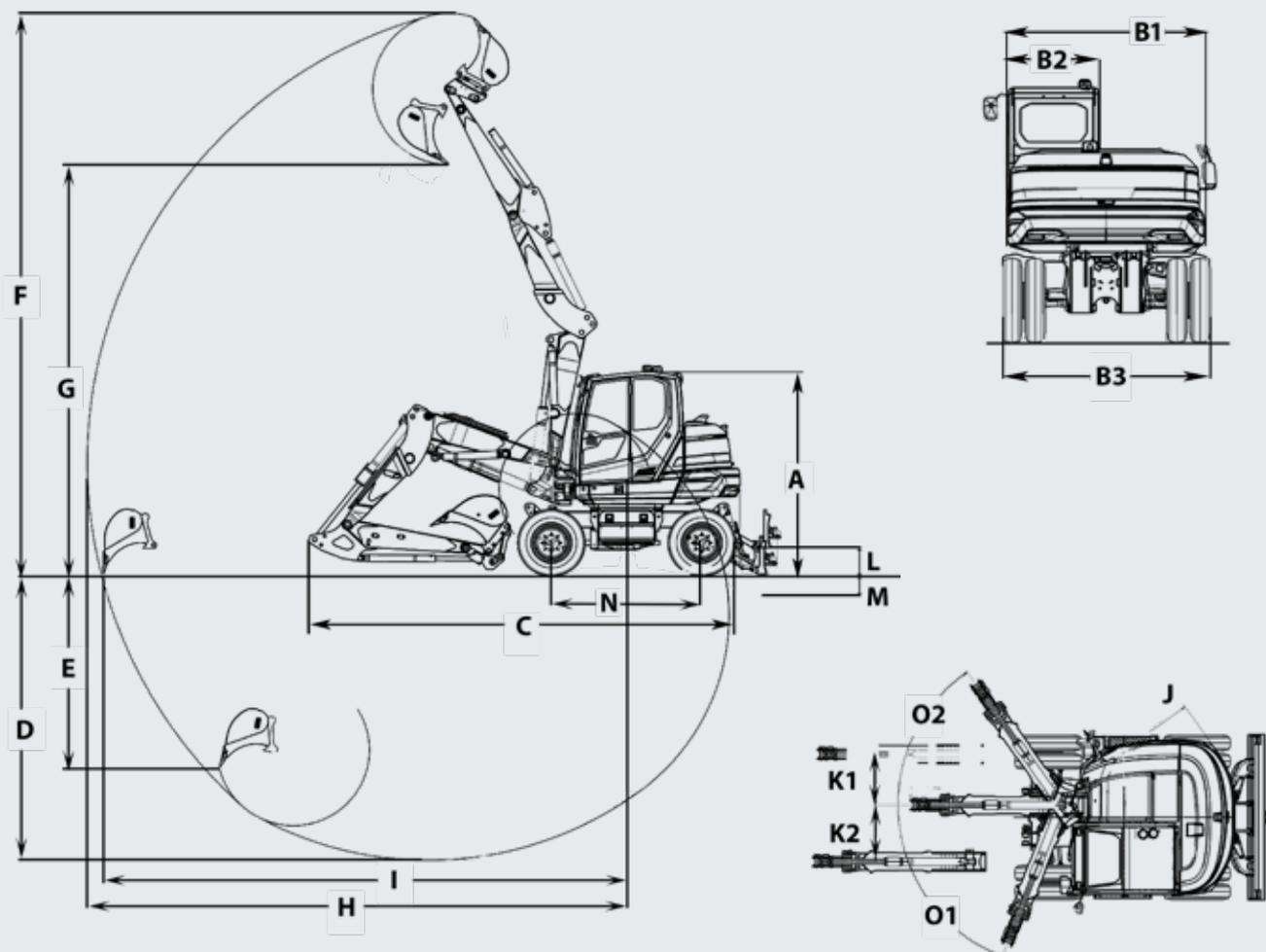
Alle Tabellenwerte sind in kg angegeben, bei waagrecht Stellung auf tragfestem und ebenem Untergrund ohne Löffel oder einem Arbeitsgerät (z.B. Hammer). Die Hubkraft des Fahrzeugs ist durch die Einstellung der Überdruckventile und hydraulischen Leistung bzw. durch die Kippsicherheit begrenzt. Es werden weder 75 % der statischen Kipplast noch 87 % der hydraulischen Hubkraft überschritten. Berechnungsgrundlage: gemäß ISO 10567.

- Die Hubfähigkeit gilt für Fahrzeuge unter folgenden Bedingungen:
- Schmier- und Betriebsmittel auf den vorgeschriebenen Ständen
  - Voller Kraftstofftank
  - Kabine
  - Fahrzeug auf Betriebstemperatur
  - Gewicht des Fahrers 75 kg

\*Begrenzt durch die Hydraulikkraft.

- I Parallelschild hinten, angehoben
- II Parallelschild hinten, abgesenkt
- III Parallelschild hinten und Abstützpratzen vorne, angehoben
- IV Parallelschild hinten und Abstützpratzen vorne, abgesenkt





## Abmessungen

A	Höhe / mit Rundumkennleuchte	2.980 / 3.057 mm	I	Reichweite max. am Boden	7.660 mm
B1	Breite Oberwagen	2.327 mm	J	Heckschwenkradius	1.690 mm
B2	Breite Fahrerkabine	990 mm	K1	Auslegerversetzung max. (auf Mitte Löffel rechte Seite)	940 mm
B3	Breite Fahrwerk	2.450 mm	K2	Auslegerversetzung max. (auf Mitte Löffel linke Seite)	625 mm
C	Transportlänge	6.707 mm	L	Hubhöhe max., Planierschild über Planum	390 mm
D	Grabtiefe max.	4.968 mm	M	Schürftiefe max., Planierschild unter Planum	140 mm
E	Einstechtiefe max., senkrecht	3.039 mm	N	Radstand	2.200 mm
F	Einstechhöhe max.	8.262 mm	O1	Schwenkwinkel rechts	55 °
G	Ausschütthöhe max.	6.260 mm	O2	Schwenkwinkel links	69 °
H	Grabradius max.	7.713 mm			

## Serienausstattung

### ALLGEMEIN

- Einstellbare Leistungsstufen, ECO- und POWER-Modus
- Drehzahlautomatik
- LED-Arbeitsscheinwerfer (2 x Hubarm, 3 x Chassis und 3 x Kabine)
- Elektrische Betankungspumpe
- Datenbestätigung
- STVO Zubehör

### HYDRAULIKANLAGE

- Verstellpumpe im geschlossenen Kreislauf mit Grenzlastregelung (Fahrhydraulik), elektronisch geregelt
- Hydraulikpumpe Load Sensing System, elektronisch geregelt
- Zusatzhydraulikkreise H1 & H2 für 2 Bewegungsrichtungen am Löffelstiel (AUX I & II)
- Proportionalsteuerung für alle Zusatzhydrauliksteuerkreise
- Schnellwechsler-Hydraulikkreislauf
- Umschaltung Pendelgreifer Betrieb via HMI
- Rohrbruchsicherungen an Hub- und Stielzylinder
- Überlastwarneinrichtung Advanced, drehwinkelabhängig mit optischer Anzeige im HMI
- Auto Break (Automatische Parkbremse und Pendelachssperre)

### OBERWAGEN

- Abgedichteter innenverzahnter Drehkranz
- Max. Oberwagendrehzahl 10 U/min
- Mechanische Schwenkwerk-Verriegelung für die Straßenfahrt
- Verstellausleger mit Schwenkwinkel Armsystem links 70°, rechts 55°
- Active Working Signal - LED Heckleuchte zur Gefahrensignalisierung

### UNTERWAGEN

- Hydrostatischer Allradantrieb, unter Last schaltbar, mit stufenloser Geschwindigkeitsregelung in 2 Fahrbereichen (0 – 6,5 km/h, 0 – 20 km/h)
- Hinterachse: Starre Planetenriebachse mit innenliegenden, spiel-freien Lamellenbremsen und Parallel geführtes Abstützplanierschild
- Vorderachse: Hydraulisch gelenkte Planetenriebachse pendelnd aufgehängt, mit hydraulischer Arretierung bei Betätigen der Betriebsbremse, mit integrierten im Ölbad laufenden Mehrscheibenbremsen
- Greifertransportbügel vorne
- Zwillingsbereifung 8.25-20, 8-fach mit Vollgummi-Zwischenringen
- Werkzeugbox

### KABINE

- Schallisolierte FOPS Überdruckkabine mit integriertem Regendach und Schiebefenster rechts
- Sonnenblende
- Parallele Scheibenwisch-/waschanlage mit Intervallschaltung
- Fahrersitz Komfort (luftgefedert, beheizt, Lendenwirbelstütze, Nackenstütze)
- Verstellbare Lenksäule
- Elektronisches Maschinen-Kontrollsystem
- Rundumleuchte
- 10" Touch Display mit integrierter Rückfahrkamera
- Klimaanlage mit Klimaautomatik
- Innenraumbelichtung
- Radiovorbereitung (Verkabelung, Boxen, Antenne)

### TECHNOLOGIE

- Zeppelin Tracker (Flottenmanagement)  
Maschine ist mit dem Zeppelin Tracker ausgerüstet und ist in der Lage, GPS-Position und Betriebsstunden via Mobilfunk zu übertragen. Der Nutzungsumfang (zzgl. Übertragungskosten) wird separat im Servicepaket vereinbart, bei Abschluss eines Servicepaketes sind GPS-Position und Betriebsstunden bereits kostenfrei enthalten.



## Optionen

### MOTOR 100 KW-VARIANTE

- PERKINS-Vierzylinder-Turbodieselmotor mit 100 kW / 136 PS nach ISO 14396, Hubraum: 3,6 l, EU-Abgasstufe V mit Dieseloxydationskatalysator und Dieselpartikelfilter und DEF-Fluid System

#### inklusive

- Elektr. Druckeinstellung der Zusatzsteuerkreise
- Leckölleitung
- High performance H1 – AUX I
- Anbaugeräte Schnittstelle konform MIC 4.0
- Premium Tiltrotator Joysticks

### HYDRAULIK

- Joysticklenkung
- Vorbereitung Powertilt / AUX III
- Schwingungsdämpfung
- Bioöl Panolin HLP Synt46
- Palettengabel-Betrieb (Schlauchbruchsicherung am Löffelzylinder)

### UNTERWAGEN

- Kotflügel (Schutz vor Verschmutzung)
- Bandenmark Zwillingsbereifung ohne Zwischenring 275/70-22.5
- Kombiabstützung (Pratzen vorne, Parallelschild hinten; Greifertransportbügel entfällt)
- Vorbereitung für den Anhängerbetrieb (Hydraulische 2-Kreis-Bremsanlage, Kippersteuerung, Anhängersteckdose, ohne Kupplung)
- Werkzeugbox ausziehbar mit 12 V-Anschluss, Kühlbox oder Kompressor

### SONSTIGE

- Allrad-Lenkung mit Hundegang-Lenkung
- Fahrsignal
- Tempomat (ab 0,5 km/h regelbar)
- Zentralschmieranlage
- Standheizung (via App programmierbar)
- Wegfahrsperrung KAT
- 30 km/h Fahrgeschwindigkeit
- 40 km/h Fahrgeschwindigkeit



# ZEPPELIN – IMMER IN IHRER NÄHE!

Mehr Informationen unter [zeppelin-cat.de](http://zeppelin-cat.de) | [zeppelin-cat.at](http://zeppelin-cat.at)

## ZEPPELIN IN IHRER NÄHE

Mit unseren rund 40 Niederlassungen in Deutschland und Österreich sind wir immer in der Nähe Ihres Standortes oder Ihrer Baustelle. Der Zeppelin Service steht Ihnen rund um die Uhr zur Verfügung. Wir liefern 98 % aller Ersatzteile innerhalb von 24 Stunden.



## ZEPPELIN DIGITAL



[ZEPPELIN SHOP](#)  
[KONFIGURATOR](#)  
[BAGGERBÖRSE](#)  
[KUNDENPORTAL](#)



Günstige Finanzierungen  
für alle unsere Maschinen  
über unseren  
Partner Cat Financial.  
**Schnell. Einfach. Flexibel.  
Individuell.**

© Zeppelin Baumaschinen GmbH 2023. Alle Rechte vorbehalten. Zeppelin, Cat, Caterpillar, jeweilige Logos und „Caterpillar Gelb“ sowie die in dieser Publikation verwendeten Unternehmens- und Produktbezeichnungen sind Marken von Zeppelin oder der Caterpillar Inc. und dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung benutzt werden. Fotos können Ausrüstungen zeigen, die nicht zum Lieferumfang gehören. Irrtum und Änderungen vorbehalten.

Zeppelin Baumaschinen GmbH  
Graf-Zeppelin-Platz 1 · 85748 Garching bei München  
Tel. 089 32000-0 · [zeppelin-cat@zeppelin.com](mailto:zeppelin-cat@zeppelin.com)  
[zeppelin-cat.de](http://zeppelin-cat.de)

Zeppelin Österreich GmbH  
Zeppelinstraße 2 · 2401 Fischamend bei Wien  
Tel. 02232 790-0 · [info.at@zeppelin.com](mailto:info.at@zeppelin.com)  
[zeppelin-cat.at](http://zeppelin-cat.at)

**ZEPPELIN**

